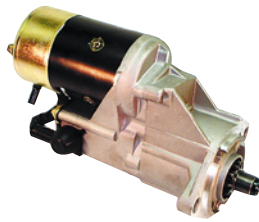


# FICHE TECHNIQUE

## DÉMARREUR

Groupe  
**02-09-01-00**

Exemple



Données client

Type machine : .....

Demande de prix

No. série machine : .....

Commande

CODE : TY-ST x TY-KO x U x P x D1 x D2 x AT-TA x DZ x L x L2 x L3 x L4 x AT-BG x LG-BG x  
LG-CE x D3 x TA x OLIED x POS-MO

TY-ST..... Type du démarreur : démarreur (N) ou réducteur (R).

TY-KO..... Type du nez, voir fig. type S jusqu'à type P.

U..... Tension (Volts).

P..... Capacité du démarreur (kW).

D1..... Diamètre, voir fig. (mm).

D2..... Diamètre du pignon, voir fig. (mm).

AT-TA..... Nombre de dents.

DZ..... Sense de rotation du pignon de démarrage.

L..... Longueur totale du démarreur (mm).

L2..... Largeur de pignon (mm).

L3..... Largeur d'axe de lanceur pignon (mm).

L4..... Largeur de tête de démarreur (mm).

AT-BG..... Nombre de trous de fixation.

LG-BG..... Position des points de fixation (voir schéma).

LG-CE..... Position des centres, ici nous mesurons l'entraxe des trous de fixation et nous remplissons du plus petit au plus grand ex. 57-90-107; pour 2 trous remplir l'entraxe des trous de fixation ex. 110.

D3..... Diamètre des trous de fixation.

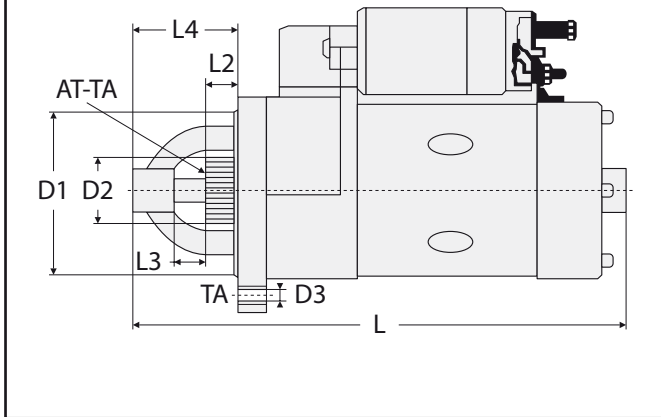
TA..... Type de filetage des trous de fixation, si vous l'avez.

OLIED..... Étanche : OUI/NON.

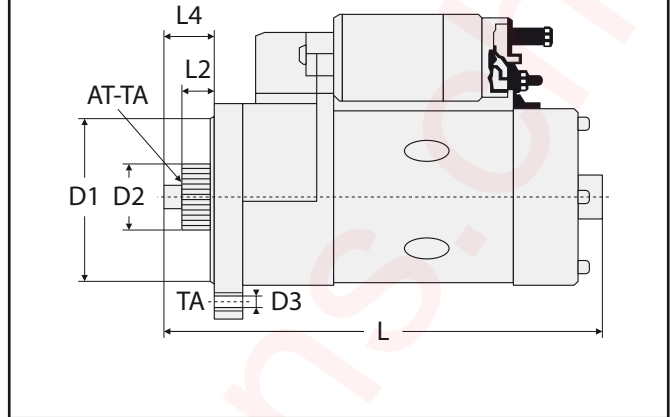
POS-MO..... Position des trous de fixation, en degrés.

