

# FICHE TECHNIQUE

## GERBEUR MANUEL

Groupe  
**06-05-01-00**



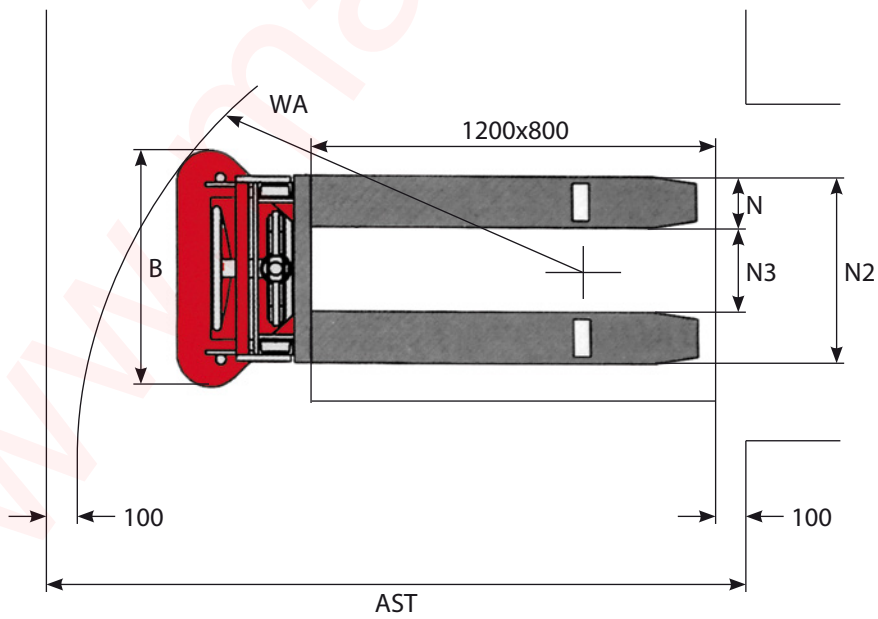
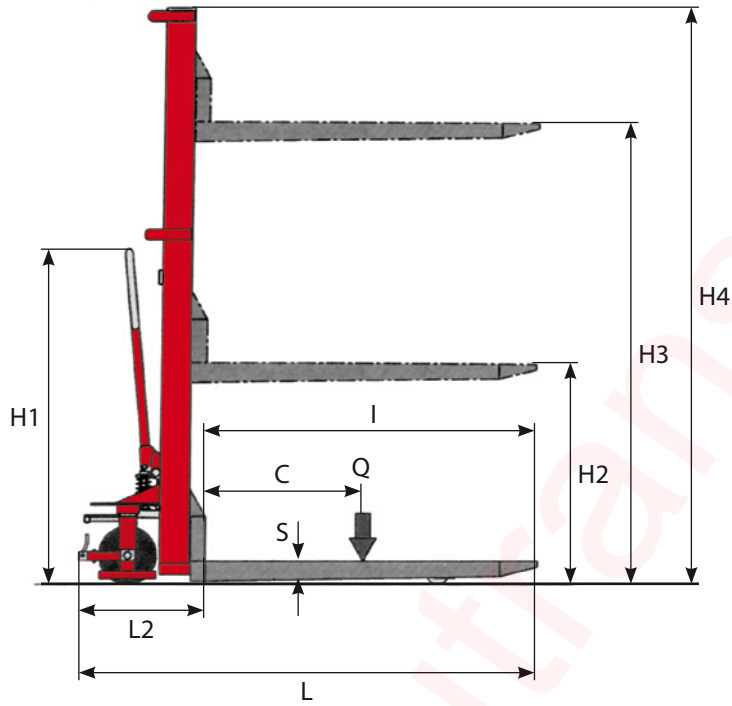
Données client

Type machine : ..... Demande de prix  
 No. série machine : ..... Commande

CODE : Q x C x H1 x H2 x H3 x H4 x N x S x N2 x N3 x L x l x L2 x B x WA x AST x V2 x G x MAT1 x AT-VO x MAT2 x MAT3 x HYP

