

FICHE TECHNIQUE

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE

Groupe
06-01-02-00



Données client

Type machine :

Demande de prix

No. série machine :

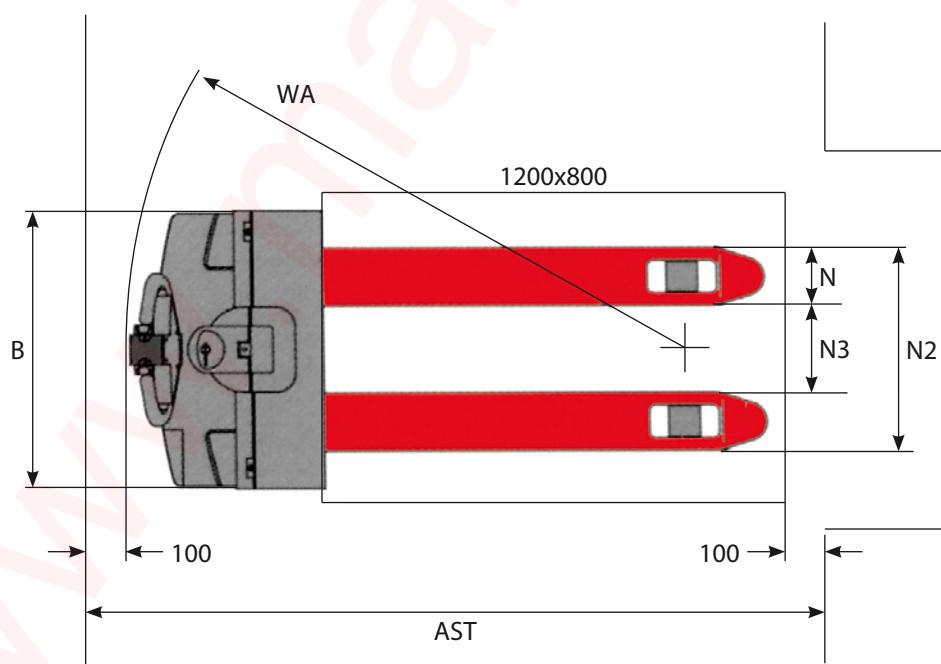
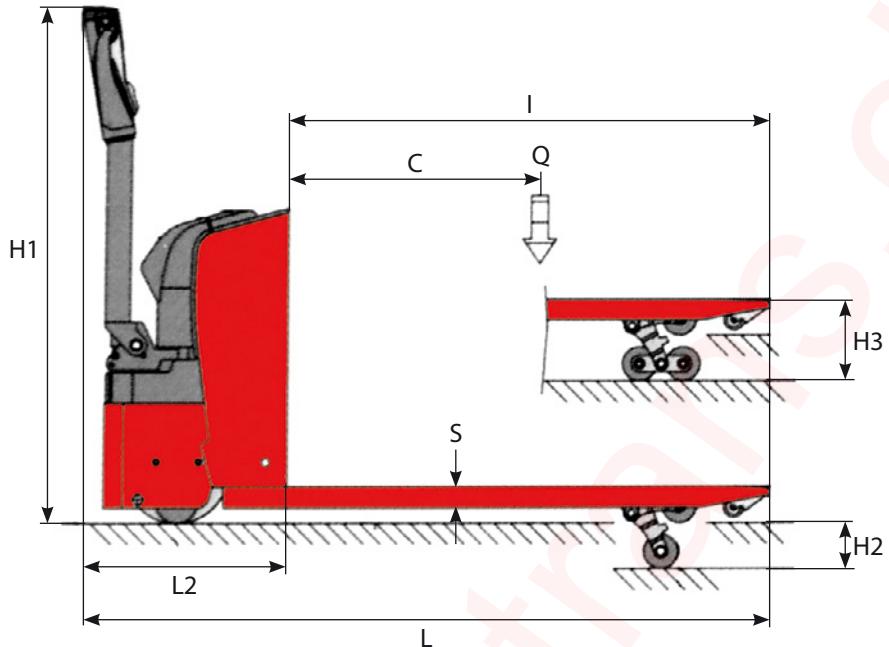
Commande

CODE : Q x C x BS x H1 x H2 x H3 x N x S x N2 x N3 x L x I x L2 x B x WA x AST x V1 x V2 x V3 x G x
MAT1 x AT-VO x MAT2 x MAT3 x P1 x P2 x BAT2

