

FICHE TECHNIQUE

FUSEE DE ROUE MOTRICE

Groupe
07-04-04-02

Exemple



Données client

Type machine :

Demande de prix

No. série machine :

Commande

CODE : L x D1 x D2 x D3 x D4 x AC x TA x Pm x Pi x RH/LH x D5 x D6 x B x AT-BG x D7 x G-NR

- L Longueur totale, voir figure.
D1 Premier (plus petit) diamètre fini, voir figure.
D2 Deuxième diamètre fini, voir figure.
D3 Troisième diamètre fini, voir figure.
D4 Quatrième diamètre fini (si présent), voir figure.
AC Nombre de cannelures, si présentes.
TA Type de filetage.
Pm Pas métrique.
Pi Pas en pouce.
RH/LH Filet droit (RH) ou gauche (LH).
D5 Diamètre, voir figure.
D6 Diamètre de la flasque de montage.
B Epaisseur de la flasque de montage.
AT-BG Nombre de trous de fixation.
D7 Diamètre des trous de fixation.
GN-R Numéro de fonte.



MANUTRANS SA

Fournitures pour engins de manutention

Manutrans SA
Avenue de Lucens 44
CH-1510 Moudon

Tél : +41 21 781 27 77
Fax : +41 21 781 27 79
info@manutrans.ch

TECHNICAL SHEET

WHEEL HUB STUB AXLE

Group
07-04-04-02

Example



Customer details

Type machine:

Price inquiry

Serial n° machine:

Order

CODE: L x D1 x D2 x D3 x D4 x AC x TA x Pm x Pi x RH/LH x D5 x D6 x B x AT-BG x D7 x G-NR

- L Total length, see figure.
- D1 First (smallest) finished diameter, see figure.
- D2 Second finished diameter, see figure.
- D3 Third finished diameter, see figure.
- D4 Fourth finished diameter (if present), see figure.
- AC Number of splines, if fitted.
- TA Thread type.
- Pm Pitch metric.
- Pi Pitch per inch.
- RH/LH Right- or left-hand thread.
- D5 Diameter, see figure.
- D6 Diameter mounting flange.
- B Width mounting flange.
- AT-BG Number of mounting holes.
- D7 Diameter of mounting holes.
- GN-R Casting number.

TECHNISCHES DATENBLATT

RADNABENACHSE

Gruppe
07-04-04-02

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp:

Preis Anfrage

Serien-Nr. Maschine:

Bestellung

CODE: L x D1 x D2 x D3 x D4 x AC x TA x Pm x Pi x RH/LH x D5 x D6 x B x AT-BG x D7 x G-NR

- L Gesamtlänge, siehe Figur.
- D1 Erste (kleinste) verarbeiteter Durchmesser, siehe Abbildung.
- D2 Zweiter verarbeiteter Durchmesser, siehe Abbildung.
- D3 Dritter verarbeiteter Durchmesser, siehe Abbildung.
- D4 Vierter verarbeiteter Durchmesser (wenn vorhanden), siehe Abbildung.
- AC Anzahl Kannelüren, wenn vorhanden.
- TA Gewindetyp.
- Pm Metrisch.
- Pi Zoll.
- RH/LH Rechtes oder linkes Gewinde.
- D5 Durchmesser, siehe Abbildung.
- D6 Durchmesser Montageflansch.
- B Breite Montageflansch.
- AT-BG Anzahl Befestigungslöcher.
- D7 Durchmesser Befestigungslöcher.
- GN-R Gußnummer.

AFMETINGEN/DIMENSIONS/ABMESSUNGEN

