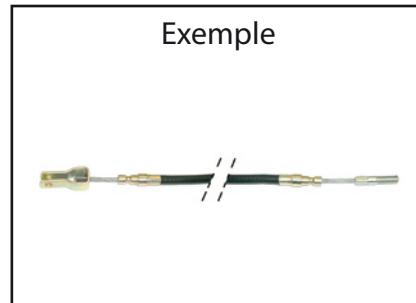


# FICHE TECHNIQUE

## CABLE DE TRACTION

Groupe  
**08-03-06-00**



Données client

Type machine : .....

Demande de prix

No. série machine : .....

Commande

CODE : L1 x L2 x D1 x TY-E1 x TA1 x Pm1 x Pi1 x RH/LH1 x L3 x L4 x D2 x TY-E2 x TA2 x Pm2 x  
Pi2 x RH/LH2 x L5 x L6 x D3 x VER x RUB x TY-KA

- L1 ..... Longueur totale du câble.
- L2 ..... Longueur de la gaine (si la gaine est en plusieurs parties, mesurer la plus longue).
- D1 ..... Diamètre du câble.
- TY-E1..... Type de pièce d'extrémité 1 (voir types).
- TA1 ..... Type de filetage.
- Pm1..... Pas métrique.
- Pi1 ..... Pas en pouce.
- RH/LH1..... Filetage droit (RH) / gauche (LH).
- L3 ..... Dimensions (voir figure).
- L4 ..... Dimensions (voir figure).
- D2 ..... Diamètre (voir figure).
- TY-E2..... Type de pièce d'extrémité 2.
- TA2 ..... Type de filetage.
- Pm2..... Pas métrique.
- Pi2 ..... Pas en pouce.
- RH/LH2..... Filetage droit (RH) / gauche (LH).
- L5 ..... Dimension (voir figure).
- L6 ..... Dimension (voir figure).

- D3 ..... Diamètre (voir figure).
- VER ..... QUI/NON, si un ressort est présent.
- RUB ..... QUI/NON, si une pièce en caoutchouc est présente.
- TY-KA ..... Type de câble :
- A = câble de réglage de frein
  - B = câble de frein à main
  - C = câble d'accélération
  - D = câble d'arrêt/de starter
  - E = câble de liaison/commande (ex : ouverture capot moteur)
  - F = câble "tirer/pousser"
  - G = autre

## DÉTERMINER LES TYPES D'EXTRÉMITÉS 1 & 2

- Suivre l'ordre alphabétique (ex : fourche-filetage : TY-E1 = A, TY-E2 = C).

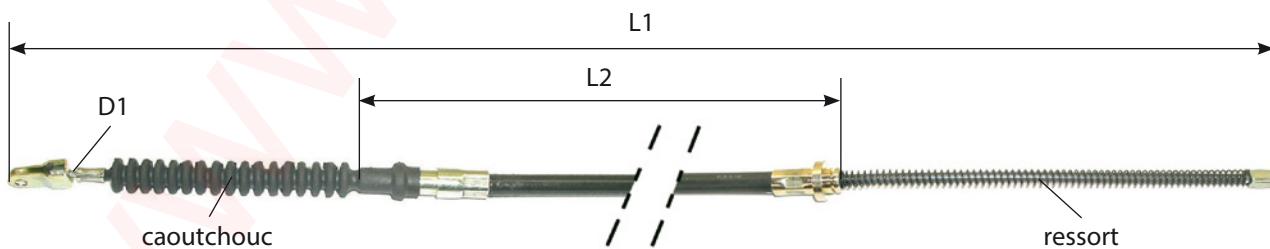
- Dans le cas de 2 extrémités identiques:

- TY-E1 = plus petit diamètre D
- = plus petite longueur L3
- = plus petite longueur L4

- Dans le cas de 2 filetages:

- TY-E1 = filetage métrique
- = plus petit filetage
- = filetage pas à droite
- = filet le plus court

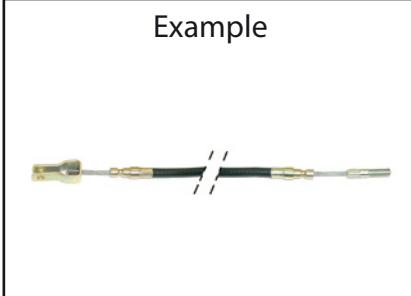
## DIMENSIONS



# TECHNICAL SHEET

## PULL-CABLES

Group  
**08-03-06-00**



Customer details

Type machine: .....

