

# FICHE TECHNIQUE

## PIGNON

Groupe  
**07-04-02-02**

Exemple



Données client

Type machine : .....

Demande de prix

No. série machine : .....

Commande

CODE : L1 x AT-TA x RH/LH1 x AC x D1 x TA x Pm x Pi x RH/LH2

L1..... Longueur totale.

AT-TA..... Nombre de dents.

RH/LH1..... Direction des dents, voir figure.

AC..... Nombre de cannelures.

D1..... Diamètre mesuré sur les cannelures.

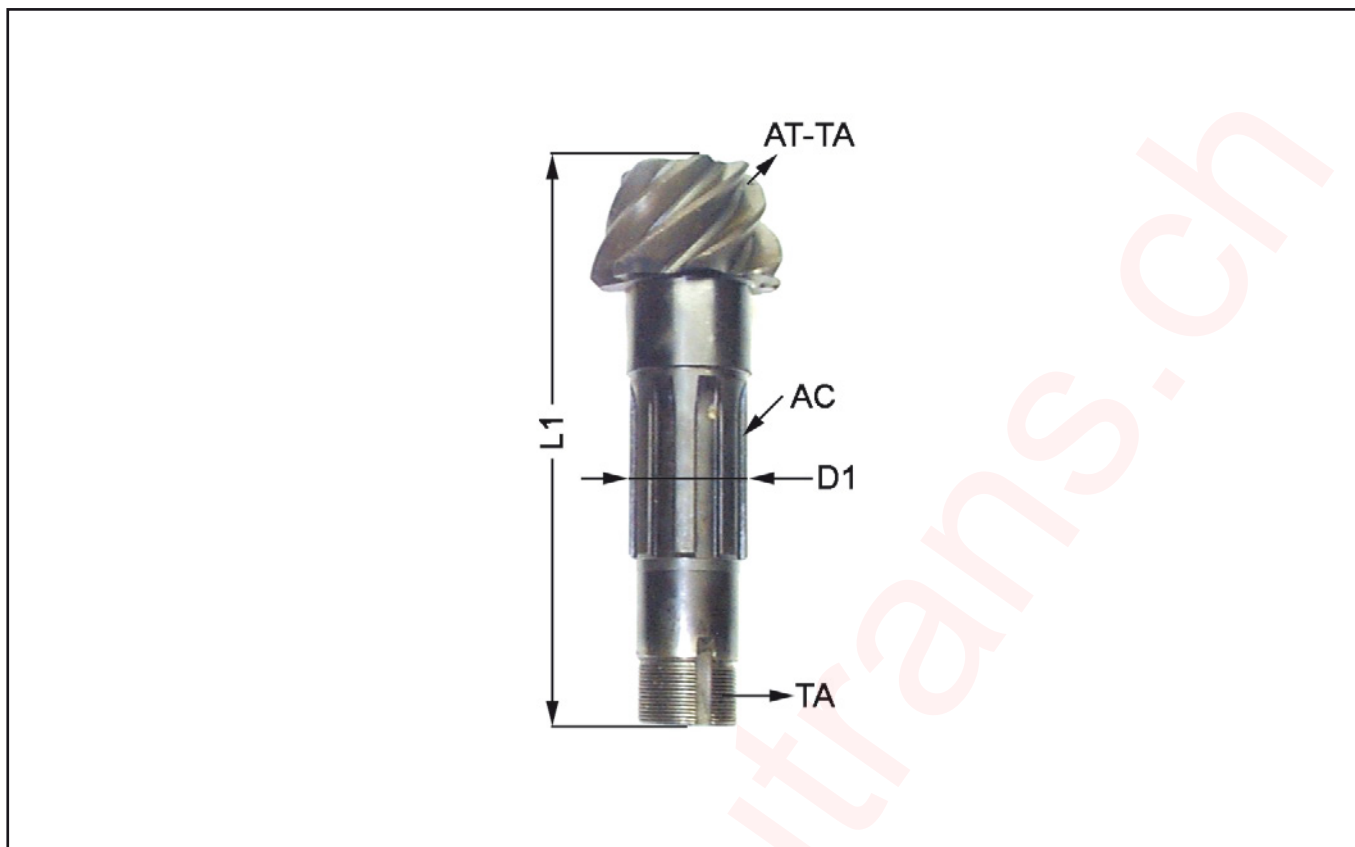
TA..... Type de filetage, si 2 types, prenez le plus grand.

Pm..... Pas métrique.

Pi..... Pas par pouce.

RH/LH2..... Direction du filetage.

## DIMENSIONS



## DIRECTION DES DENTS



# TECHNICAL SHEET

## PINION

Group  
**07-04-02-02**

Example



Customer details

Type machine: .....

Price inquiry

Serial n° machine: .....

Order

CODE: L1 x AT-TA x RH/LH1 x AC x D1 x TA x Pm x Pi x RH/LH2

L1..... Total length.

AT-TA..... Number of teeth.

