

FICHE TECHNIQUE

VILEBREQUIN

Groupe
01-02-10-00

Exemple



Données client

Type machine :

Demande de prix

No. série machine :

Commande

CODE :

L x AT-CY x Dh x Dd x AT-SP x AC x D1 x D2 x AT-BB x TA1 x Pm x Pi x RH/LH x D3 x B x
AT-BB x TA2 x Pm x Pi x RH/LH x S x TY-MO

L Longueur totale sans goupille centrale (mm).
AT-CY Nombre de cylindres.
Dh Diamètre tourillons (mm).
Dd Diamètre manetons (mm).
AT-SP Nombre de rainure de clavetage.
AC Nombre de cannelures.
D1 Diamètre essieu (si nez conique, D1 : plus petit diamètre) (mm).
D2 Plus grand diamètre du cône (mm).
AT-BB Nombre de trous des écrous de fixation nez.
TA1 Type de filetage des écrous de fixation nez.
Pm Filetage métrique.
Pi Filetage pouces.
RH/LH Filetage droite/gauche.
D3 Diamètre bride côté volant moteur (mm).
B Largeur bride côté volant moteur (mm).
AT-BB Nombre de trous des écrous de fixation du côté du volant moteur.
TA2 Type de filetage des écrous de fixation du côté du volant moteur.
Pm Filetage métrique.
Pi Filetage pouces.
RH/LH Filetage droite/gauche.
S Course du piston.
TY-MO Type moteur.



