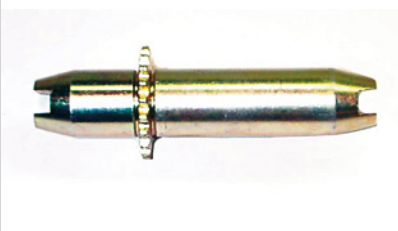


FICHE TECHNIQUE

RÉGLEUR DE FREIN

Groupe
13-01-16-01

Exemple



Données client

Type machine :

Demande de prix

No. série machine :

Commande

CODE : L1 x TA x Pm x Pi x RH/LH x L2 x L3 x B1 x B2 x D1 x AT-TA

L1 Longueur totale régleur – **complètement vissé!** voir figure (mm).

TA Type de filetage.

Pm Pas (métrique).

Pi Pas (pouce).

RH/LH Filetage droite/gauche (pour mesure TA).

L2 Longueur entre les fentes (en position complètement vissée).

L3 Distance, voir figure (mm).

B1 Largeur fente du capuchon, voir fig.

B2 Largeur fente de l'écrou, voir fig.

D1 Diamètre anneau de réglage, voir fig. (mm) .

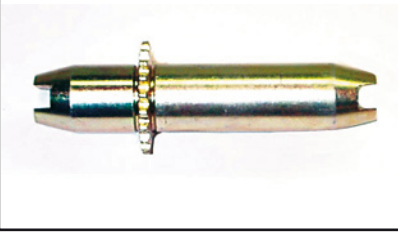
AT-TA Nombre de dents anneau de réglage, voir figure.

TECHNICAL SHEET

BRAKE ADJUSTER

Group
13-01-16-01

Example



Customer details

Type machine:

Price inquiry

Serial n° machine:

Order

CODE: L1 x TA x Pm x Pi x RH/LH x L2 x L3 x B1 x B2 x D1 x AT-TA

L1 Total length adjuster – **fully inserted!** See diagram or picture (mm).

TA Type of thread.

Pm Pitch (metric).

Pi Pitch (Inch).

RH/LH Right-hand /left hand thread (belongs to dimension TA).

L2 Distance between grooves (fully inserted) (mm).

L3 Distance, see diagram or picture (mm).

B1 Groove width on cap, see diagram or picture.

B2 Groove width on nut, see diagram or picture.

D1 Diameter of adjuster, see diagram or picture (mm).

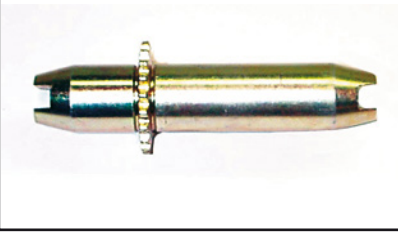
AT-TA Number of teeth on adjuster, see diagram or picture.

TECHNISCHES DATENBLATT

BREMSREGLER

Gruppe
13-01-16-01

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp:

Preis Anfrage

Serien-Nr. Maschine:

Bestellung

CODE: L1 x TA x Pm x Pi x RH/LH x L2 x L3 x B1 x B2 x D1 x AT-TA

L1 Gesamtlänge Regler – **komplett eingeschraubt!** Siehe Bild (mm).

TA Gewindetyp.

Pm Gewinde (metrisch).

Pi Gewinde (Daum).

RH/LH Gewinde rechts/links (Gehört zu Abmessung TA).

L2 Länge zwischen Rillen (komplett eingeschraubt).

L3 Abstand, siehe Bild (mm).

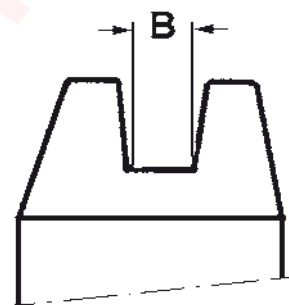
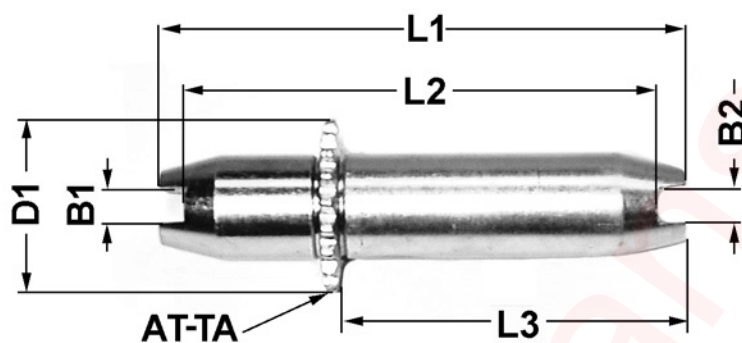
B1 Breite Rille der Kappe, siehe Bild.

B2 Breite Rille der Mutter, siehe Bild.

D1 Durchmesser Regelring, siehe Bild (mm).

AT-TA Zähnezahl Regelring, siehe Bild.

AFMETINGEN/DIMENSIONS/ABMESSUNGEN



Bij B1 & B2 neemt men altijd de kleinste afmeting.
Pour B1 et B2, toujours prenez la plus petite distance.
For B1 and B2, always measure the smallest distance.
Für B1 und B2, immer den kleinsten Abstand prüfen.



MANUTRANS SA
Fournitures pour engins de manutention

Manutrans SA
Avenue de Lucens 44
CH-1510 Moudon

Tél : +41 21 781 27 77
Fax : +41 21 781 27 79
info@manutrans.ch