

FICHE TECHNIQUE

TIRANT DE CHAÎNE

Groupe
10-01-06-00

Exemple



Données client

Type machine : Demande de prix
No. série machine : Commande

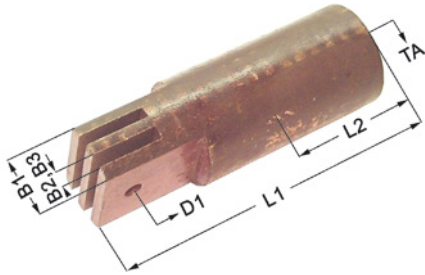
CODE : TY-TK x L1 x TA x Pm x Pi x RH/LH x L2 x D1 x D2 x AT-GL x LG-GL x B1 x B2 x B3 x
TY-K1 x TY-K2 x SL

TY-KT Type de tirant de chaîne, voir schéma.
L1 Longueur totale, mesurée dans la direction de la chaîne.
TA Sorte de filetage, si présent.
Pm Pas métrique.
Pi Pas par pouce.
RH/LH Fil droit ou gauche.
L2 Longueur filetage.
Si pas de filetage, on mesure L2 perpendiculairement sur L1 et D1.
D1 Diamètre prévu de l'axe du chaîne.
D2 Voir schéma.
AT-GL Nombre de cannelures.
LG-GL Position des cannelures, voir présentation.
B1 Dimension, voir schéma.
B2 L'entraxe le plus petit des cannelures.
B3 L'entraxe le plus grand des cannelures.
TY-K1 Type chaîne.
TY-K2 Type chaîne.
SL Y a-t-il un verrou ? OUI/NON.

TYPES

Type NI

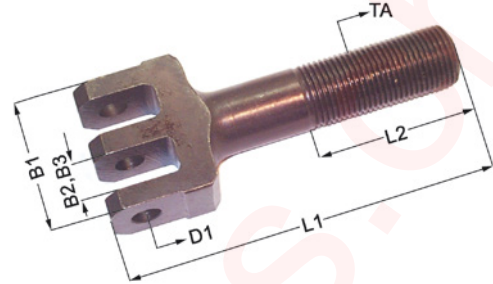
Longueur filetage interne



L2 = longueur filetage interne

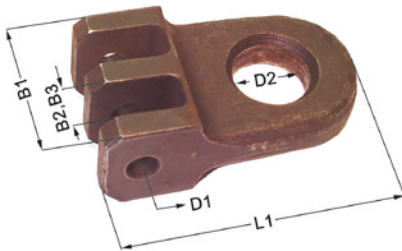
Type NU

Longueur filetage externe



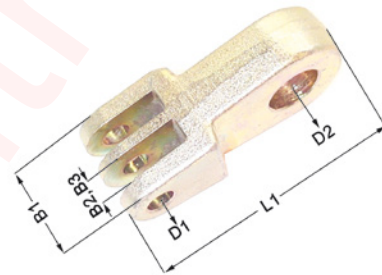
Type OH

Trous perpendiculaires l'un sur l'autre



Type O

Trous dans la même direction



Type S

Spécial ; aucun des types ci-dessus.

Remplir dimensions dans les mêmes circonstances que les types ci-dessus.

POSITION DU TIRANT DE CHAÎNE

Type I

Entre la chaîne



Type U

En travers de la chaîne

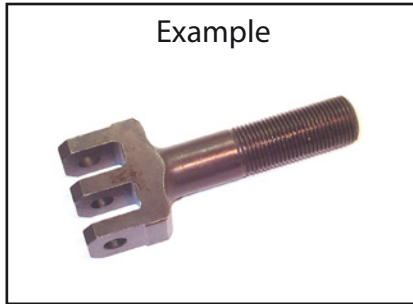


TECHNICAL SHEET

CHAIN ANCHOR

Group
10-01-06-00

Example



Customer details

Type machine:

Price inquiry

Serial n° machine:

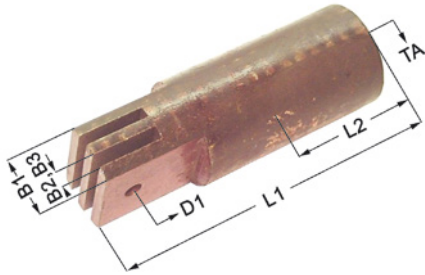
Order

CODE: TY-TK x L1 x TA x Pm x Pi x RH/LH x L2 x D1 x D2 x AT-GL x LG-GL x B1 x B2 x B3 x
TY-K1 x TY-K2 x SL

- TY-KT Type of chain anchor.
- L1 Total length.
- TA Thread type (if any).
- Pm Step (metric).
- Pi Step (inch).
- RH/LH RH-thread or LH-thread.
- L2 Thread length.
If no thread, then L2 is measured in a 90 degree angle to L1 and D1.
- D1 Diameter of hole for the chain pin.
- D2 See pictures.
- AT-GL Number of slots.
- LG-GL Position of slots, see pictures.
- B1 Dimensions as per pictures.
- B2 Smallest distance between the slots.
- B3 Largest distance between the slots.
- TY-K1 Type of chain.
- TY-K2 Type of chain.
- SL Is there a chain lock? YES/NO.