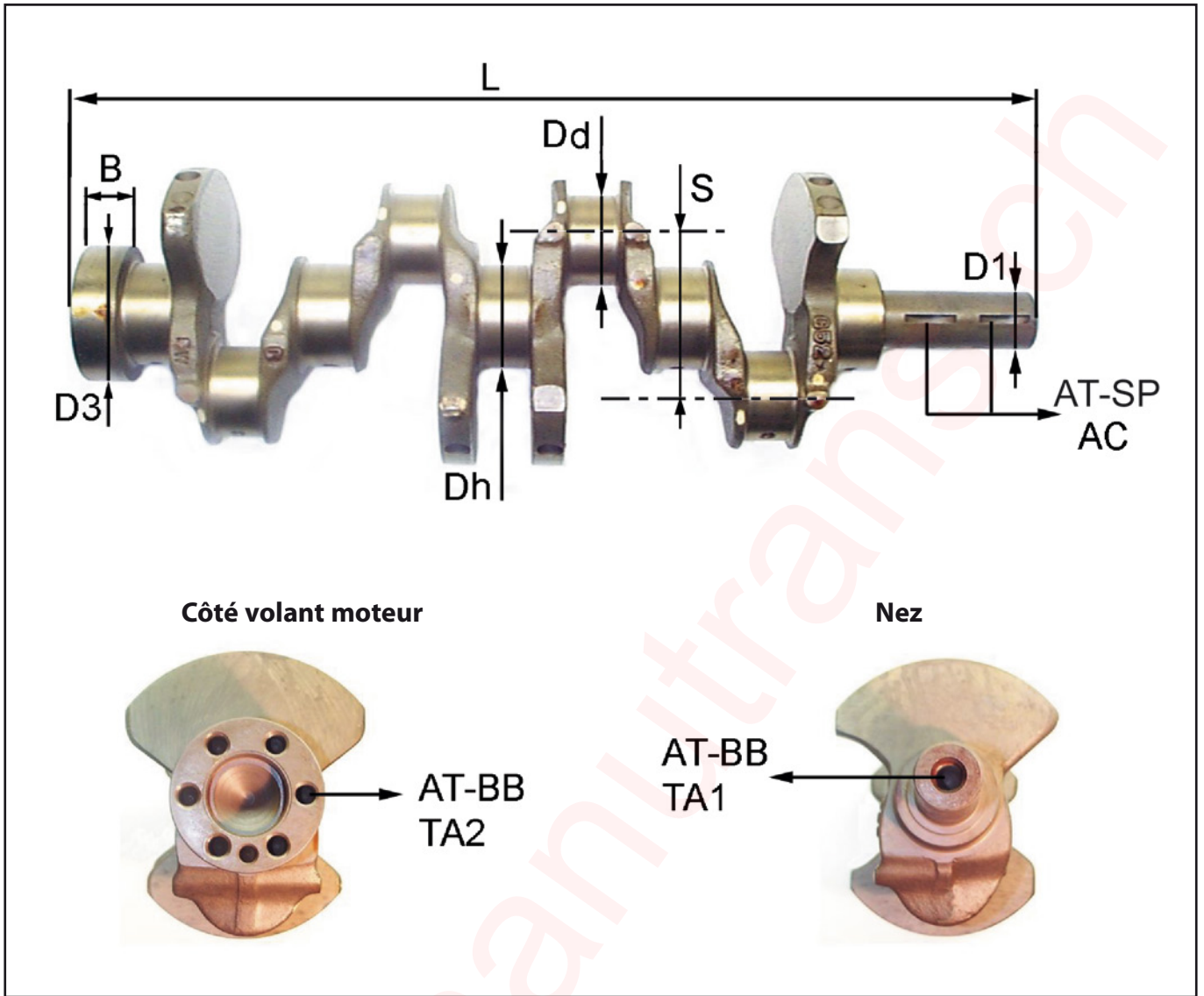
MANUTRANS SA

Fournitures pour engins de manutention

Manutrans SA
Avenue de Lucens 44
CH-1510 Moudon

Tél : +41 21 781 27 77
Fax : +41 21 781 27 79
info@manutrans.ch

DIMENSIONS



TECHNICAL SHEET

CRANKSHAFT

Group
01-02-10-00

Example



Customer details

Type machine:

Price inquiry

Serial n° machine:

Order

CODE: L x AT-CY x Dh x Dd x AT-SP x AC x D1 x D2 x AT-BB x TA1 x Pm x Pi x RH/LH x D3 x B x AT-BB x TA2 x Pm x Pi x RH/LH x S x TY-MO

L Total length without centerpin (mm).
 AT-CY Number of cylinders.
 Dh Diameter journals (mm).
 Dd Diameter crankpins (mm).
 AT-SP Number of pin grooves: tip.
 AC Number of grooves.
 D1 Diameter shaft tip. **REMARK:** if conical tip, D1: smallest diameter (mm).
 D2 Largest diameter of cone (mm).
 AT-BB Number of holes for mounting bolts tip.
 TA1 Type of thread of mounting bolts tip.
 Pm Fit metric.
 Pi Fit inch.
 RH/LH RH or LH thread.
 D3 Diameter flange flywheel side (mm).
 B Width flange flywheel side (mm).
 AT-BB Number of holes for mounting bolts flywheel side.
 TA2 Type of thread of mounting bolts flywheel side.
 Pm Fit metric.
 Pi Fit inch.
 RH/LH RH or LH thread.
 S Stroke.
 TY-MO Type engine.