# DIMENSIONS

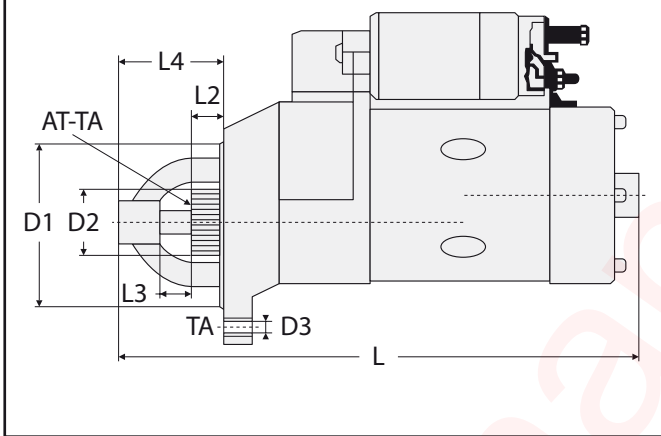
**Démarreur avec nez**



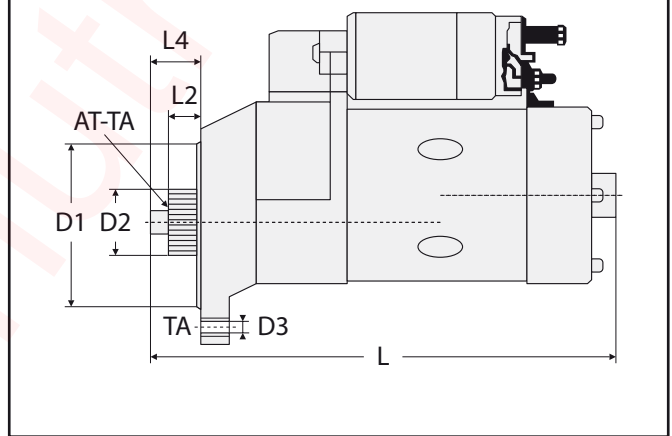
**Démarreur sans nez**



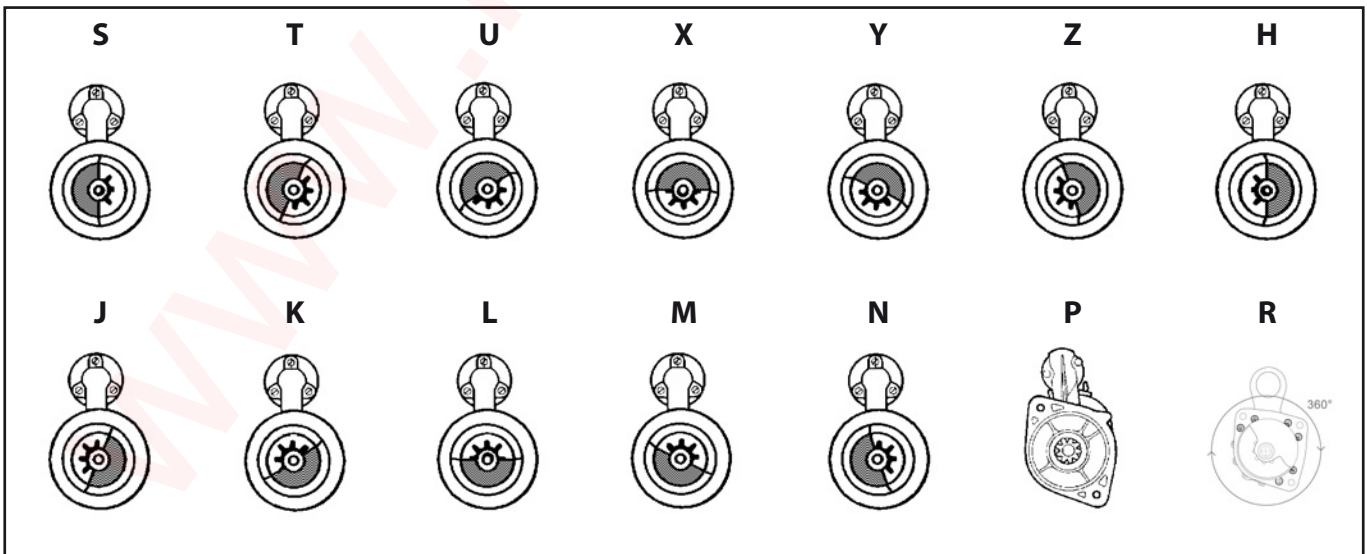
**Réducteur avec nez**



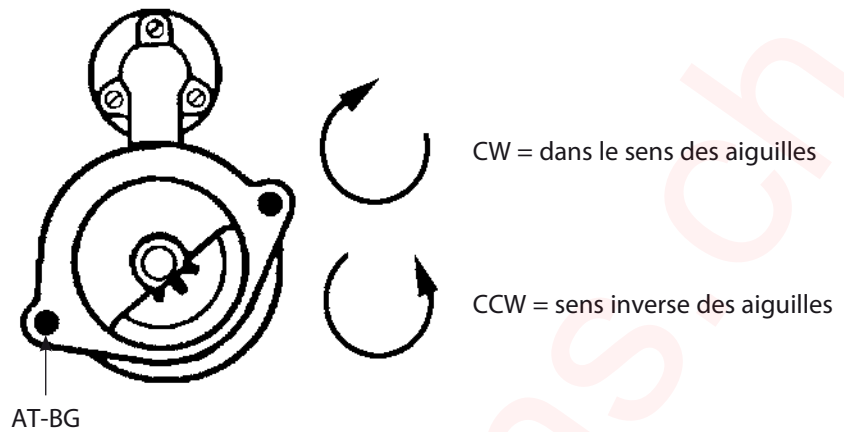
**Réducteur sans nez**



## TYPE : NEZ DU DÉMARREUR



## SENSE DE ROTATION



## POSITIONNEMENT DES POINTS DE FIXATION

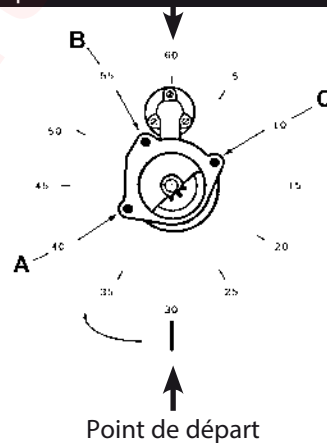
- A** Ex. avec 3 points de fixation :  
commencez au point de départ 30',  
dans le sens des aiguilles, d'une montre (par 5')