- Q ..... Capacité de levage (kg).
- C..... Point de gravité.
- H1 ..... Hauteur minimale (mm).
- H2 ..... Levage libre (mm).
- H3 ..... Hauteur de levage (mm).
- H4 ..... Hauteur maximale (mm).
- N..... Largeur fourche (mm).
- S..... Épaisseur fourche (mm).
- N2 ..... Écart extérieur entre les fourches (si ajustable indiquer largeur min / max) (mm).
- N3 ..... Écart entre les fourches (mm).
- L..... Longueur totale (mm).
- l..... Longueur fourche (mm).
- L2..... Longueur commande de direction (mm).
- B..... Largeur totale (mm).
- WA..... Rayon de braquage (mm).
- AST ..... Largeur passage minimal (mm).
- V2..... Vitesse de levage avec/sans charge (m/s).
- G..... Poids propre (kg).
- MAT1 ..... Matériel roue directrice.
- AT-VO..... Nombre de galets de fourche.
- MAT2 ..... Matériel galets de fourche.
- MAT3 ..... Matériel appareil.
- HYP ..... Pompe hydraulique : pompe standard ou levage rapide.

# DIMENSIONS



# TECHNICAL SHEET

## MANUAL STACKER

Group  
**06-05-01-00**



Customer details

Type machine: .....

