

# FICHE TECHNIQUE

## JANTE POUR BANDAGE

Groupe  
**16-03-00-00**

Exemple



Données client

Type machine : ..... Demande de prix  
No. série machine : ..... Commande

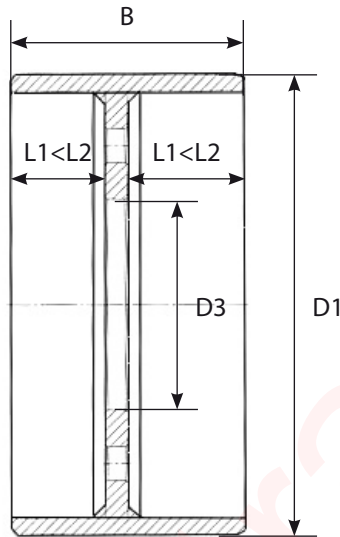
CODE : TY-PVL x D1 x D2 x B x L1 x L2 x D3 x L3 x D4 x L4 x AT-BG x TY-BG x C x D5 x D6 x TA x AT-AC

- TY-PVL ..... Type de jante (voir types).
- D1 ..... Plus petit diamètre extérieur (mm).
- D2 ..... Plus gros diamètre extérieur (mm) si celle-ci est cônica ou autre.
- B..... Largeur de la jante (mm). **ATTENTION**, cette mesure est la largeur où le bandage est monté et non la largeur totale.
- L1..... Plus petite profondeur de flasque.
- L2..... Plus grande profondeur de flasque.
- D3 ..... Diamètre intérieur. Pour les jantes avec emplacement pour roulement, D3 est le plus petit.
- L3..... Profondeur de l'emplacement du roulement où D3 est mesuré.
- D4 ..... Diamètre intérieur du plus gros emplacement pour roulement.
- L4..... Profondeur de l'emplacement du roulement où D4 est mesuré.
- AT-BG..... Nombre de trous de fixation.
- TY-BG..... Type de trous de fixation (voir types).
- C..... Entraxe des trous de fixation.  
**ATTENTION** : utiliser la formule pour un nombre de trous impair.
- D5 ..... Diamètre (voir figures).
- D6 ..... Diamètre (voir figures).
- TA ..... Type de filetage des trous de fixation, si présents.
- AT-CA..... Nombre de cannelures.

# TYPES

## Type A

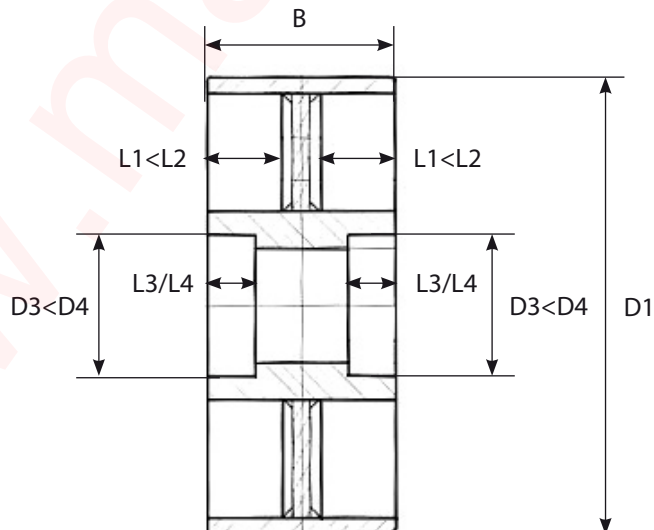
Jante sans emplacement pour roulement



$D2$  = Plus gros diamètre extérieur, si la jante est conique ou autrement formée.

## Type B

Jante avec emplacement pour roulement



$D2$  = Plus gros diamètre extérieur, si la jante est conique ou autrement formée.



**MANUTRANS** SA  
Fournitures pour engins de manutention

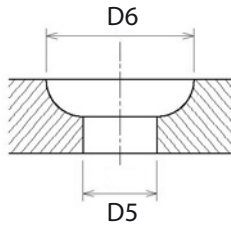
Manutrans SA  
Avenue de Lucens 44  
CH-1510 Moudon

