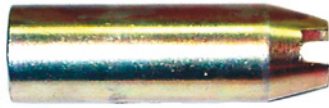


FICHE TECHNIQUE

RÈGLEUR DE FREIN ÉCROU

Groupe
13-01-16-03

Exemple



Données client

Type machine :

Demande de prix

No. série machine :

Commande

CODE : L1 x TA x Pm x Pi x RH/LH x D1 x B x L2 x L3

L1 Longueur totale, voir figure (mm).

TA Type de filetage intérieur.

Pm Pas (métrique).

Pi Pas (pouce).

RH/LH *RH = droite*
LH = gauche
BOTH = les deux

D1 Diamètre extérieur, voir fig. (mm) si 2 diam. ou plus, prendre le plus grand.

B Largeur, voir figure (mm).

L2 Distance, voir figure (mm).

L3 Distance, voir figure (mm).



MANUTRANS SA

Fournitures pour engins de manutention

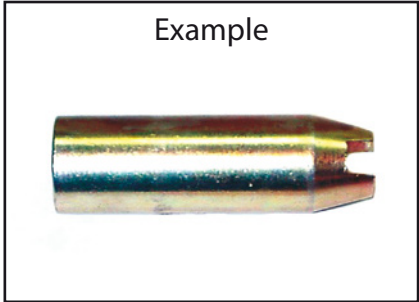
Manutrans SA
Avenue de Lucens 44
CH-1510 Moudon

Tél : +41 21 781 27 77
Fax : +41 21 781 27 79
info@manutrans.ch

TECHNICAL SHEET

BRAKE ADJUSTER NUT

Group
13-01-16-03



Customer details

Type machine:

Price inquiry

Serial n° machine:

Order

CODE: L1 x TA x Pm x Pi x RH/LH x D1 x B x L2 x L3

L1 Total length, see picture (mm).

TA Type of inner thread.

Pm Pitch (metric).

Pi Pitch (inch).

RH/LH *RH = right*

LH = left

BOTH = both

D1 Outer dia., see picture (mm); when 2 or more dia., take the largest one.

B Width, see picture (mm).

L2 Distance, see picture (mm).

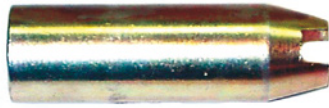
L3 Distance, see picture (mm).

TECHNISCHES DATENBLATT

BREMSREGLER MUTTER

Gruppe
13-01-16-03

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp:

Preis-anfrage

Serien-Nr. Maschine:

Bestellung

CODE: L1 x TA x Pm x Pi x RH/LH x D1 x B x L2 x L3

L1 Gesamtlänge, siehe Bild (mm).

TA Typ Innengewinde.

Pm Gewinde (metrisch).

Pi Gewinde (Daum).

RH/LH *RH = rechts*

LH = links

BOTH = Beide

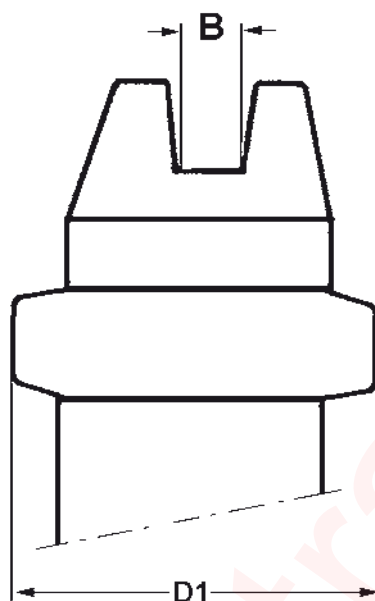
D1 Außendurchmesser, siehe Bild (mm). Bei 2 odere mehrere Durchm.:
den größten nehmen.

B Breite, siehe Bild (mm).

L2 Abstand, siehe Bild (mm).

L3 Abstand, siehe Bild (mm).

AFMETINGEN/DIMENSIONS/ABMESSUNGEN



Neem voor B altijd de kleinste afstand.
Pour B : toujours prendre la plus petite distance.
For B always measure the smallest distance.
For B always measure the smallest distance.

