

TECHNISCHE FICHE

RUBBERKOPPELING

Groep
07-02-03-00

Voorbeeld



Gegevens klant

Type machine:

Prijsaanvraag

Serienr. machine:

Bestelling

CODE: D1 x D2 x T x D3 x C1 x C2 x C3 x TA x AT-GA

Bij **RONDE** vorm

D1 Maximum inwendige diameter (mm).

D2 Maximum uitwendige diameter (mm).

T Maximum dikte (mm).

D3 Maximum diameter v. d. gaten.

C1 Centerafstand C1, zie figuur.

C2 Centerafstand C2, zie figuur.

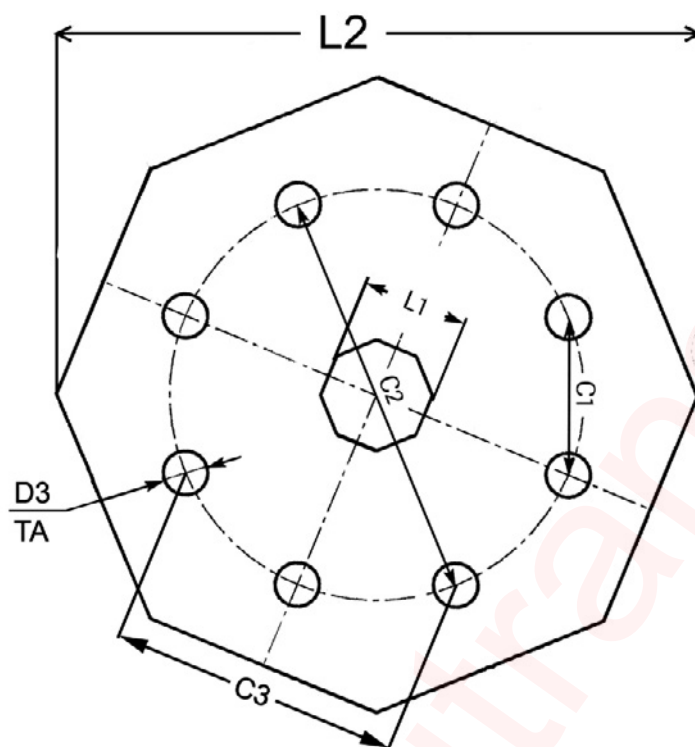
C3 Centerafstand C3, zie figuur.

TA Draadsoort indien aanwezig.

AT-GA Aantal gaten.

Bij WILLEKEURIGE vorm (zowel inwendig, uitwendig als in de hoogte):
wordt voor L1, L2 & L3 de maximum afstand genomen.

AFMETINGEN



L3 = totale hoogte

FICHE TECHNIQUE

ACCOUPLMENT CAOUTCHOUC

Groupe
07-02-03-00

Exemple



Données client

Type machine :

Demande de prix

No. série machine :

Commande

CODE : D1 x D2 x T x D3 x C1 x C2 x C3 x TA x AT-GA

ROND

D1 Diamètre intérieur maximal (mm).

D2 Diamètre extérieur maximal (mm).

T Épaisseur maximale (mm).

D3 Diamètre maximal trous.

C1..... Entraxe C1, voir figure.

C2..... Entraxe C2, voir figure.

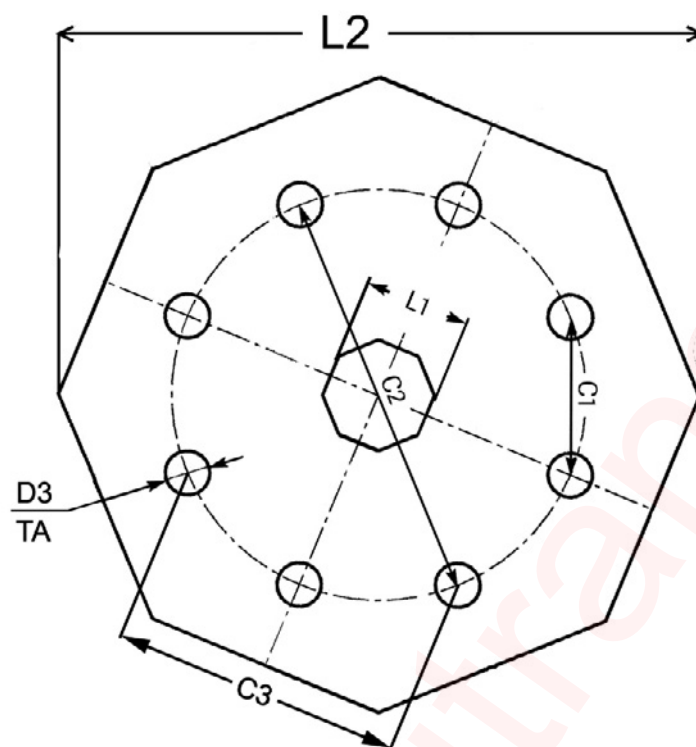
C3..... Entraxe C3, voir figure.

TA Type de filetage si présent.

AT-GA..... Nombre de trous.

Si la forme à l'intérieur, à l'extérieur et en hauteur est **QUELCONQUE**, nous prenons pour L1, L2 & L3 la distance maximale.

