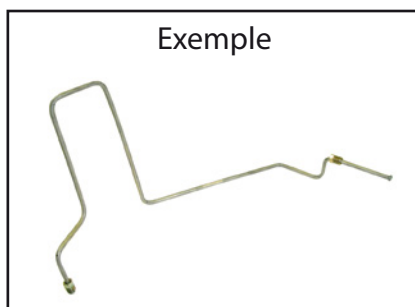


# FICHE TECHNIQUE

## TUYAUX DE FREINS

Groupe  
**13-01-01-00**



Données client

Type machine : .....

Demande de prix

No. série machine : .....

Commande

CODE : TY x AT-BO x D x L1 x L2 x TA1 x Pm1 x Pi1 x L3 x TA2 x Pm2 x Pi2

TY..... Type de tuyaux de freins (voir figure).

AT-BO..... Nombre de courbes.

D..... Diamètre de la conduite.

L1..... Longueur minimum entre les 2 bouts.

L2..... Plus petite longueur du bout du tuyaux jusqu'au milieu de l'intérieur de la courbe.

TA1 ..... Type de fil mesuré par le côté du L2.

Pm1..... Pas métrique.

Pi1 ..... Pas par pouce.

L3..... Plus grande longueur du bout du tuyaux jusqu'au milieu de l'intérieur de la courbe.

TA2 ..... Type de fil mesuré par le côté L3.

Pm2..... Pas métrique.

Pi2 ..... Pas par pouce.

**NOTE :** si L2 = L3 alors :

TA1 = plus petit filet de vis ou filet de vis métrique

TA2 = plus grand filet de vis ou filet de vis



**MANUTRANS** SA

Fournitures pour engins de manutention

Manutrans SA  
Avenue de Lucens 44  
CH-1510 Moudon

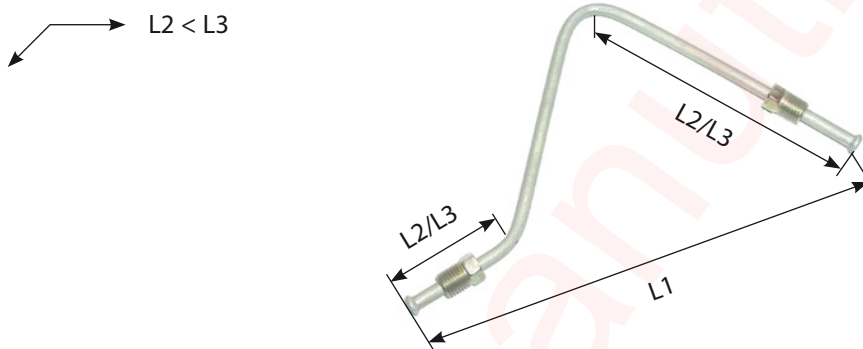
Tél : +41 21 781 27 77  
Fax : +41 21 781 27 79  
info@manutrans.ch

# TYPES

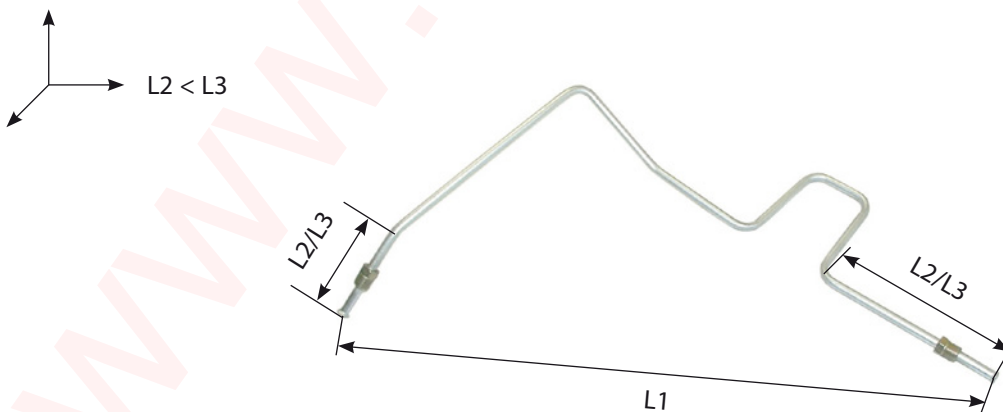
Type A : droit



Type B : formé en dimension



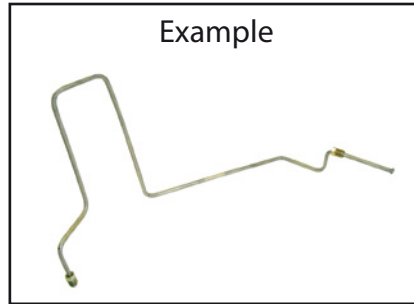
Type C : formé en dimension



# TECHNICAL SHEET

## BRAKE PIPE

Group  
**13-01-01-00**



Customer details

Type machine: .....

Price inquiry

Serial n° machine: .....

Order

CODE: TY x AT-BO x D x L1 x L2 x TA1 x Pm1 x Pi1 x L3 x TA2 x Pm2 x Pi2

TY..... Type of brake pipe. See figure.

AT-BO..... Number of curves.

D..... Diameter of the pipe.

L1..... Minimum length between the 2 ends.

L2..... Shortest distance between pipe end and middle of inside of the 1st curve.

TA1 ..... Thread type measured on the side of L2.

Pm1..... Pitch (metric).

Pi1 ..... Pitch (inch).

L3..... Largest length between pipe end and middle of inside of the 1st curve.

TA2 ..... Thread type measured on the side of L3.

Pm2..... Pitch (metric).