Price inquiry

Serial n° machine: .....

Order

CODE: L1 x L2 x D1 x TY-E1 x TA1 x Pm1 x Pi1 x RH/LH1 x L3 x L4 x D2 x TY-E2 x TA2 x Pm2 x  
Pi2 x RH/LH2 x L5 x L6 x D3 x VER x RUB x TY-KA

- L1 ..... Measured length of the cable.
- L2 ..... Length of the sleeve (if sleeve consists of multiple sections, measure the longest section).
- D1 ..... Diameter of the cable.
- TY-E1 ..... End type 1 (see types).
- TA1 ..... Thread type.
- Pm1 ..... Pitch metric.
- Pi1 ..... Pitch inch.
- RH/LH1 ..... Right-hand or left-hand thread.
- L3 ..... Dimension (see figure).
- L4 ..... Dimension (see figure).
- D2 ..... Diameter (see figure).
- TY-E2 ..... End type 2.
- TA2 ..... Thread type.
- Pm2 ..... Pitch metric.
- Pi2 ..... Pitch inch.
- RH/LH2 ..... Right-hand or left-hand thread.
- L5 ..... Dimension (see figure).
- L6 ..... Dimension (see figure).

D3 ..... Diameter (see figure).

VER ..... YES/NO, if spring is present.

RUB ..... YES/NO, if rubber is present.

TY-KA ..... Type of cable:

- A = brake adjuster cable
- B = hand brake cable
- C = accelerator cable/Throttle cable
- D = stop/choke cable
- E = connecting/operating cable (eg: for opening the bonnet)
- F = push-pull cable
- G = other

## HOW TO DETERMINE END TYPE 1 & 2

- According to alphabetical order (e.g. fork thread: TY-E1 = A, TY-E2 = C).

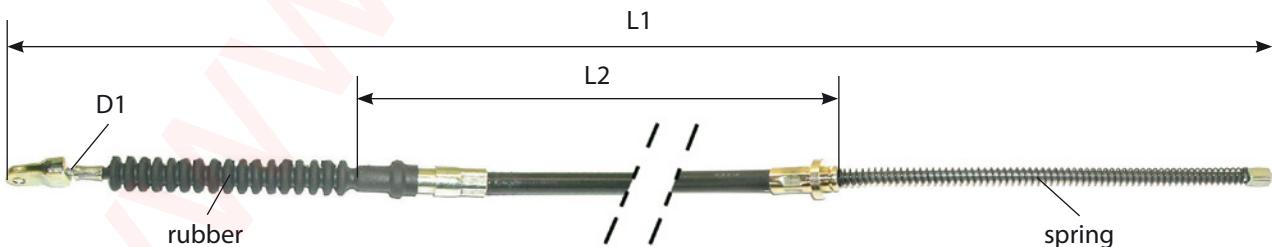
- If 2 identical types of end:

- TY-E1 = smallest diameter D
- = smallest dimension L3
- = smallest dimension L4

- If 2 types of thread present:

- TY-E1 = smallest thread type
- = metric thread
- = right-hand thread
- = shortest thread length

## DIMENSIONS



# TECHNISCHES DATENBLATT

## ZUGKABEL

Gruppe  
**08-03-06-00**

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp: .....

Preisanfrage

Serien-Nr. Maschine: .....