Price inquiry

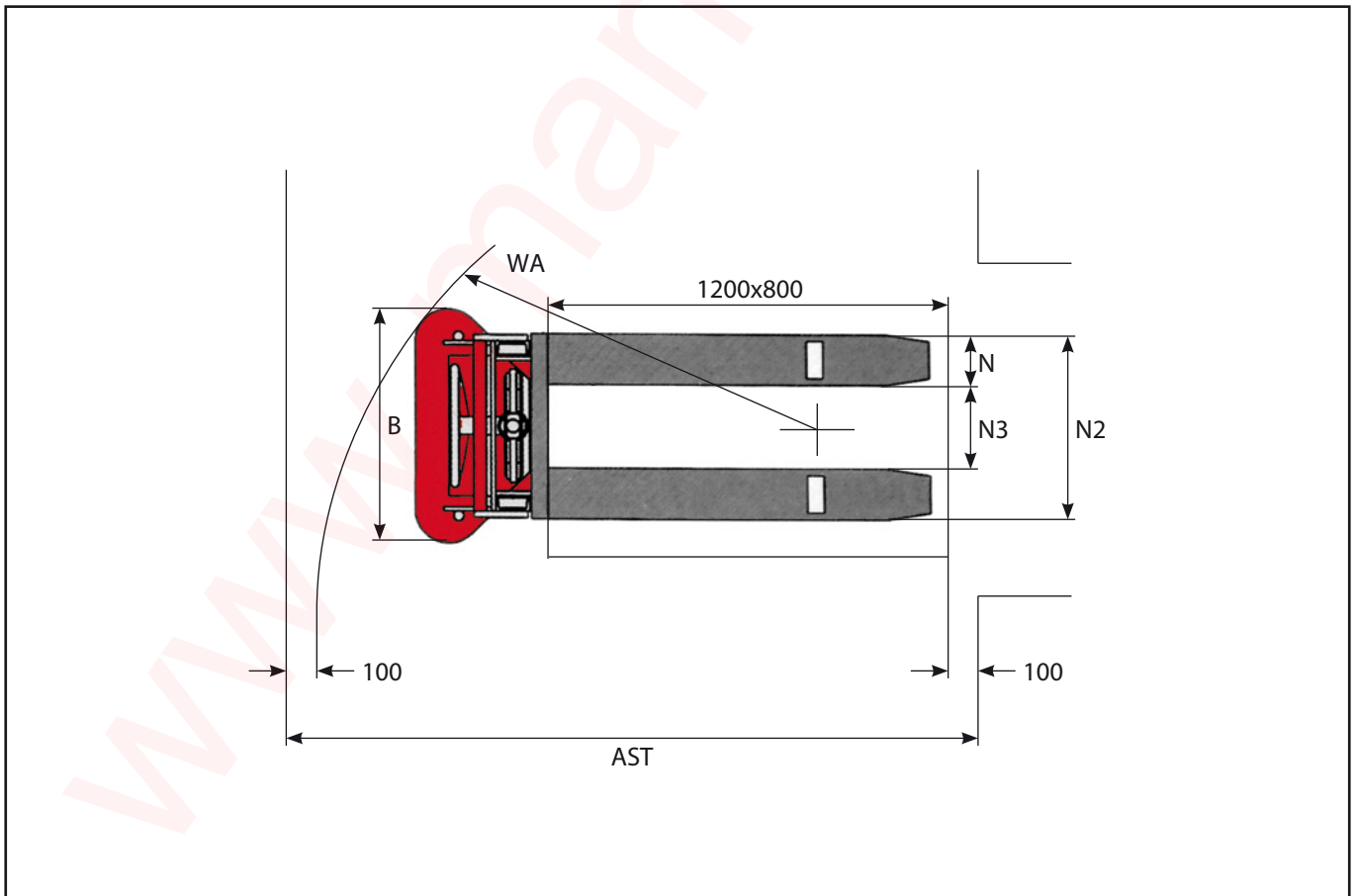
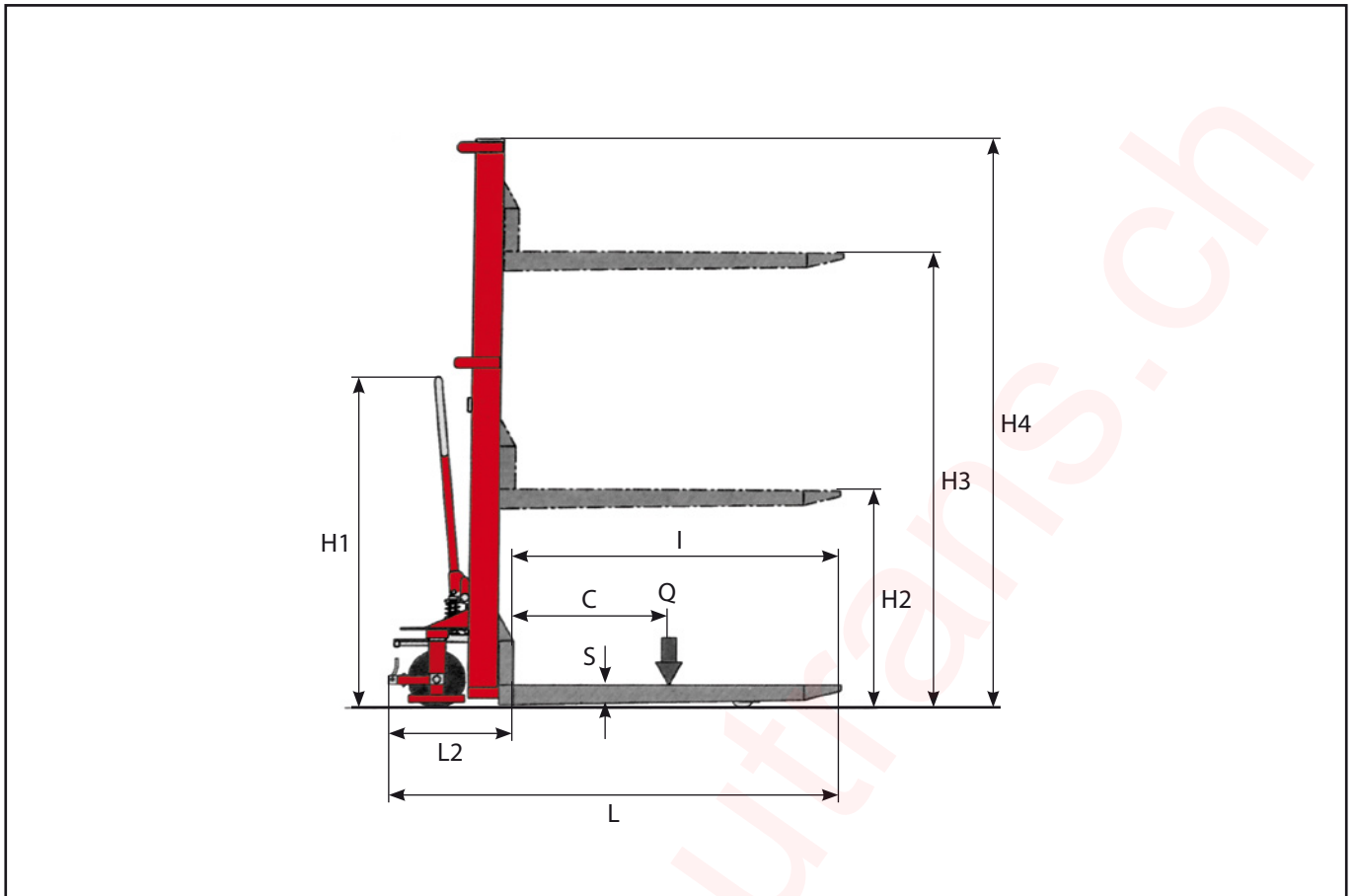
Serial n° machine: .....

Order

CODE: Q x C x H1 x H2 x H3 x H4 x N x S x N2 x N3 x L x l x L2 x B x WA x AST x V2 x G x MAT1 x AT-VO x MAT2 x MAT3 x HYP

- Q ..... Load capacity (kg).
- C..... Centre of gravity.
- H1 ..... Minimum height (mm).
- H2 ..... Free lift (mm).
- H3 ..... Lift height (mm).
- H4 ..... Maximum height (mm).
- N..... Fork width (mm).
- S..... Fork thickness (mm).
- N2 ..... Width across the forks (if adjustable first min width / max width) (mm).
- N3 ..... Width between the forks (mm).
- L..... Total length (mm).
- l..... Fork length (mm).
- L2..... Control length (mm).
- B..... Total width (mm).
- WA..... Turning circle (mm).
- AST ..... Minimal aisle width (mm).
- V2..... Lifting speed with/without load (m/s).
- G..... Own weight (kg).
- MAT1 ..... Material steering wheel.
- AT-VO..... Number of fork wheels.
- MAT2 ..... Material fork wheels.
- MAT3 ..... Machine material.
- HYP ..... Hydraulic pump: standard or quick lift pump.

# DIMENSIONS



# TECHNISCHES DATENBLATT

## HANDSTAPLER

Gruppe  
**06-05-01-00**



Maschinentyp: .....

Preis Anfrage

Serien-Nr. Maschine: .....

Bestellung

CODE: Q x C x H1 x H2 x H3 x H4 x N x S x N2 x N3 x L x l x L2 x B x WA x AST x V2 x G x MAT1 x AT-VO x MAT2 x MAT3 x HYP

- Q ..... Ladefähigkeit (kg).
- C ..... Schwerpunkt.
- H1 ..... Min. Höhe (mm).
- H2 ..... Freier Hub (mm).
- H3 ..... Hubhöhe (mm).
- H4 ..... Max. Höhe (mm).
- N ..... Breite Gabeln (mm).
- S ..... Dicke Gabeln (mm).
- N2 ..... Breite über Gabeln (falls verstellbar erst min. Breite/max. Breite) (mm).
- N3 ..... Breite zwischen Gabeln (mm).
- L ..... Gesamtlänge (mm).
- l ..... Gabellänge (mm).
- L2 ..... Länge Steuereinrichtung (mm).
- B ..... Gesamtbreite (mm).
- WA ..... Wendekreis (mm).
- AST ..... Min. Gangbreite (mm).
- V2 ..... Hubgeschwindigkeit mit/ohne Ladung (m/s).
- G ..... Eigengewicht (kg).
- MAT1 ..... Material Lenkrad.
- AT-VO ..... Anzahl Gabelräder.
- MAT2 ..... Material Gabelrad.
- MAT3 ..... Material gerät.
- HYP ..... Hydraulikpumpe: Standard- oder Schnellhubpumpe.

# ABMESSUNGEN

