

FICHE TECHNIQUE

TOURNER

Groupe

09-02-01-00

Exemple

Données client

Type machine :

Demande de prix

No. série machine :

Commande

CODE : D1 x D2 x D3 x L x TA1 x Pm1 x Pi1 x RH/LH1 x TA2 x Pm2 x Pi2 x RH/LH2 x G x MAT x KIT

D1 Diamètre intérieur (mm). Prendre le plus grand s'il y a des diamètres différents.

D2 Diamètre extérieur (mm). S'il y a différents diamètres, prendre le plus petit.

D3 Plus gros diamètre extérieur (mm), si présent.

L Longueur totale (mm).

TA1 Filetage intérieur.

Pm1 Pas métrique.

Pi 1 Pas en pouce.

RH/LH1 Filet droit (RH) ou gauche (LH).

TA2 Filetage extérieur.

Pm2 Pas métrique.

Pi2 Pas en pouce.

RH/LH2 Filet droit (RH) ou gauche (LH).

G Poids.

MAT Matériaux :

NY = nylon

ST = acier, métal

MS = laiton

BR = bronze

KIT Kit : OUI/NON.



MANUTRANS SA

Fournitures pour engins de manutention

Manutrans SA
Avenue de Lucens 44
CH-1510 Moudon

Tél : +41 21 781 27 77
Fax : +41 21 781 27 79
info@manutrans.ch

TECHNICAL SHEET

TURNING

Group

09-02-01-00

Example

Customer details

Type machine:

Price inquiry

Serial n° machine:

Order

CODE: D1 x D2 x D3 x L x TA1 x Pm1 x Pi1 x RH/LH1 x TA2 x Pm2 x Pi2 x RH/LH2 x G x MAT x KIT

- D1 Internal diameter (mm). If different diameters, we take the largest.
- D2 External diameter (mm). In case of different steps, D2 is the smallest diameter.
- D3 Biggest external diameter (mm), if present.
- L Total length (mm).
- TA1 Internal thread.
- Pm1 Pitch metric.
- Pi1 Pitch imperial (per inch).
- RH/LH1 Right-hand (RH) or left-hand (LH) thread.
- TA2 External thread.
- Pm2 Pitch metric.
- Pi2 Pitch imperial (per inch).
- RH/LH2 Right-hand (RH) or left-hand (LH) thread.
- G Weight.
- MAT Material:
NY = nylon
ST = steel
MS = brass
BR = bronze
- KIT Kit: YES/NO.



MANUTRANS SA

Fournitures pour engins de manutention

Manutrans SA
Avenue de Lucens 44
CH-1510 Moudon

Tél : +41 21 781 27 77
Fax : +41 21 781 27 79
info@manutrans.ch

TECHNISCHES DATENBLATT

ERSATZTEILE DREHEREI

Gruppe
09-02-01-00

Beispiel

Kundendaten

Maschinentyp:

Preis-anfrage

Serien-Nr. Maschine:

Bestellung

CODE: D1 x D2 x D3 x L x TA1 x Pm1 x Pi1 x RH/LH1 x TA2 x Pm2 x Pi2 x RH/LH2 x G x MAT x KIT

D1 Innendurchmesser (mm). Bei verschiedenen Durchmessern nehmen wir den größten.

D2 Außendurchmesser (mm). Im Falle mehrere Stufen ist D2 der kleinste Durchmesser.

D3 Größter Außendurchmesser (mm), falls vorhanden.

L Totale Länge (mm).

TA1 Inneres Schraubengewinde.

Pm1..... Maß metrisch.

Pi 1..... Maß per Daumen.

RH/LH1..... Rechts- (RH) oder Linksgewinde (LH).

TA2 Äußeres Schraubengewinde.

Pm2..... Maß metrisch.

Pi2 Maß per Daumen.

RH/LH2..... Rechts- (RH) oder Linksgewinde (LH).

G..... Gewicht.

MAT..... Material:

NY = Nylon

ST = Stahl

MS = Messing

BR = Bronze

KIT Kit: JA/NEIN.