Pi2 ..... Pitch (inch).

**NOTE:** if  $L2 = L3$  then:

*TA1 = smallest thread or metrical thread*

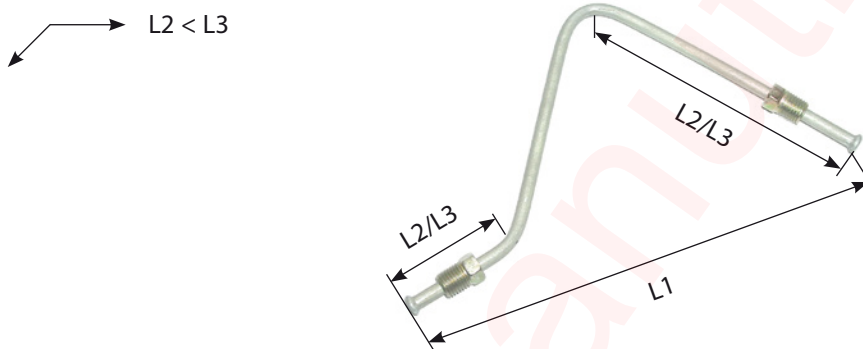
*TA2 = largest thread or withworth thread*

# TYPES

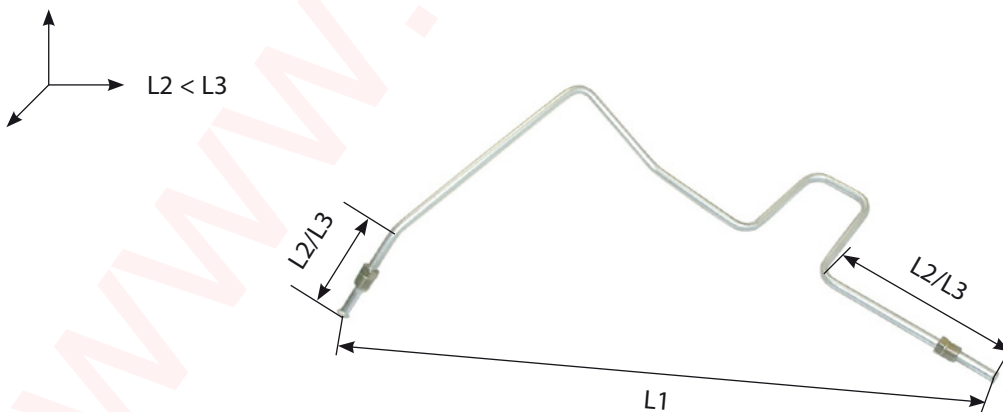
Type A: straight



Type B: 2 dimensional shaped



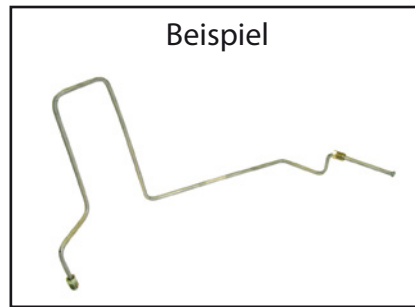
Type C: 3 dimensional shaped



# TECHNISCHES DATENBLATT

## BREMSLEITUNG

Gruppe  
**13-01-01-00**



Kundendaten

Maschinentyp: .....

Preis Anfrage

Serien-Nr. Maschine: .....

Bestellung

CODE: TY x AT-BO x D x L1 x L2 x TA1 x Pm1 x Pi1 x L3 x TA2 x Pm2 x Pi2

TY..... Typ Bremsleitung (siehe Abbildung).

AT-BO..... Anzahl Windungen.

D..... Durchmesser der Bremsleitung.

L1..... Mindestabstand zwischen den Endstücken.

L2..... Kürzester Abstand vom Ende der Bremsleitung bis zur Mitte der ersten Innenwindung.

TA1 ..... Seil gemessen entlang L2.

Pm1..... Metrische Steigung.

Pi1 ..... Steigung im Zollmaß.

L3..... Kürzester Abstand vom Ende der Bremsleitung bis zur Mitte der ersten Innenwindung.

TA2 ..... Seil gemessen entlang L2.

Pm2..... Metrische Steigung.

Pi2 ..... Steigung im Zollmaß.

**ACHTUNG:** wenn  $L2 = L3$  dann:

*TA1 = kleinste Schraubenwindung oder metrische Schraubenwindung*

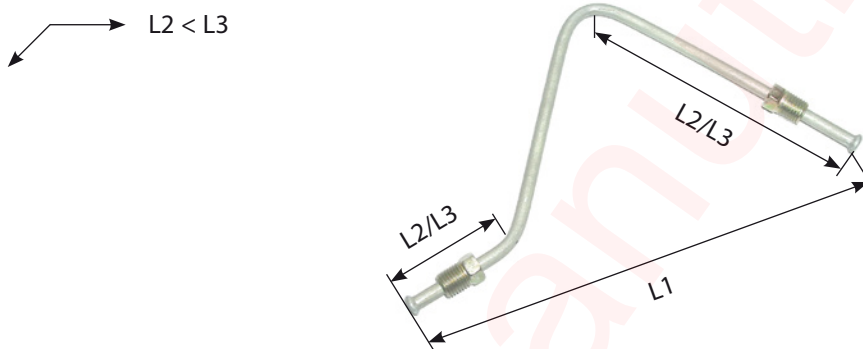
*TA2 = grösste Schraubenwindung oder withworth Schraubenwindung*

# TYPEN

Typ A: Gerade



Typ B: 2 dimensional geformt



Typ C: 3 dimensional geformt