Bestellung

CODE: L1 x L2 x D1 x TY-E1 x TA1 x Pm1 x Pi1 x RH/LH1 x L3 x L4 x D2 x TY-E2 x TA2 x Pm2 x  
Pi2 x RH/LH2 x L5 x L6 x D3 x VER x RUB x TY-KA

- L1 ..... Gesamtlänge des Kabels.
- L2 ..... Länge der Kabelführung (Besteht die Kabelführung aus mehreren Teilen, den längsten messen).
- D1 ..... Kabeldurchmesser.
- TY-E1 ..... Typ Endstück 1 (siehe Typen).
- TA1 ..... Kabelsorte.
- Pm1 ..... metrisches Maß.
- Pi1 ..... Daumenmaß.
- RH/LH1 ..... Rechts – oder Linksgewinde.
- L3 ..... Abmessungen (siehe Abbildung).
- L4 ..... Abmessungen (siehe Abbildung).
- D2 ..... Durchmesser (siehe Abbildung).
- TY-E2 ..... Typ Endstück 2.
- TA2 ..... Kabelsorte.
- Pm2 ..... metrisches Maß.
- Pi2 ..... Daumenmaß.
- RH/LH2 ..... Rechts - Linksgewinde.
- L5 ..... Abmessung (siehe Abbildung).
- L6 ..... Abmessungen (siehe Abbildung).

D3 ..... Durchmesser (siehe Abbildung).

VER ..... JA/NEIN, mit Feder.

RUB ..... JA/NEIN, mit Gummi.

TY-KA ..... Kabelsorte:

A = Kabel – Bremsregelung

B = Handbremskabel

C = Gaskabel

D = Stop/Choke Kabel

E = Verbindungs-/Bedienungskabel (zB: Motorhaubenöffnung)

F = Druck – Zugkabel

G = weitere

## TYP ENDSTÜCK 1 & 2 BESTIMMEN

- In alphabethischer Reihenfolge (z.B.: Gabel-Schraubgewinde: TY-E1 = A, TY-E2 = C).

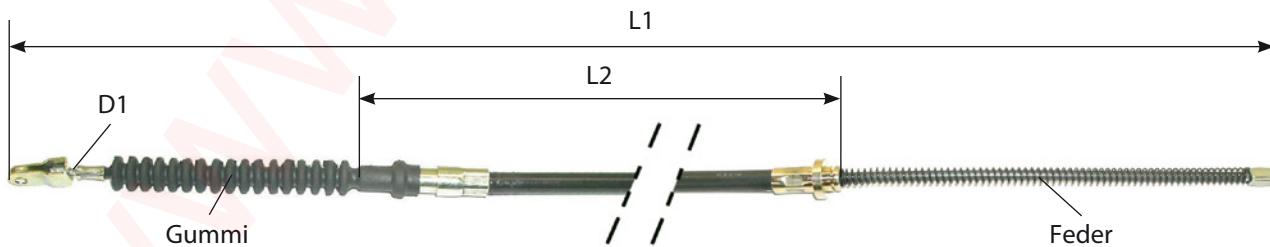
- Bei 2 gleichen Endstücktypen:

- TY-E1 = kleinster Durchmesser D  
= kleinste Länge L3  
= kleinste Länge L4

- Bei 2 Schraubgewinden:

- TY-E1 = kleinste Gewindeart  
= metrisches Gewinde  
= Rechtsgewinde  
= Kürzeste Gewindelänge

## ABMESSUNGEN



## **TYPES EINSTUK/TYPES DE PIÈCES D'EXTRÉMITÉ/END TYPES/ TYP ENDSTÜCK**

Type/Typ A



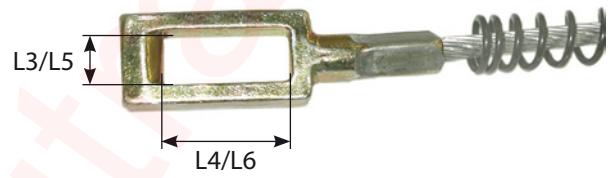
Type/Typ B



Type/Typ C



Type/Typ D



Type/Typ E



Type/Typ F



Type/Typ G



Type/Typ H



## **TYPES EINSTUK/TYPES DE PIÈCES D'EXTRÉMITÉ/END TYPES/ TYP ENDSTÜCK**

Type/Typ I



Type/Typ J



Type/Typ K



Type/Typ L



Type/Typ M



Type/Typ S

Speciaal type  
Type spécial  
Special type  
Sondertyp