- Q Capacité de levage (Kg).
- C..... Point de gravité.
- BS..... Conduite : conducteur à côté/dans la nacelle.
- H1 Hauteur minimale (mm).
- H2 Levage libre (mm).
- H3 Hauteur de levage (mm).
- N..... Largeur fourche (mm).
- S..... Épaisseur fourche (mm).
- N2 Écart extérieur entre les fourches (si ajustable indiquer largeur min / max) (mm).
- N3 Écart entre les fourches (mm).
- L..... Longueur totale (mm).
- I..... Longueur fourche (mm).
- L2..... Longueur commande de direction (mm).
- B..... Largeur totale (mm).
- WA..... Rayon de braquage (mm).
- AST Largeur passage minimal (plié/déplié) (mm).
- V1..... Vitesse de conduite avec/sans charge (km/h).
- V2..... Vitesse de levage avec/sans charge (m/s).

- V3..... Vitesse de descente avec/sans charge (m/s).
- G..... Poids propre (Kg).
- MAT1 Matériel roue directrice.
- AT-VO..... Nombre de galets de fourche.
- MAT2 Matériel galets de fourche.
- MAT3 Matériel appareil.
- P1..... Puissance moteur de traction (kW).
- P2..... Puissance moteur de levage (kW).
- BAT2..... Type batterie (démarrage, semi traction, traction).

DIMENSIONS



TECHNICAL SHEET

ELECTRIC HAND PALLET TRUCK

Group
06-01-02-00



Customer details

Type machine:

Price inquiry

Serial n° machine:

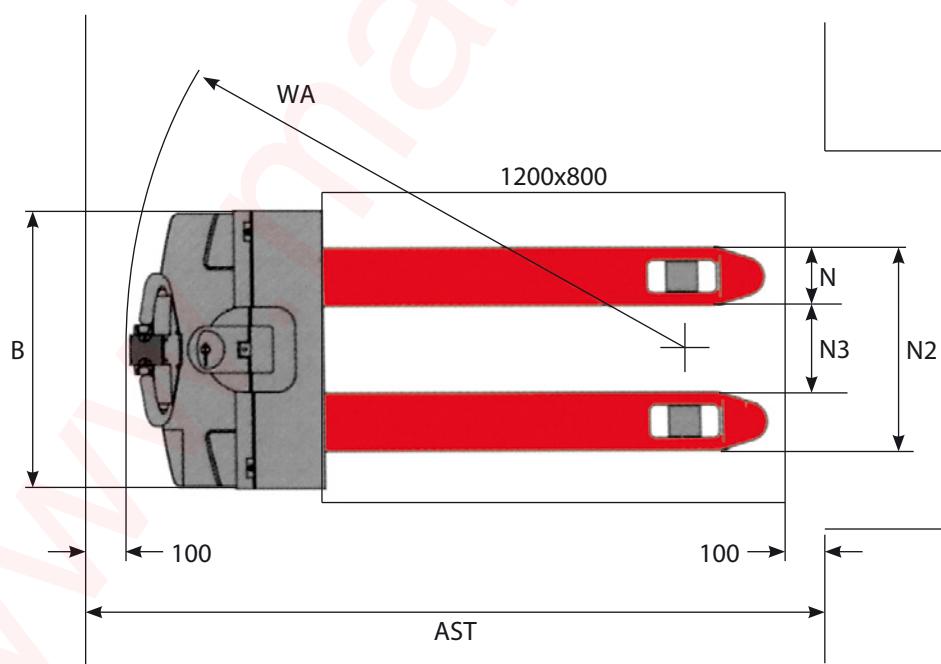
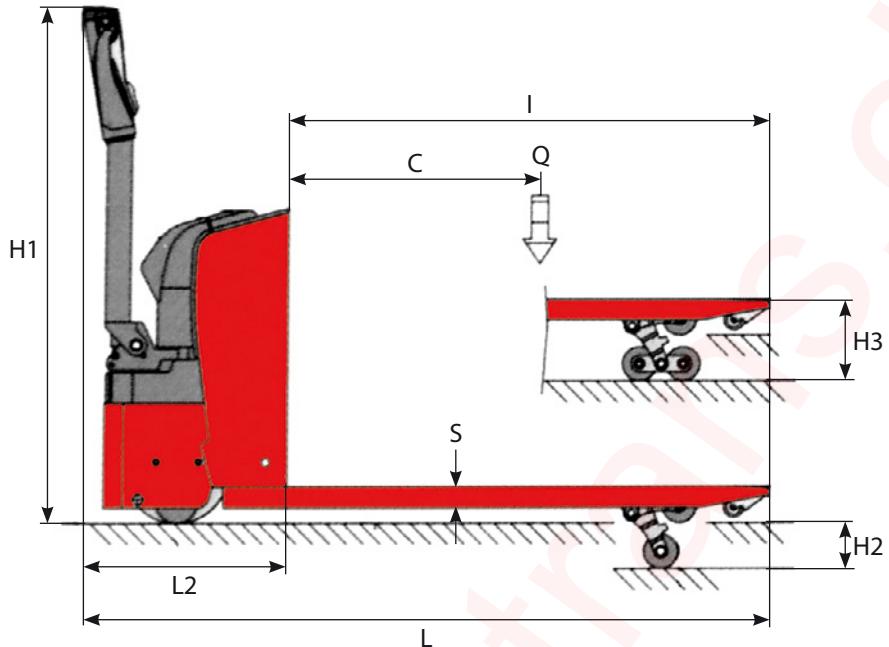
Order