= 40 - 55 - 10

↓   ↓   ↓

A   B   C

Avec solénoïde vers le haut sans solénoïde,  
il faut positionner le moteur vers le haut)



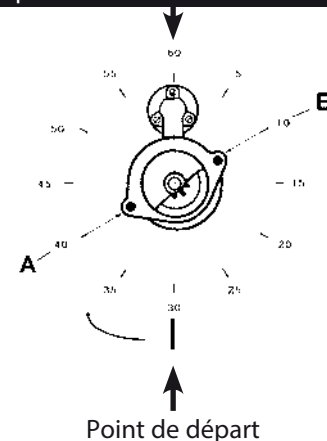
- B** Ex. avec 2 points de fixation :  
commencez au point de départ 30',  
dans le sens des aiguilles, d'une montre (par 5')

= 40 - 10 - 00

↓   ↓   ↓

A   B   C

Avec solénoïde vers le haut sans solénoïde,  
il faut positionner le moteur vers le haut)



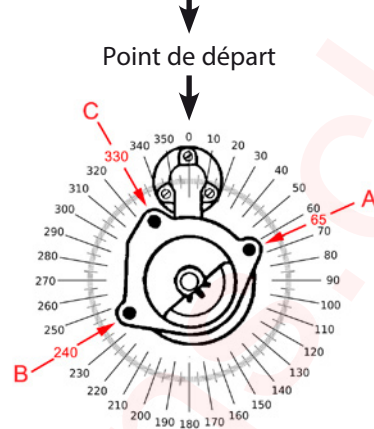
## POSITIONNEMENT DES POINTS DE FIXATION

- C** Ex. avec 3 points de fixation :  
commencez au point de départ 0°,  
dans le sens des aiguilles, d'une montre (par 5°)

= 65 - 240 - 330

↓     ↓     ↓  
A     B     C

Avec solenoïde vers le haut sans solenoïde,  
il faut positionner le moteur vers le haut)

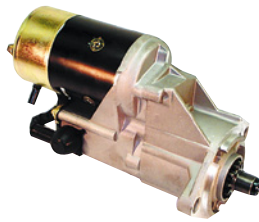


# TECHNICAL SHEET

## STARTER

Group  
**02-09-01-00**

Example



Customer details

Type machine: .....