Tél : +41 21 781 27 77  
Fax : +41 21 781 27 79  
info@manutrans.ch

## TYPE TROUS DE FIXATION

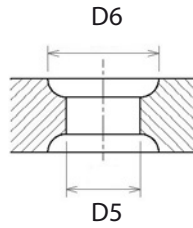
### Type A

1 côté sphérique



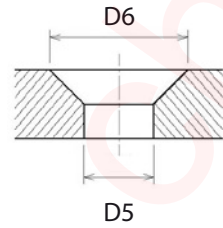
### Type B

2 côtés sphériques



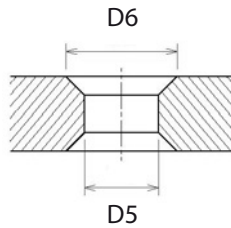
### Type C

1 côté conique



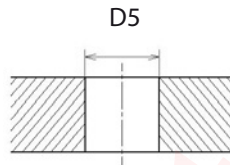
### Type D

2 côtés coniques



### Type E

Droit



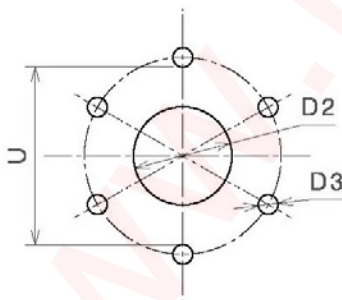
### Type F

Filetage

## SCHÉMA DISTANCE CENTRALE

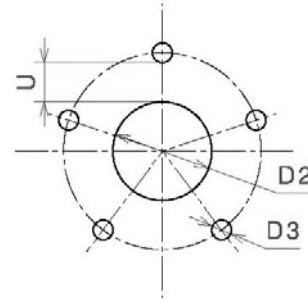
### Nombre trous pairs

$$C = U + D3$$



### Nombre trous impairs

$$C = D2 + 2XU + D3$$



# TECHNICAL SHEET

## PRESS-ON-RIM

Group  
**16-03-00-00**

Example



Customer details

Type machine: .....

Price inquiry

Serial n° machine: .....

Order

CODE: TY-PVL x D1 x D2 x B x L1 x L2 x D3 x L3 x D4 x L4 x AT-BG x TY-BG x C x D5 x D6 x TA x AT-AC

TY-PVL ..... Type of rim (see types).

D1 ..... Smallest outer rim diameter (mm).

D2 ..... Biggest outer rim diameter (mm) if conical or other shape.

B..... Width of the rim (mm). This is the width where tyre is on, not total width.

L1..... Smallest flange depth.

L2..... Biggest flange depth.

D3 ..... Inner diameter. For rim with bearing seat, D3 is the smallest diameter.

L3..... Depth of bearing seat, where D3 is measured.

D4 ..... Inner diameter of biggest bearing seat.

L4..... Depth of biggest bearing seat (if applicable).

AT-BG..... Number of mounting holes.

TY-BG..... Type of mounting holes (see types).

C..... Centre distance mounting holes.

**NOTE:** if there's an odd number of holes, please use formula.

D5 ..... Diameter (see figures).

D6 ..... Diameter (see figures).

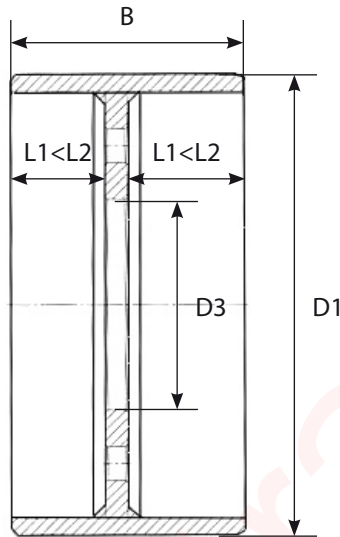
TA ..... Type of thread of mounting holes (if applicable).

AT-CA..... Number of splines.

# TYPES

## Type A

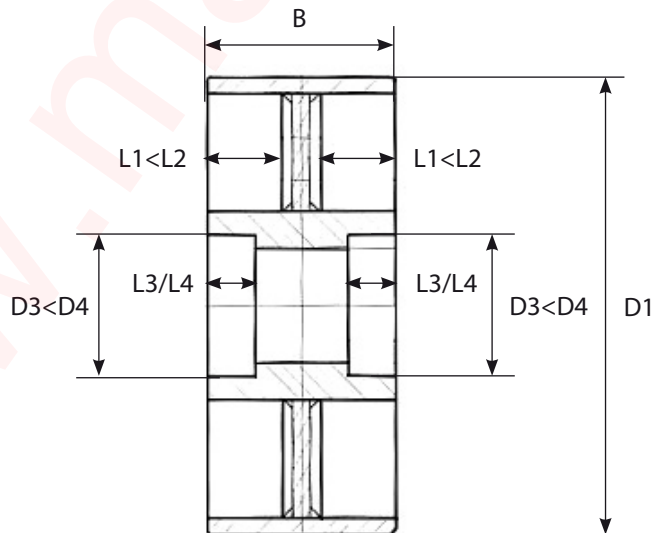
Press-on-rim without bearing seat



$D2$  = biggest outer rim diameter, if rim has conical or other shape.