CODE: Q x C x BS x H1 x H2 x H3 x N x S x N2 x N3 x L x I x L2 x B x WA x AST x V1 x V2 x V3 x G x
MAT1 x AT-VO x MAT2 x MAT3 x P1 x P2 x BAT2

- Q Load capacity (Kg).
- C..... Centre of gravity.
- BS..... Control: pedestrian/ride-on platform.
- H1 Minimum height (mm).
- H2 Free lift (mm).
- H3 Lift height (mm).
- N..... Fork width (mm).
- S..... Fork thickness (mm).
- N2 Width across the forks (if adjustable first min width / max width) (mm).
- N3 Width between the forks (mm).
- L..... Total length (mm).
- I..... Fork length (mm).
- L2..... Control length (mm).
- B..... Total width (mm).
- WA..... Turning circle (mm).
- AST Minimal aisle width (folded in/out) (mm).
- V1..... Driving speed with/without load (km/h).
- V2..... Lifting speed with/without load (m/s).
- V3..... Lowering speed with/without load (m/s).

G..... Own weight (Kg).
MAT1 Material steering wheel.
AT-VO..... Number of fork wheels.
MAT2 Material fork wheels.
MAT3 Machine material.
P1..... Capacity traction motor (kW).
P2..... Capacity lift motor (kW).
BAT2..... Type of battery (starter, semi-traction, traction).

DIMENSIONS



TECHNISCHES DATENBLATT

ELEKTRISCHE HANDHUBWAGEN

Gruppe
06-01-02-00



Kundendaten

Maschinentyp:

Preisanfrage

Serien-Nr. Maschine:

Bestellung

CODE: Q x C x BS x H1 x H2 x H3 x N x S x N2 x N3 x L x I x L2 x B x WA x AST x V1 x V2 x V3 x G x
MAT1 x AT-VO x MAT2 x MAT3 x P1 x P2 x BAT2

- Q Ladefähigkeit (Kg).
- C..... Schwerpunkt.
- BS..... Lenkung: Begleitend/Mitfahrplattform.
- H1 Min. Höhe (mm).
- H2 Freier Hub (mm).
- H3 Hubhöhe (mm).
- N..... Breite Gabeln (mm).
- S..... Dicke Gabeln (mm).
- N2 Breite über Gabeln (falls verstellbar erst min. Breite/max. Breite) (mm).
- N3 Breite zwischen Gabeln (mm).
- L..... Gesamtlänge (mm).
- I..... Gabellänge (mm).
- L2..... Länge Steuereinrichtung (mm).
- B..... Gesamtbreite (mm).
- WA..... Wendekreis (mm).
- AST Min. Gangbreite (eingeklappt/ausgeklappt) (mm).
- V1..... Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Ladung (km/h).
- V2..... Hubgeschwindigkeit mit/ohne Ladung (m/s).
- V3..... Absenkgeschwindigkeit mit/ohne Ladung (m/s).

G..... Eigengewicht (Kg).
MAT1 Material Lenkrad.
AT-VO..... Anzahl Gabelräder.
MAT2 Material Gabelrad.
MAT3 Material gerät.
P1..... Leistung Antriebsmotor (kW).
P2..... Leistung Hubmotor (kW).
BAT2..... Batterietyp (Start, Halbantrieb, Antrieb).

ABMESSUNGEN