Price inquiry

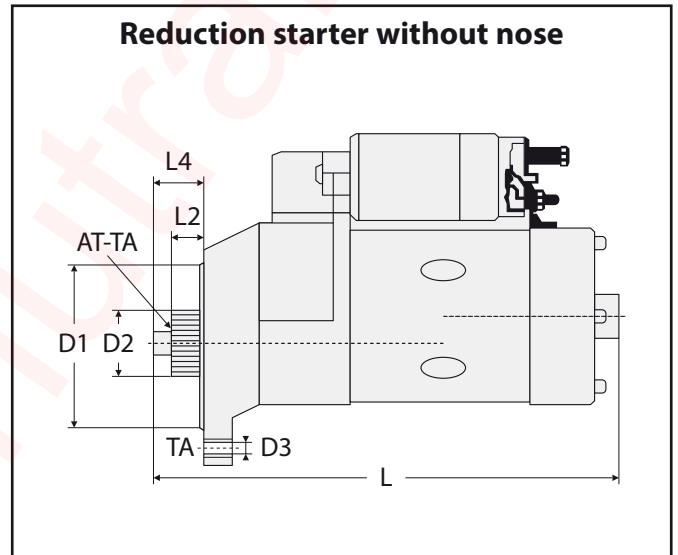
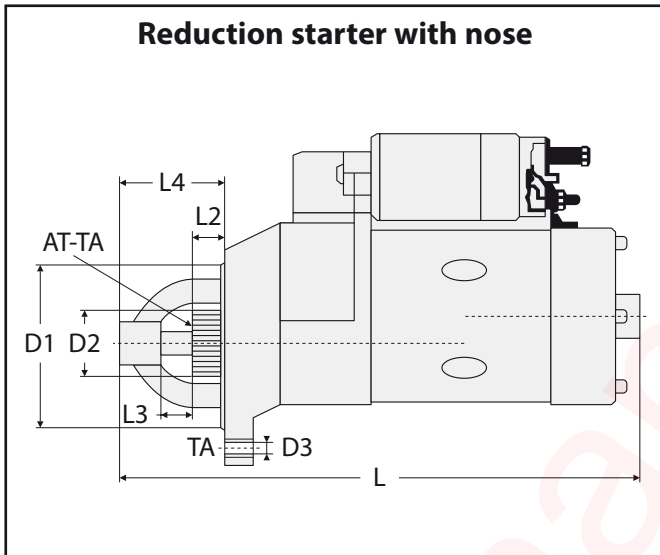
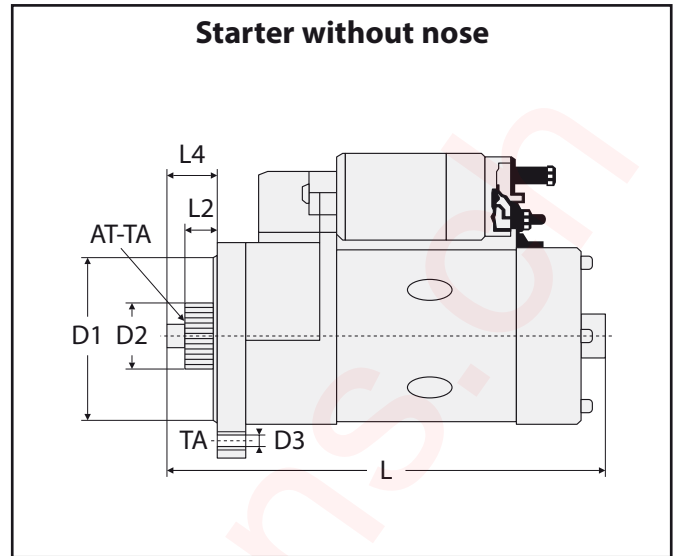
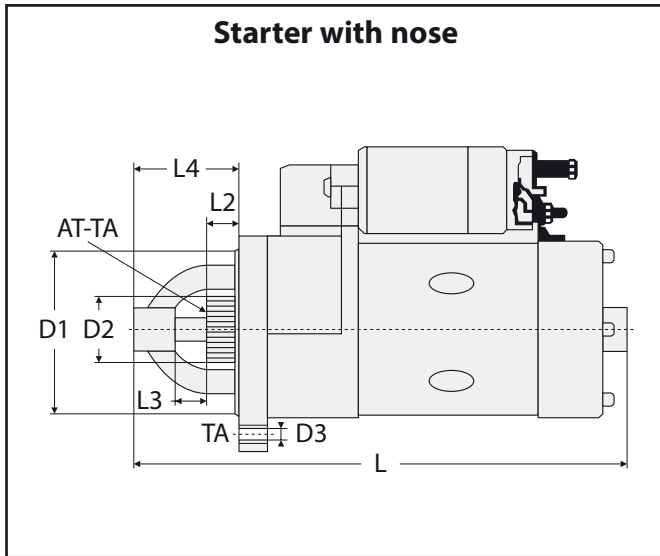
Serial n° machine: .....

Order

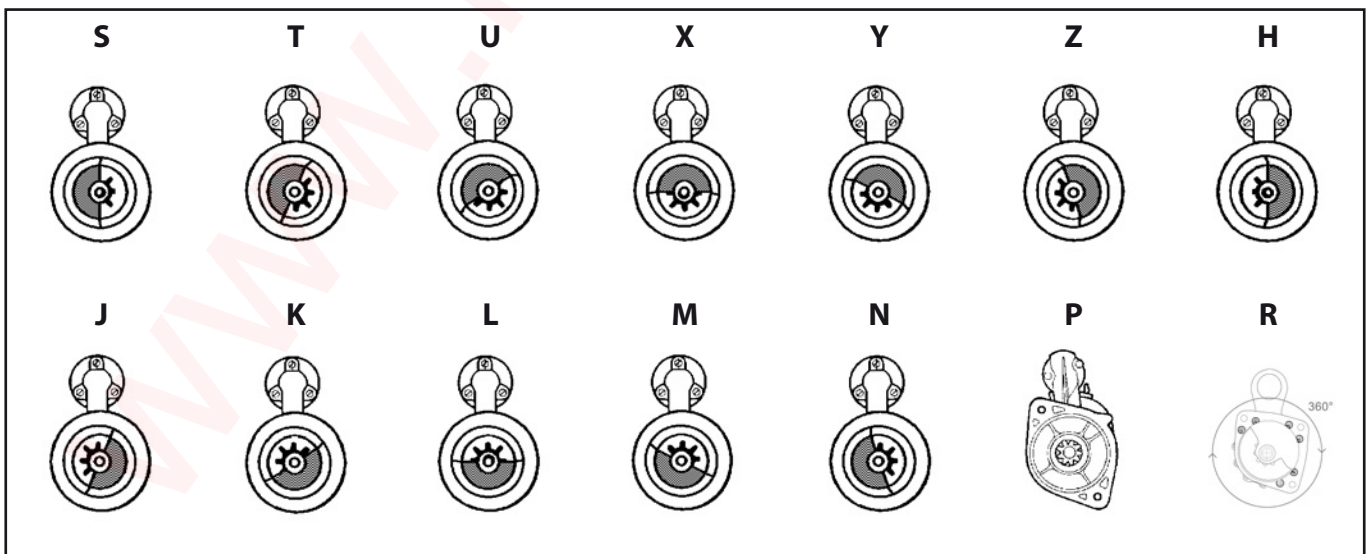
CODE: TY-ST x TY-KO x U x P x D1 x D2 x AT-TA x DZ x L x L2 x L3 x L4 x AT-BG x LG-BG x LG-CE x D3 x TA x OLIED x POS-MO