## Type B

Press-on-rim with bearing seat



$D2$  = biggest outer rim diameter, if rim has conical or other shape.

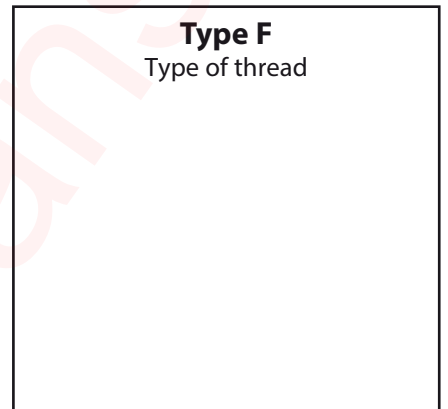
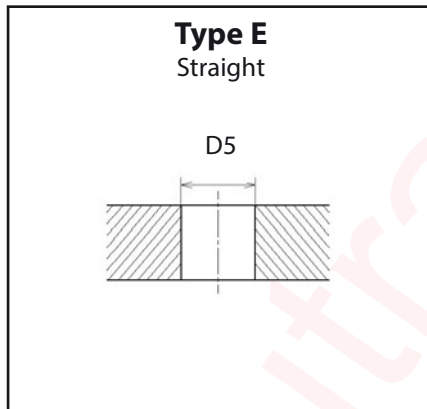
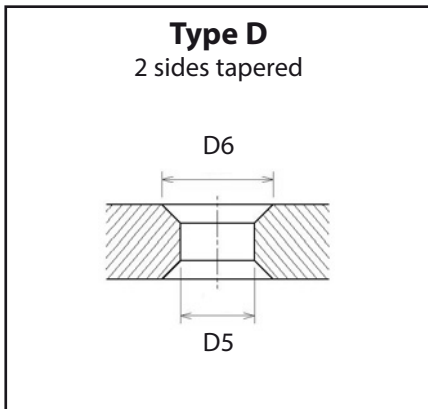
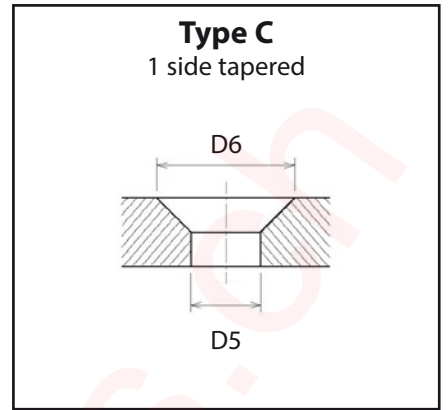
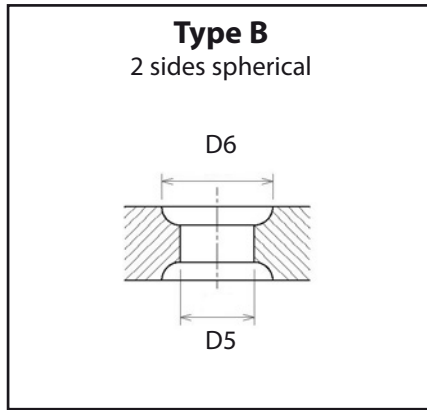
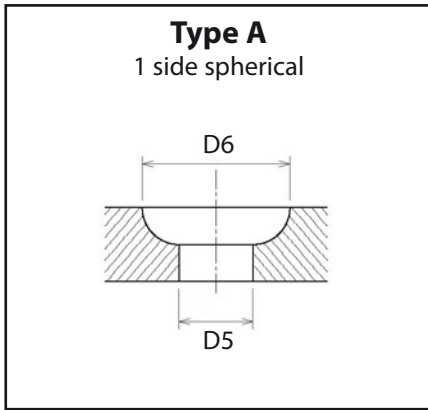


