

FICHE TECHNIQUE

LEVIER DE FREIN Á MAIN

Groupe
13-01-07-00

Exemple



Données client

Type machine :

Demande de prix

No. série machine :

Commande

CODE : TY x L1 x L2 x L3 x L4 x D1

TY..... Voir schémas.

L1..... Dimension, voir type.

L2..... Dimension, voir type.

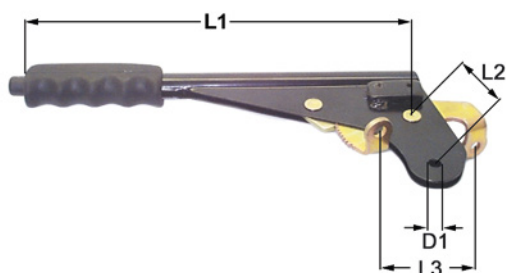
L3..... Dimension, voir type.

L4..... Dimension, voir type.

D1 Dimension, voir type.

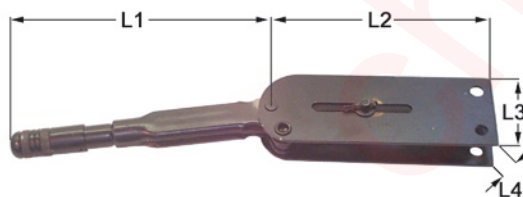
TYPES

Type A



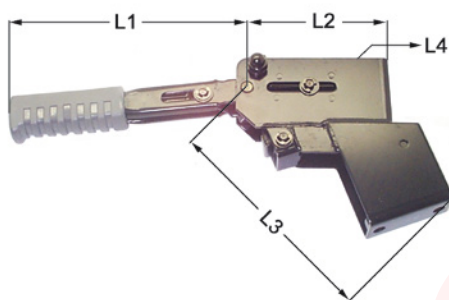
L1 = à partir du début du levier de frein à main jusqu'au milieu de la fixation de la charnière.
L2 = si plusieurs trous, prendre le plus éloigné.

Type B



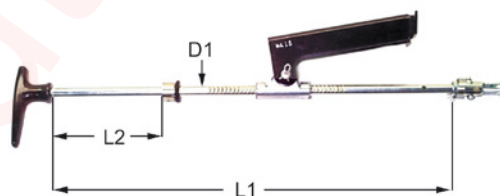
L4 = Entraxe. Si plusieurs largeurs, prendre la plus grande.

Type C

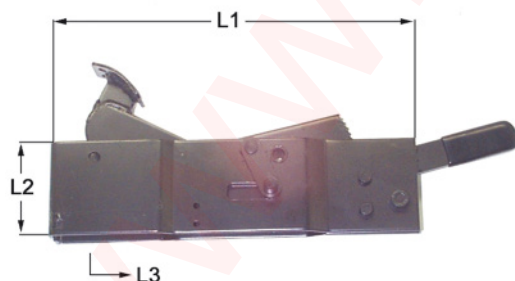


L3 = du point de charnière jusqu'au point le plus éloigné de la pièce.
L4 = largeur entraxe.

Type D



Type E



L3 = entraxe le plus large.

Type S

Tous types qui ne ressemblent pas au précédent.
Une mesure est prise : à partir du levier jusqu'au milieu du point de charnière.

TECHNICAL SHEET

HANDBRAKE LEVER

Group
13-01-07-00

Example



Customer details

Type machine:

Price inquiry

Serial n° machine:

Order

CODE: TY x L1 x L2 x L3 x L4 x D1

TY..... Type, see pictures.

L1..... Dimensions, see type.

L2..... Dimensions, see type.

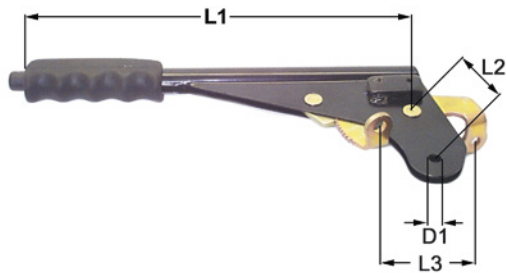
L3..... Dimensions, see type.

L4..... Dimensions, see type.

D1 Diameter, see type.

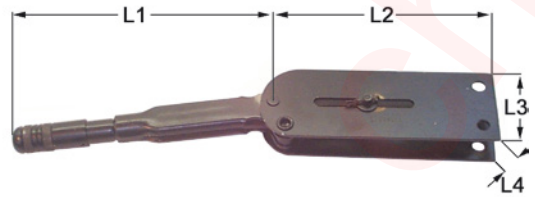
TYPES

Type A



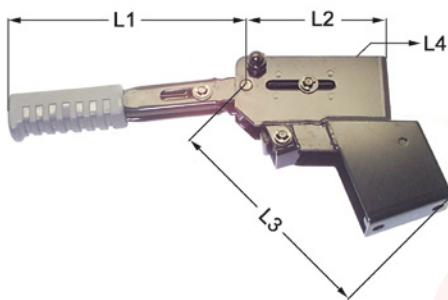
L1 = from tip of handbrake lever till centre of pivot connection
 L2 = if multiple holes, take the furthest ones

Type B



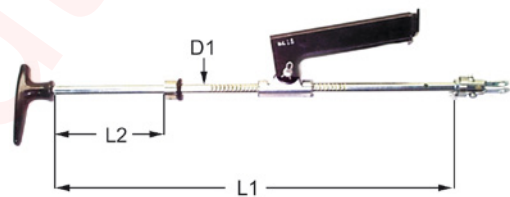
L4 = distance between plates
 If multiple distances, take the largest one

Type C

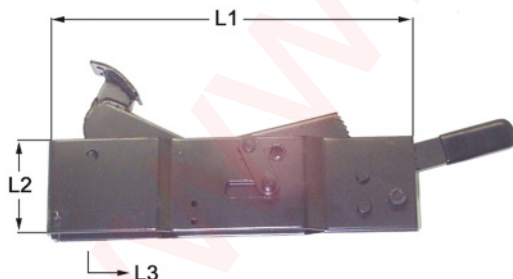


L3 = from pivot till furthest point of the part
 L4 = distance between plates

Type D



Type E



L3 = distance between plates

Type S

None of the above.
 One dimension is being taken: from the lever till the centre of the pivot.

TECHNISCHES DATENBLATT

HANDBREMSHEBEL

Gruppe
13-01-07-00

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp:

Preis Anfrage

Serien-Nr. Maschine:

Bestellung

CODE: TY x L1 x L2 x L3 x L4 x D1

TY..... Siehe Abbildungen.

L1..... Maß, siehe Typ.

L2..... Maß, siehe Typ.

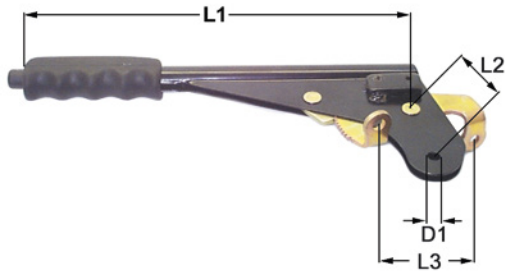
L3..... Maß, siehe Typ.

L4..... Maß, siehe Typ.

D1 Maß, siehe Typ.

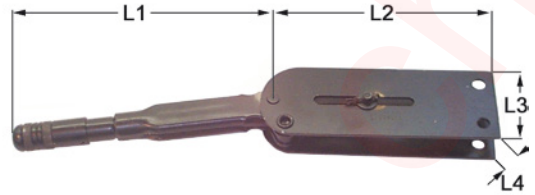
TYPEN

Typ A



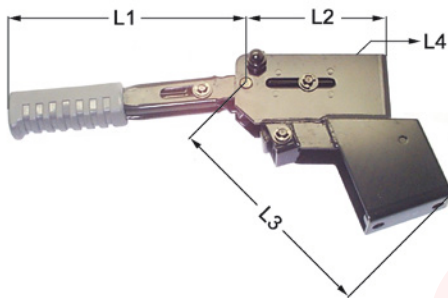
L1 = ab Anfang Handbremshebel bis Mitte Befestigung Scharnierpunkt
L2 = wenn mehrere Löcher, nehmen Sie die weitesten

Typ B



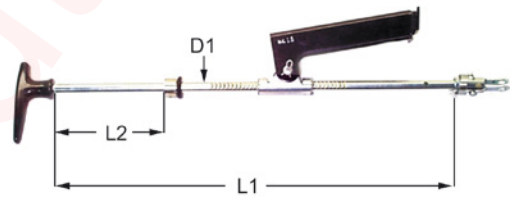
L4 = Zwischenabstand
Wenn mehrere Breiten, nehmen Sie die größte.

Typ C

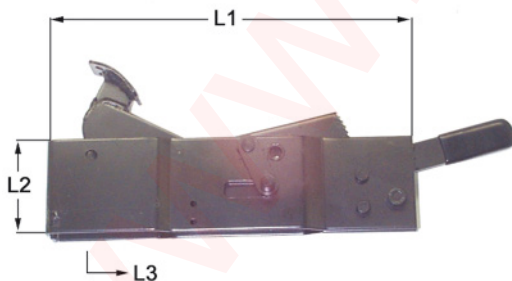


L3 = ab Scharnierpunkt bis zum entferntesten Teilepunkt
L4 = breitester Zwischenabstand

Typ D



Typ E



L3 = breitester Zwischenabstand

Typ S

Alle Typen die den vorigen nicht gleichen.
Ein Maß ist wichtig: ab Hebel bis zur Mitte des Scharnierpunktes.