- TY-ST..... Type of starter: starter (N) or reduction starter (R).
- TY-KO..... Type of starter drive cover, see figures type S to P.
- U..... Voltage (Volt).
- P..... Capacity of the starter in kW.
- D1..... Neck diameter (mm).
- D2..... Pinion diameter (mm).
- AT-TA..... Number of teeth.
- DZ..... Direction of rotation of the pinion.
- L..... Overall length of the starter (mm).
- L2..... Pinion distance (mm).
- L3..... Clearance (mm).
- L4..... Distance starter drive cover (mm).
- AT-BG..... Number of mounting holes.
- LG-BG..... Location of mounting holes (see diagram).
- LG-CE..... Position of the centres, here we take the individual centre distances of the mounting holes and fill these out from small to big e.g. 57-90-107; in case of 2 holes simply fill out centre distance e.g. 110.
- D3..... Diameter of the mounting holes (mm).
- TA..... Thread type of the mounting holes, if present.
- OLIED..... Oil sealed: YES/NO.
- POS-MO..... Position of the mounting holes, in degrees.

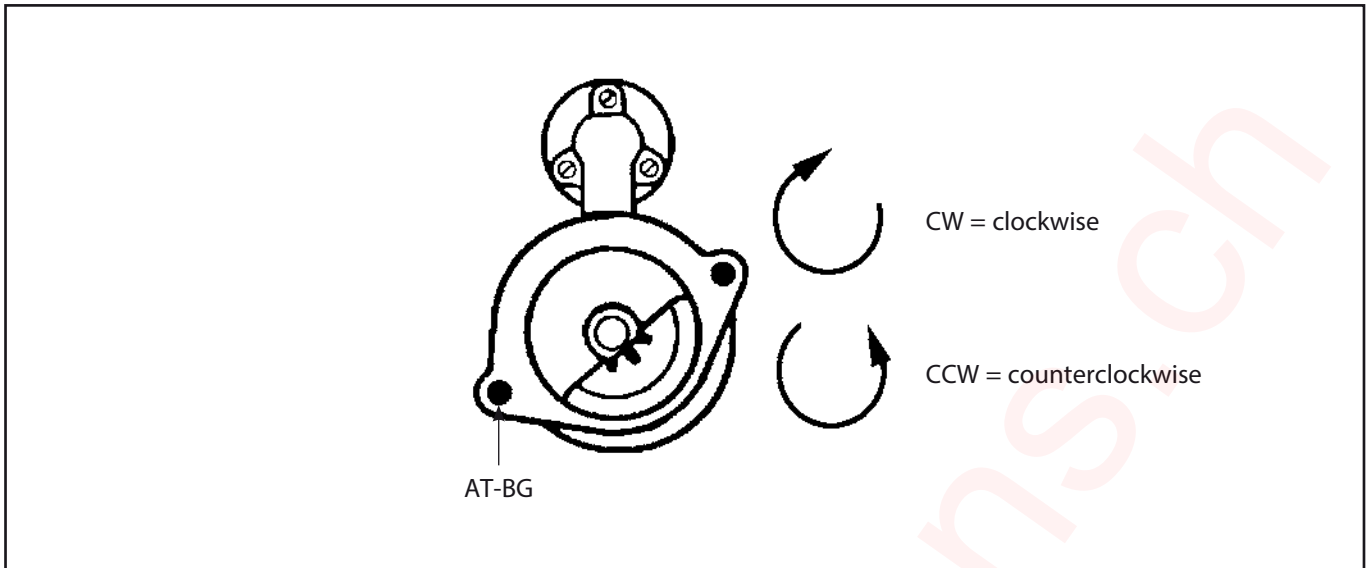
## DIMENSIONS



## TYPE OF STARTER DRIVE



## DIRECTION OF ROTATION

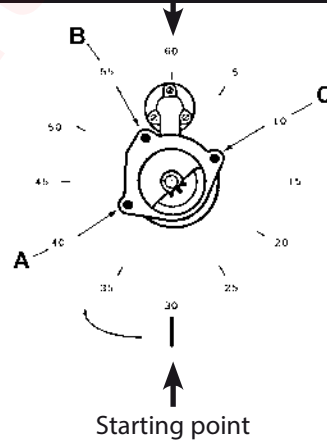


## POSITION OF MOUNTING HOLES

- A** e.g. starter with 3 mounting holes:  
start from 30'  
clockwise and per step of 5'