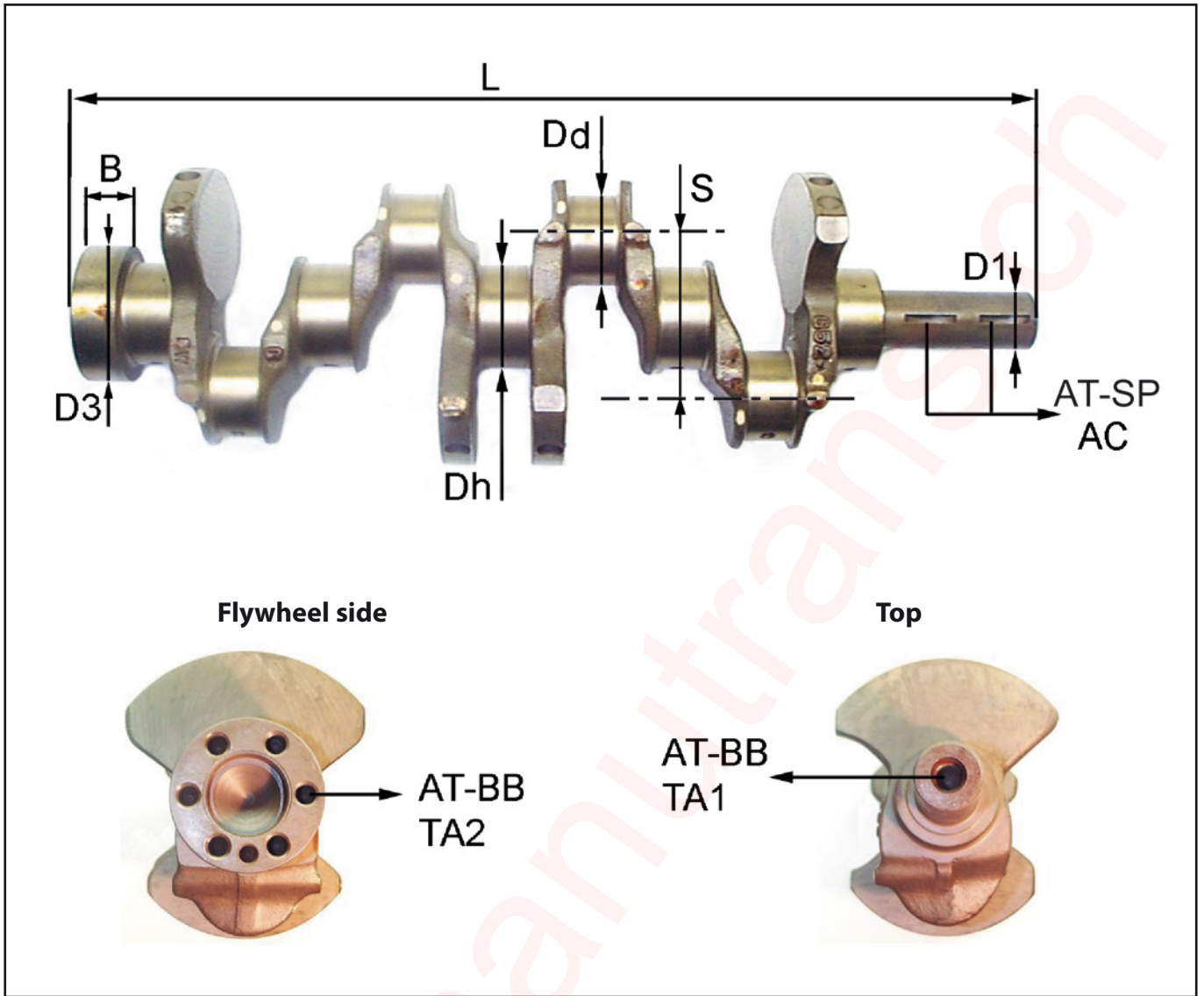


MANUTRANS SA
Fournitures pour engins de manutention

Manutrans SA
Avenue de Lucens 44
CH-1510 Moudon

Tél : +41 21 781 27 77
Fax : +41 21 781 27 79
info@manutrans.ch

DIMENSIONS



TECHNISCHES DATENBLATT

KURBERWELLE

Gruppe
01-02-10-00

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp:

Preis-anfrage

Serien-Nr. Maschine:

Bestellung

CODE: L x AT-CY x Dh x Dd x AT-SP x AC x D1 x D2 x AT-BB x TA1 x Pm x Pi x RH/LH x D3 x B x AT-BB x TA2 x Pm x Pi x RH/LH x S x TY-MO

L Gesamtlänge, ohne Centerbolzen (mm).
AT-CY Zylinderzahl.
Dh Durchmesser Hauptlagerzapfen (mm).
Dd Durchmesser Pleuelzapfen (mm).
AT-SP Zahl der Keilnuten: Nase.
AC Rillenzahl.
D1 Achsdurchmesser Nase - (wenn konische Nase, D1: kleinster Durchm.).
D2 Größter Durchmesser des Kones (mm).
AT-BB Anzal Löcker der Befestigungsbolzen Naseseite.
TA1 Gewindetyp der Befestigungsbolzen Naseseite.
Pm Gewinde metrisch.
Pi Gewinde Daum.
RH/LH Rechts- oder Linksgewinde.
D3 Durchmesser Flansch Schwungradseite (mm).
B Breite Flansch Schwungradseite (mm).
AT-BB Anzal Löcker der Befestigungsbolzen Schwungradseite.
TA2 Gewindetyp der Befestigungsbolzen Schwungradseite.
Pm Gewinde metrisch.
Pi Gewinde Daum.
RH/LH Rechts- oder Linksgewinde.
S Schlag.
TY-MO Motortyp.

ABMESSUNGEN

