

FICHE TECHNIQUE

PIVOT CENTRAL DE DIRECTION

Groupe
12-02-09-00

Exemple



Données client

Type machine : Demande de prix
No. série machine : Commande

CODE : D1 x H x AT-GA x C x D2 x D3

- D1 Diamètre de l'alésage du point de pivotement, voir figure.
- H..... Hauteur, voir figure.
- AT-GA..... Nombre de trous :
- l'alésage du point de pivotement ne compte pas.
 - les trous avec billes de rotule comptent.
- C..... Distance de centre en centre entre les alésages de rotule les plus éloignées.
- D2 Plus petit diamètre du plus grand alésage de rotule. S'il y a des billes de rotule dans tous les alésages, mesurez comme D2 le diamètre de la plus grande bille de rotule.
- D3 Si l'alésage de rotule est conique, mesurez le plus grand diamètre du plus grand alésage de rotule.

DIMENSIONS



TECHNICAL SHEET

BELL CRANK

Group
12-02-09-00

Example



Customer details

Type machine:

Price inquiry

Serial n° machine:

Order

CODE: D1 x H x AT-GA x C x D2 x D3

D1 Diameter of the pivoting point bore, see picture.

H..... Height, see picture.

AT-GA..... Number of holes:

- don't count the pivoting joint bore.
- holes with valve balls are counted.

C..... Centre distance between the 2 furthestmost ball joint bores.

D2 Smallest diameter of the largest ball joint bore. When all bores have valve balls, then D2 is the diameter of the largest valve ball.

D3 If the ball joint bore is conical, measure the largest diameter of the largest ball joint bore.

DIMENSIONS



TECHNISCHES DATENBLATT

LENKPLATTE ZENTRAL

Gruppe
12-02-09-00

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp:

Preis-anfrage

Serien-Nr. Maschine:

Bestellung

CODE: D1 x H x AT-GA x C x D2 x D3

D1 Bohrungsdurchmesser-Gelenkpunkt, siehe Figur.

H..... Höhe, siehe Figur.

AT-GA..... Löcherzahl:

- die Gelenkpunktbohrung nicht mitzählen.
- die Löcher mit Gelenkkugeln werden mitgezählt.

C..... Mittenabstand zwischen den 2 weitest auseinanderliegenden Gelenkbohrungen.

D2 Kleinster Durchmesser der größten Gelenkbohrung. Wenn in allen Bohrungen Gelenkkugeln anwesend sind, wird für D2 der Durchmesser der größten Gelenkkugel gemessen.

D3 Wenn die Gelenkbohrung konisch ist, wird hier der größte Durchmesser der größten Gelenkbohrung gemessen.

ABMESSUNGEN