= 40 - 55 - 10  
 ↓   ↓   ↓  
 A   B   C

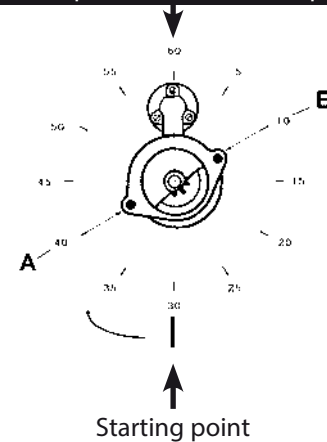
Place coil at the top. If no coil present,  
then place motor at the top.



- B** e.g. starter with 2 mounting holes:  
start from 30'  
clockwise and per step of 5'

= 40 - 10 - 00  
 ↓   ↓   ↓  
 A   B   C

Place coil at the top. If no coil present,  
then place motor at the top.



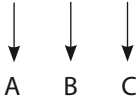
# POSITION OF MOUNTING HOLES

**C** e.g. starter with 3 mounting holes:

start from 0°

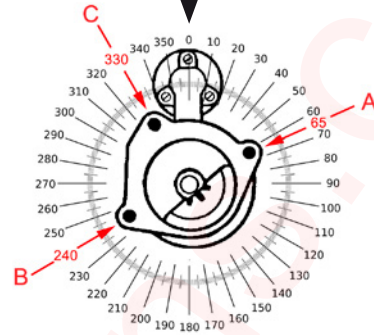
clockwise and per step of 5°

= 65 - 240 - 330



Place coil at the top. If no coil present,  
then place motor at the top.

Starting point





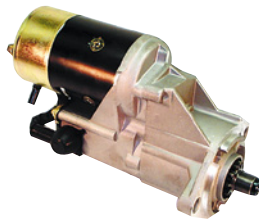
# TECHNISCHES DATENBLATT

## ANLASSER

Gruppe

**02-09-01-00**

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp: .....

Preis Anfrage

Serien-Nr. Maschine: .....

Bestellung

CODE: TY-ST x TY-KO x U x P x D1 x D2 x AT-TA x DZ x L x L2 x L3 x L4 x AT-BG x LG-BG x LG-CE x D3 x TA x OLIED x POS-MO

TY-ST..... Anlassertyp: Anlasser (N) oder Anlasser mit Übersetzung (R).

TY-KO..... Kopf, siehe Bilder Typ S bis zu P.

U..... Spannung (Volt).

P..... Leistung des Anlassers (kW).

D1..... Halsdurchmesser (mm).

D2..... Zahnrad Durchmesser (mm).

AT-TA..... Zahl der Zähne.

DZ..... Drehrichtung des Ritzels.

L..... Gesamtlänge des Anlassers (mm).

L2..... Ritzelabstand (mm).

L3..... Zwischenabstand (mm).

L4..... Abstand Anlasserkopf (mm).

AT-BG..... Befestigungslöcherzahl.

LG-BG..... Lage Befestigungslöcher.

LG-CE..... Bohrungabstände von Klein nach Gross eintragen Bsp: 57-90-107.

D3..... Durchmesser Befestigungslöcher.

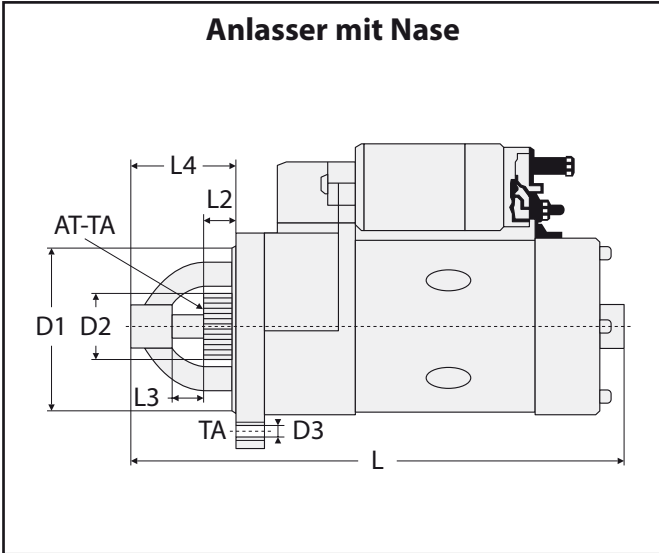
TA..... Gewindegröße der Befestigungslöcher.

OLIED..... Dichtung (Öl): JA/NEIN.

POS-MO..... Lage Befestigungslöcher in Grad angeben.

# ABMESSUNGEN

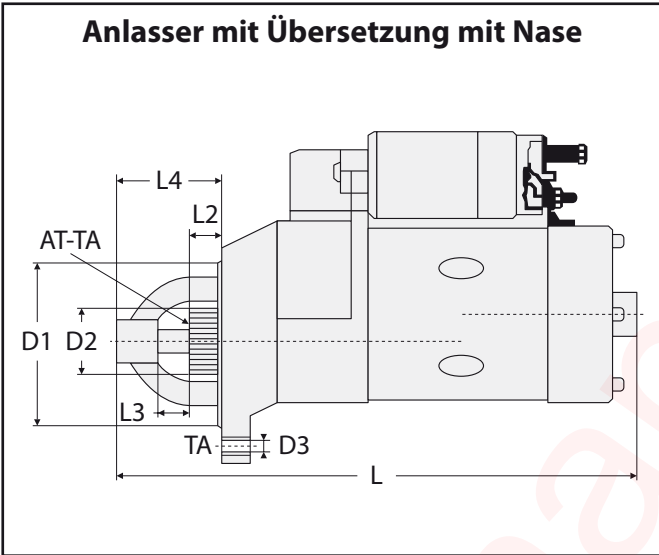
**Anlasser mit Nase**



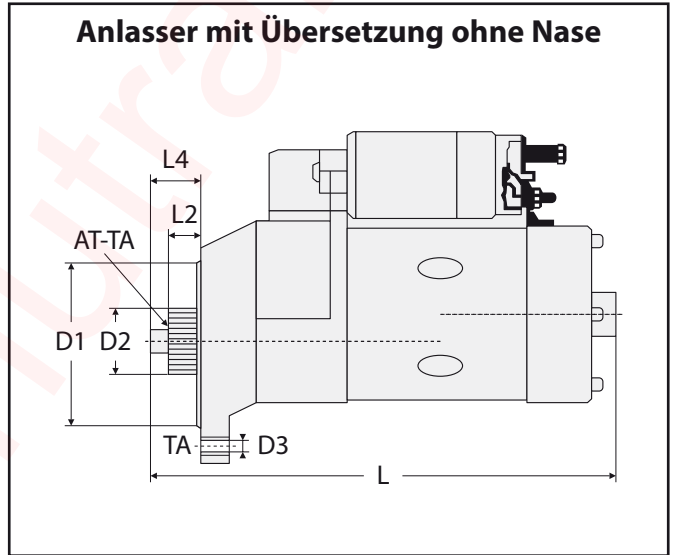
**Anlasser ohne Nase**



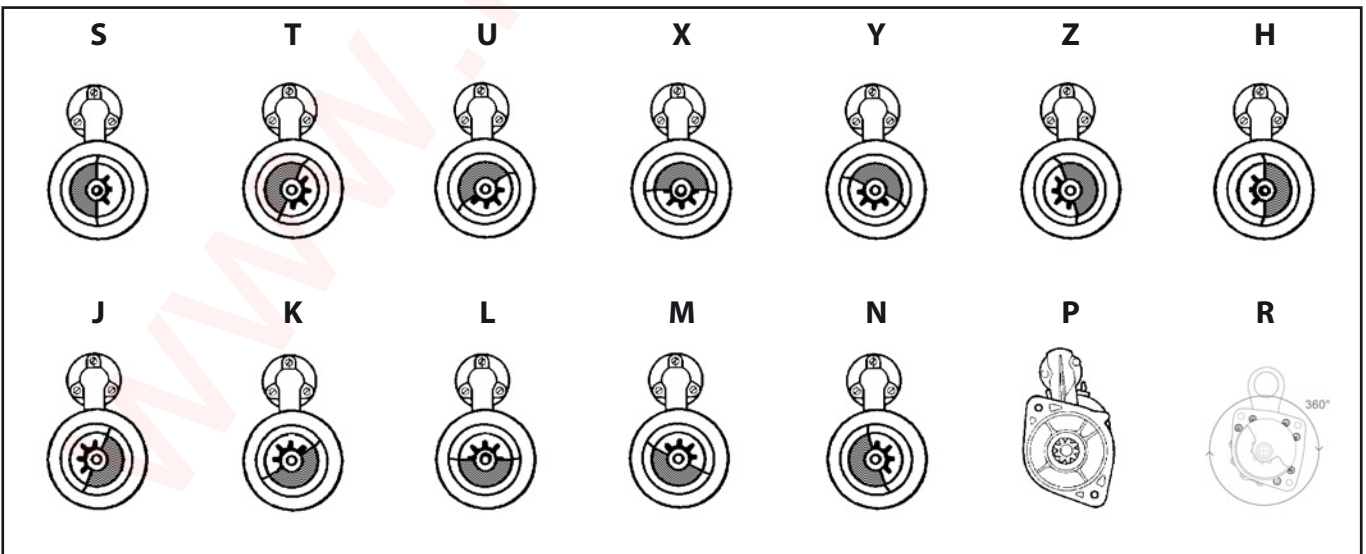
**Anlasser mit Übersetzung mit Nase**



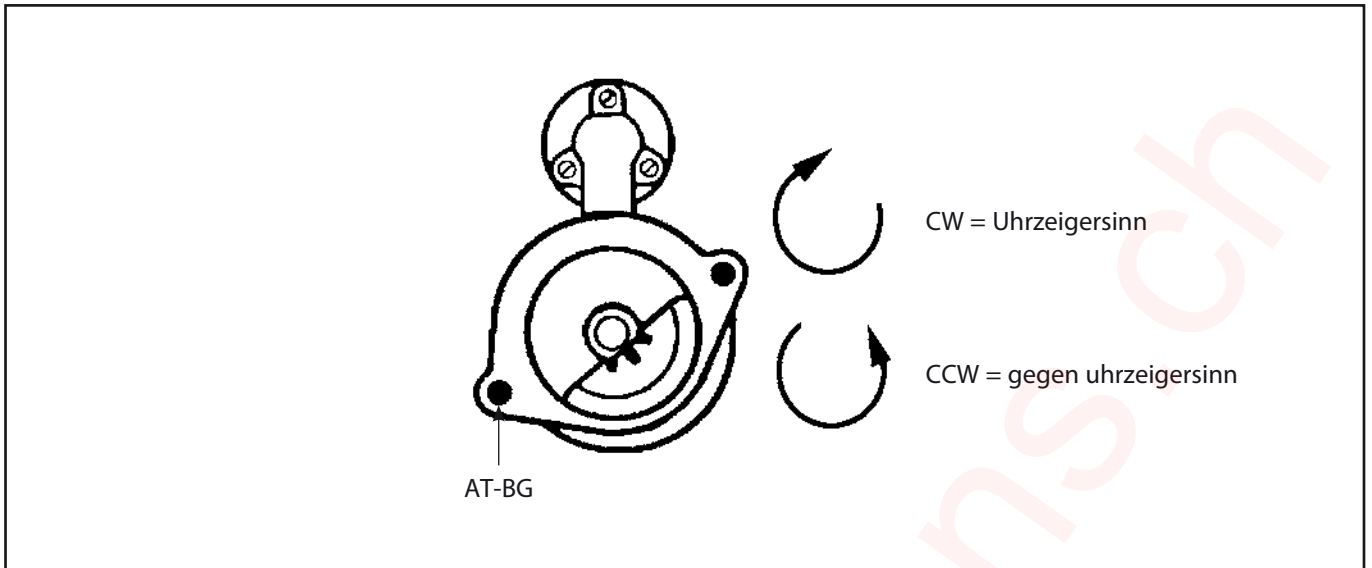
**Anlasser mit Übersetzung ohne Nase**



# TYP ANLASSERKOPF



# DREHRICHTUNG

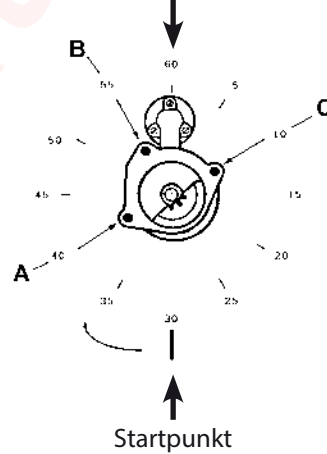


# LAGE BEFESTIGUNGSLÖCHER

**A** Beispiel mit 3 Befestigungslöchern:  
 anfangen mit 30' im  
 Uhrzeigersinn und pro 5'

= 40 - 55 - 10  
 ↓ ↓ ↓  
 A B C

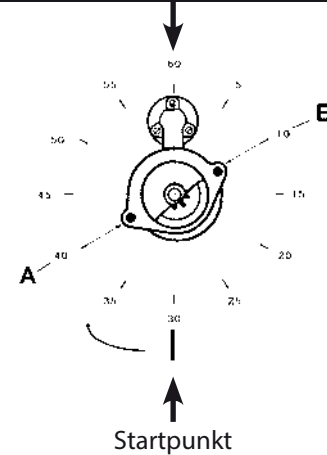
Spule oben, ohne Spule; Motor oben



**B** Beispiel mit 2 Befestigungslöchern:  
 anfangen mit 30' im  
 Uhrzeigersinn und pro 5'

= 40 - 10 - 00  
 ↓ ↓ ↓  
 A B C

Spule oben, ohne Spule; Motor oben



# LAGE BEFESTIGUNGSLÖCHER

**C** Beispiel mit 3 Befestigungslöcher:

anfangen mit 0° im

Uhrzeigersinn und pro 5°

= 65 - 240 - 330

↓     ↓     ↓  
A     B     C

Spule oben, ohne Spule; Motor oben