RH/LH1..... Direction of the teeth, see picture.

AC..... Number of splines (if any).

D1..... Diameter measured on the splines.

TA..... Type of thread, if 2 types, take the largest.

Pm..... Step (metric).

Pi..... Step (inch).

RH/LH2..... Direction of the screw thread.



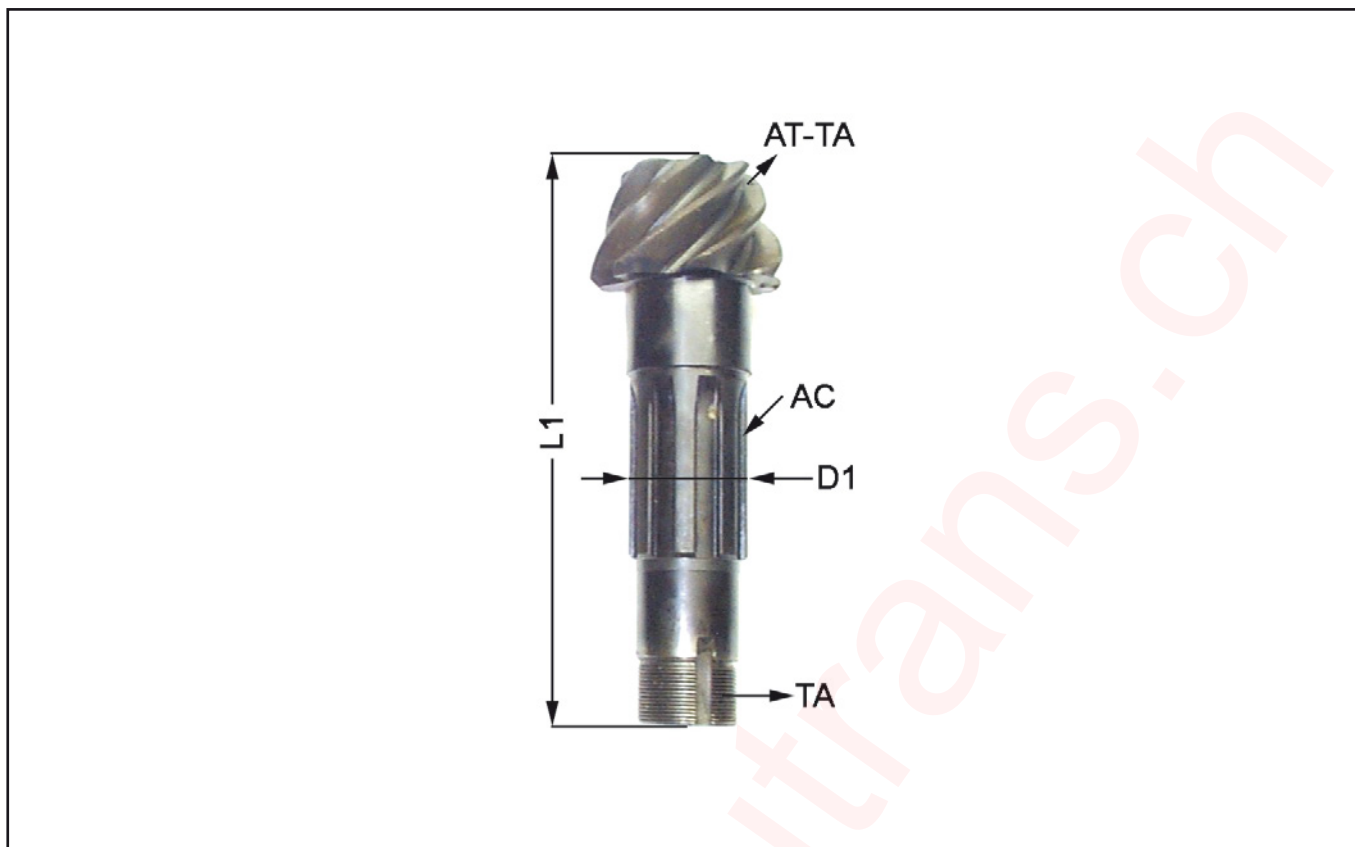
**MANUTRANS** SA

Fournitures pour engins de manutention

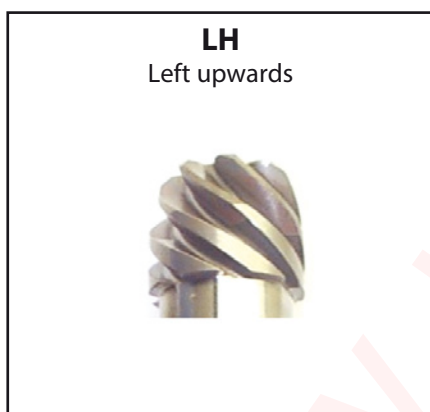
Manutrans SA  
Avenue de Lucens 44  
CH-1510 Moudon

Tél : +41 21 781 27 77  
Fax : +41 21 781 27 79  
info@manutrans.ch

## DIMENSIONS



## DIRECTION OF TEETH



# TECHNISCHES DATENBLATT

## RITZEL

Gruppe  
**07-04-02-02**

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp: .....

