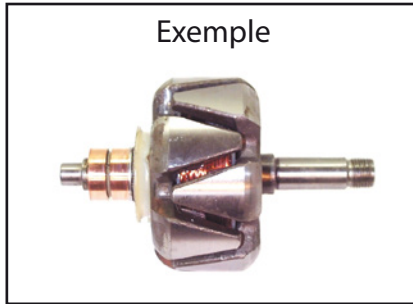


FICHE TECHNIQUE

ROTOR D'ALTERNATEUR

Groupe
02-09-10-02

Exemple



Données client

Type machine :

Demande de prix

No. série machine :

Commande

CODE : L1 x D1 x D2 x TA x Pm x Pi x RH/LH x U

L1 Longueur totale du rotor.

D1 Diamètre de l'anneau du tirant.

D2 Diamètre maximum du corps du rotor.

TA Type de filetage. Prenez toujours le filetage au bout de l'axe.

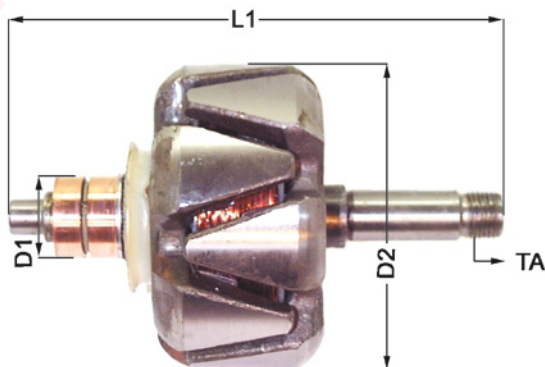
Pm Pas métrique.

Pi Pas par pouce.

RH/LH Filetage gauche ou droit.

U Tension.

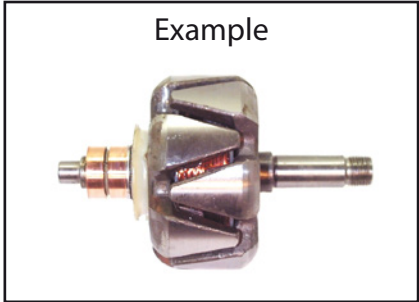
DIMENSIONS



TECHNICAL SHEET

ROTOR ALTERNATOR

Group
02-09-10-02



Customer details

Type machine:

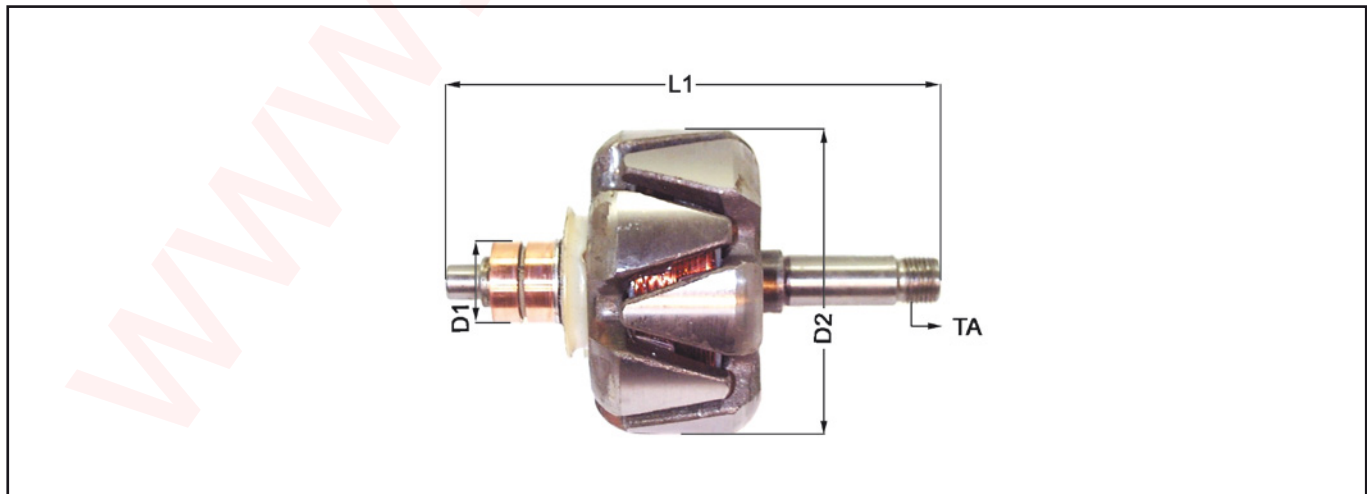
Serial n° machine:

Price inquiry
Order

CODE: L1 x D1 x D2 x TA x Pm x Pi x RH/LH x U

- L1 Totale length of the rotor.
- D1 Diameter of the collector.
- D2 Maximum diameter of the rotor body.
- TA Thread type, always take the thread type at the end of the axle.
- PM Step (metric).
- PI Step (inch).
- RH/LH Right-hand or left-hand thread.
- U Voltage.

DIMENSIONS

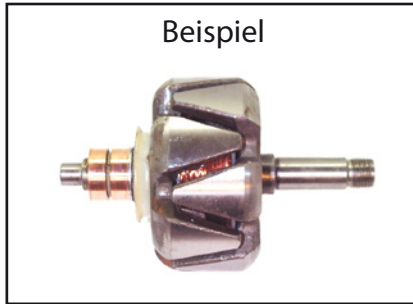


TECHNISCHES DATENBLATT

LÄUFER LICHTMASCHINE

Gruppe
02-09-10-02

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp:

Preis Anfrage

Serien-Nr. Maschine:

Bestellung

CODE: L1 x D1 x D2 x TA x Pm x Pi x RH/LH x U

- L1 Gesamtlänge des Läufers.
D1 Zugringdurchmesser.
D2 Maximaldurchmesser des Läuferkörpers.
TA Gewindetyp, immer Typ am Achsenende.
Pm Gewinde (metrisch).
Pi Gewinde (Zoll).
RH/LH Rechtes oder linkes Gewinde.
U Spannung.

ABMESSUNGEN