**MANUTRANS** SA  
Fournitures pour engins de manutention

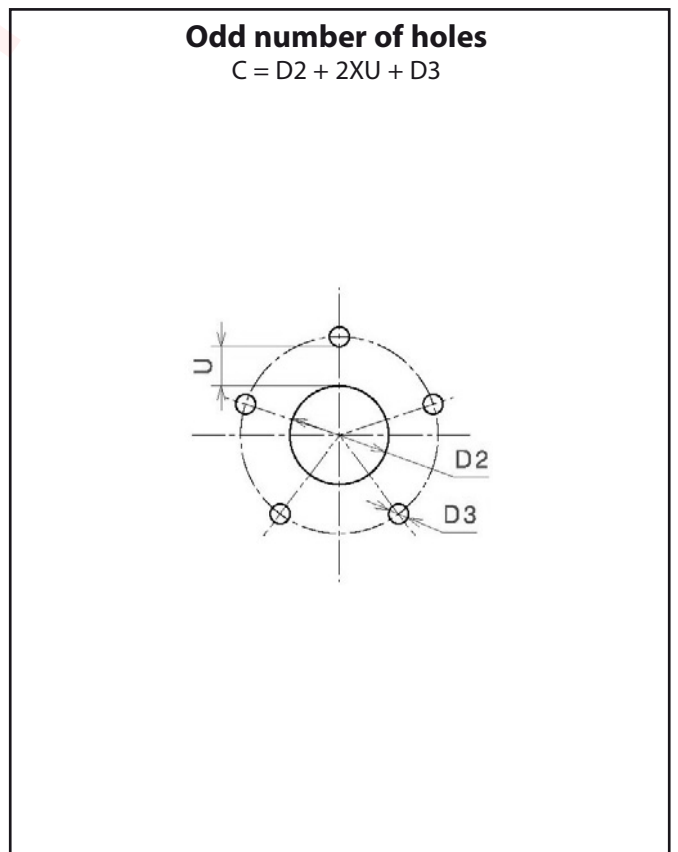
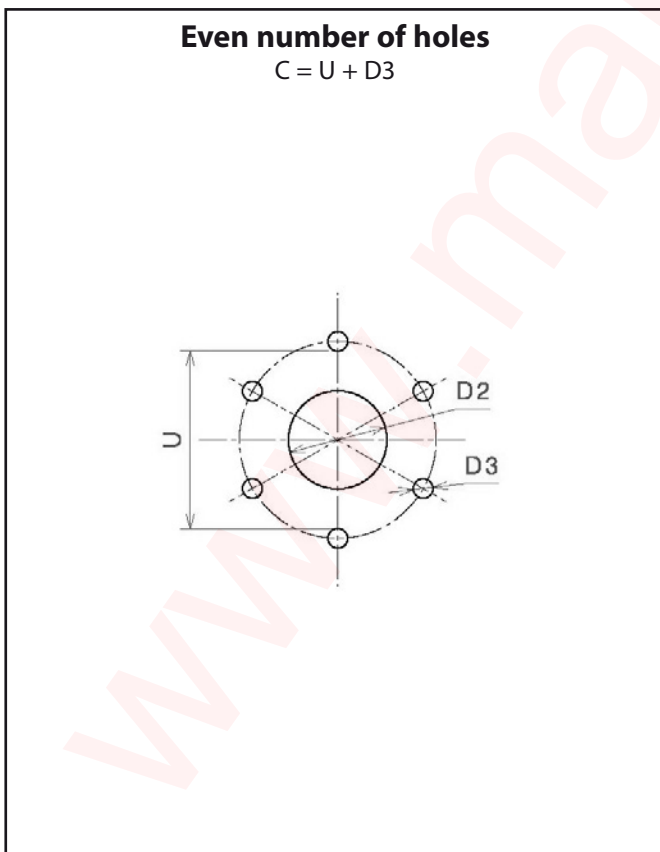
Manutrans SA  
Avenue de Lucens 44  
CH-1510 Moudon

Tél : +41 21 781 27 77  
Fax : +41 21 781 27 79  
info@manutrans.ch

## TYPE OF MOUNTING HOLES



## DIAGRAM CENTRE DISTANCE



# TECHNISCHES DATENBLATT

## PRESSFELGE

Gruppe  
**16-03-00-00**

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp: .....

Preis Anfrage

Serien-Nr. Maschine: .....

Bestellung

CODE: TY-PVL x D1 x D2 x B x L1 x L2 x D3 x L3 x D4 x L4 x AT-BG x TY-BG x C x D5 x D6 x TA x AT-AC

TY-PVL ..... Typ Pressfelgen (siehe Typen).

D1 ..... Kürzester Aussendurchmesser (in mm).

D2 ..... Längster Aussendurchmesser bei konischer oder anders geformter Felge (in mm).

B ..... Breite der Felge (mm). nicht Gesamtbreite messen, sondern Breite für die Bandagenmontage.

L1 ..... Kleinste Flanschtiefe.

L2 ..... Größte Flanschtiefe.

D3 ..... Innendurchmesser. Für Felgen mit Unterteilung, D3 ist der kleinste Durchmesser.

L3 ..... Tiefe der Unterteilung von wo D3 gemessen ist.

D4 ..... Innendurchmesser der größten Unterteilung.

L4 ..... Tiefe der größten Unterteilung.

AT-BG ..... Anzahl Befestigungslöcher.

TY-BG ..... Typ Befestigungslöcher (siehe Typen).

C ..... