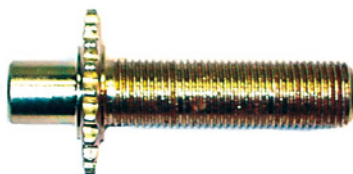


FICHE TECHNIQUE

VIS DE RÉGLEUR DE FREIN

Groupe
13-01-16-02

Exemple



Données client

Type machine :

Demande de prix

No. série machine :

Commande

CODE : L1 x TA x Pm x Pi x RH/LH x L2 x D1 x L3 x D2 X B x AT-TA

L1 Longueur totale, voir figure (mm).

TA Type de filetage.

Pm Pas (métrique).

Pi Pas (pouce).

RH/LH Filetage droite/gauche.

L2 Distance, voir figure (mm).

D1 Diamètre, voir figure (mm).

L3 Distance, voir figure (mm).

D2 Diamètre anneau de réglage, voir figure (mm).

B Largeur anneau de réglage, voir figure (mm).

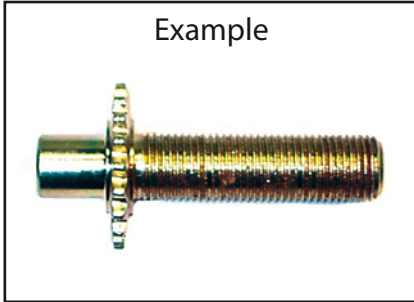
AT-TA Nombre de dents anneau de réglage.

TECHNICAL SHEET

BRAKE ADJUSTER BOLT

Group
13-01-16-02

Example



Customer details

Type machine:

Price inquiry

Serial n° machine:

Order

CODE: L1 x TA x Pm x Pi x RH/LH x L2 x D1 x L3 x D2 X B x AT-TA

- L1 Total length, see diagram (mm).
- TA Type of thread.
- Pm Pitch (metric).
- Pi Pitch (inch).
- RH/LH Right-hand/left-hand thread.
- L2 Length, see diagram (mm).
- D1 Diameter, see diagram (mm).
- L3 Length, see diagram (mm).
- D2 Diameter of adjuster ring, see diagram (mm).
- B Width of adjuster ring, see diagram (mm).
- AT-TA Number of teeth on adjuster ring.



MANUTRANS SA
Fournitures pour engins de manutention

Manutrans SA
Avenue de Lucens 44
CH-1510 Moudon

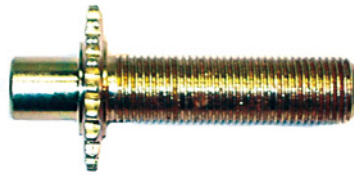
Tél : +41 21 781 27 77
Fax : +41 21 781 27 79
info@manutrans.ch

TECHNISCHES DATENBLATT

NACHSTELLSCHRAUBE

Gruppe
13-01-16-02

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp:

Preis Anfrage

Serien-Nr. Maschine:

Bestellung

CODE: L1 x TA x Pm x Pi x RH/LH x L2 x D1 x L3 x D2 X B x AT-TA

- L1 Gesamtlänge, siehe Bild (mm).
TA Gewindetyp.
Pm Gewinde (metrisch).
Pi Gewinde (Daum).
RH/LH Gewinde rechts/links.
L2 Abstand, siehe Bild (mm).
D1 Durchmesser, siehe Bild (mm).
L3 Abstand, siehe Bild (mm).
D2 Durchmesser Regelring, siehe Bild (mm).
B Breite Regelring, siehe Bild (mm).
AT-TA Zähnezahl Regelring.

AFMETINGEN/DIMENSIONS/ABMESSUNGEN