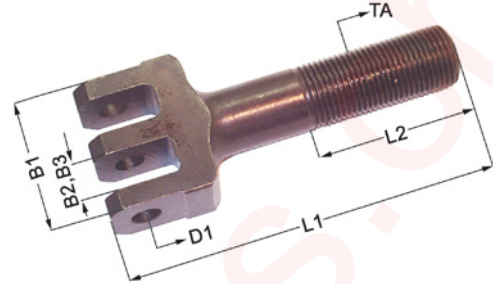
TYPES

Type NI
With inner thread

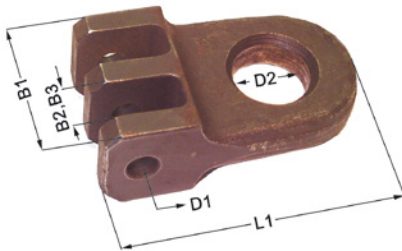


L2 = length of internal thread

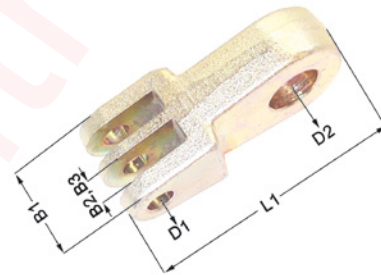
Type NU
With outer thread



Type OH
Holes are in a 90° angle to each other



Type O
Holes are aligned in the same direction



Type S

Very special, none of the above types.

Please fill out as many of the dimensions, and add a drawing of the chain anchor + its dimensions

POSITION OF THE CHAIN ANCHOR

Type I
Between the chain



Type U
Over the chain



TECHNISCHES DATENBLATT

KETTENANKER

Gruppe
10-01-06-00

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp:

Preis-anfrage

Serien-Nr. Maschine:

Bestellung

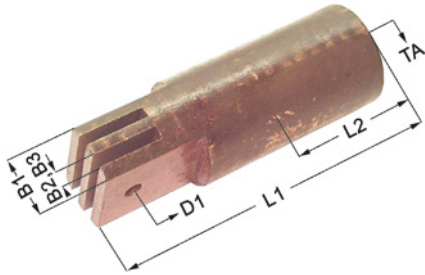
CODE: TY-TK x L1 x TA x Pm x Pi x RH/LH x L2 x D1 x D2 x AT-GL x LG-GL x B1 x B2 x B3 x
TY-K1 x TY-K2 x SL

- TY-KT Kettenankertyp, siehe Abbildungen.
- L1 Gesamtlänge, in Kettenrichtung gemessen.
- TA Gewindetyp, wenn vorhanden.
- Pm Gewinde (metrisch).
- Pi Gewinde (Zoll).
- RH/LH Rechtes oder linkes Gewinde.
- L2 Gewindelänge.
Wenn kein Gewinde, dann wird L2 quer zu L1 und D1 gemessen.
- D1 Durchmesser für den Kettenbolzen.
- D2 Siehe Abbildungen.
- AT-GL Spaltenanzahl.
- LG-GL Spaltenlage – siehe Darstellung.
- B1 Maß, siehe Abbildungen.
- B2 Kleinster Spaltenabstand.
- B3 Größter Spaltenabstand.
- TY-K1 Kettentyp.
- TY-K2 Kettentyp.
- SL Gibt es ein Schloß? JA/NEIN.

TYPEN

Typ NI

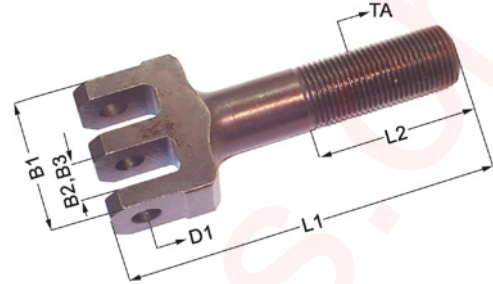
Mit innerem Schraubengewinde



L2 = Länge vom inneren Schraubengewinde

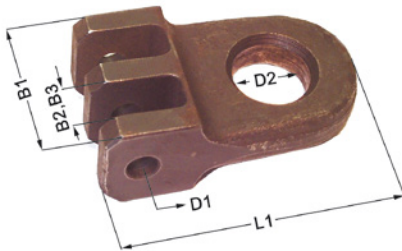
Typ NU

Mit ausserem Schraubengewinde



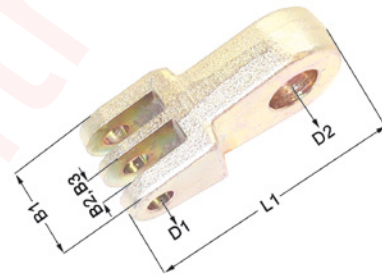
Typ OH

Löcher quer zueinander



Typ O

Löcher derselben Richtung



Typ S

Sondertyp, keiner der obenstehenden Typen.
Maße ausfüllen wie oben.

LAGE DES KETTENANKERS

Typ I

Zwischen der Kette



Typ U

Über der Kette