Preis-anfrage

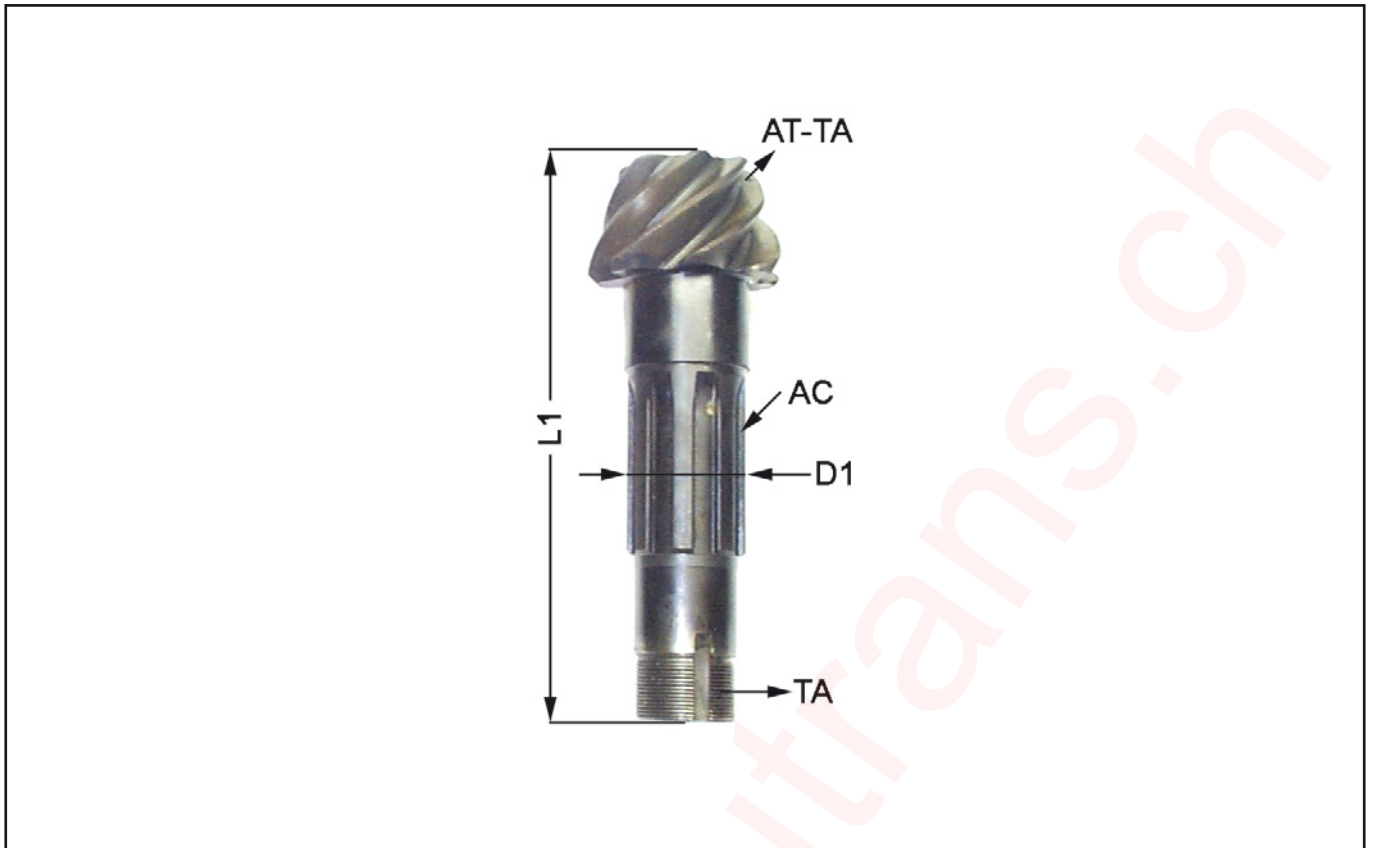
Serien-Nr. Maschine: .....

Bestellung

CODE: L1 x AT-TA x RH/LH1 x AC x D1 x TA x Pm x Pi x RH/LH2

L1 ..... Gesamtlänge.  
AT-TA ..... Anzahl Zähne.  
RH/LH1 ..... Richtung der Zähne, siehe Abbildung.  
AC ..... Verzählung, wenn vorhanden.  
D1 ..... Durchmesser der Verzählung.  
TA ..... Gewindetyp, bei 2 Typen, den größten.  
Pm ..... Gewinde (metrisch).  
Pi ..... Gewinde (Zoll).  
RH/LH2 ..... Richtung des Schraubengewinde.

## ABMESSUNGEN



## RICHTUNG DER ZAHNE