DIMENSIONS

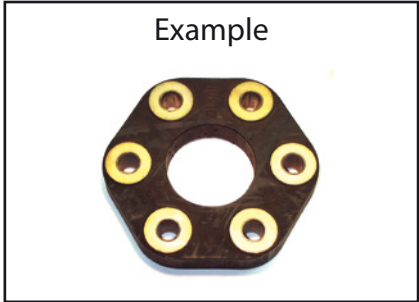


L3 = hauteur totale

TECHNICAL SHEET

RUBBER COUPLING

Group
07-02-03-00



Customer details

Type machine:

Price inquiry

Serial n° machine:

Order

CODE: D1 x D2 x T x D3 x C1 x C2 x C3 x TA x AT-GA

ROUND SHAPE

D1 Maximum inner diameter (mm).

D2 Maximum outer diameter (mm).

T Maximum thickness (mm).

D3 Maximum diameter of holes.

C1 Centre distance C1, see figure.

C2 Centre distance C2, see figure.

C3 Centre distance C3, see figure.

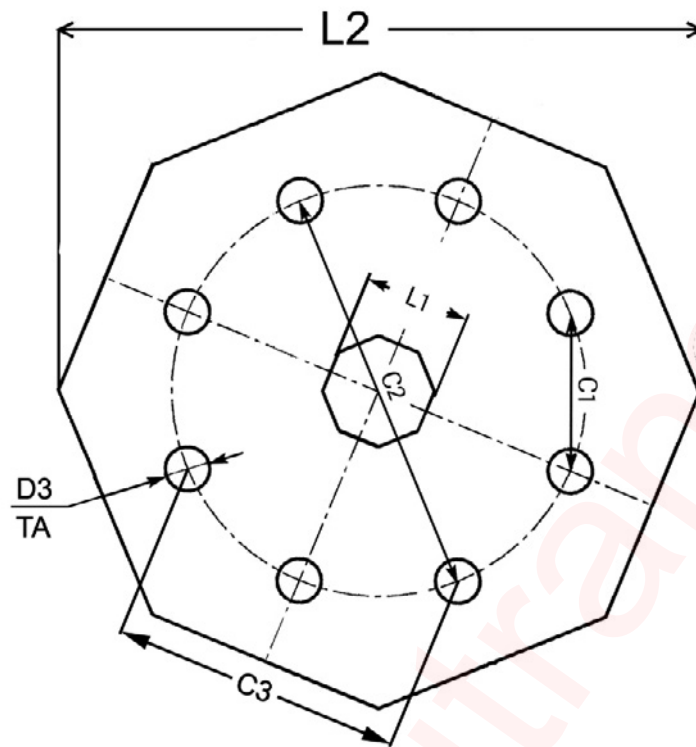
TA Type of thread when present.

AT-GA Number of holes.

RANDOM FORM

If the form of the inner and outer side, as well as in height is a random form, take the maximum distance for L1, L2 & L3.

DIMENSIONS



L3 = total thickness

TECHNISCHES DATENBLATT

GUMMI KUPPLUNG

Gruppe

07-02-03-00

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp:

Preis Anfrage

Serien-Nr. Maschine:

Bestellung

CODE: D1 x D2 x T x D3 x C1 x C2 x C3 x TA x AT-GA

RUND

D1 Maximum Innendurchmesser (mm).

D2 Maximum Außendurchmesser (mm).

T Maximum Dicke (mm).

D3 Maximum Durchmesser Löcher.

C1 Zenterabstand C1, siehe Figur.

C2 Zenterabstand C2, siehe Figur.

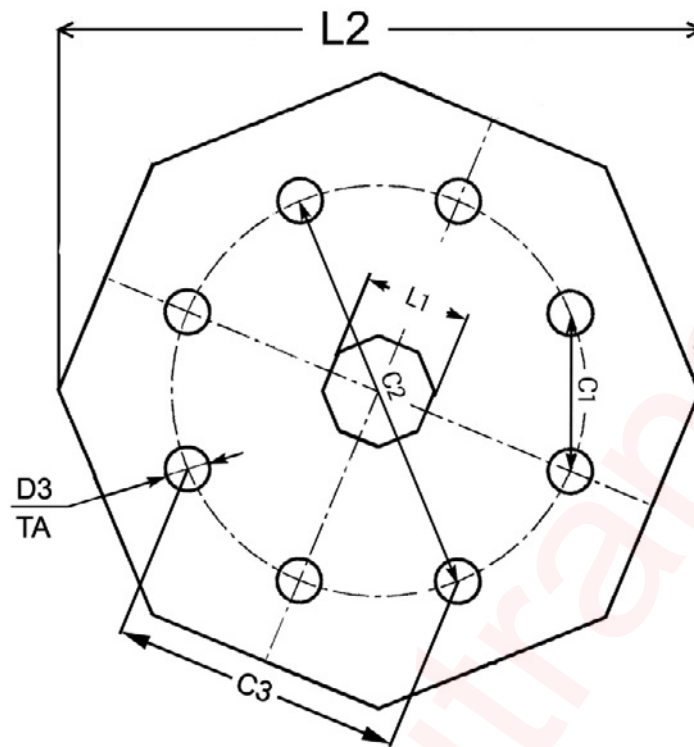
C3 Zenterabstand C3, siehe Figur.

TA Gewindetyp wenn vorhanden.

AT-GA Löcherzahl.

Wenn die innere und die äußere Form sowie die Höhe wählbar sind, muß für L1, L2 & L3 der Maximalabstand genommen werden.

ABMESSUNGEN



L3 = Gesamthöhe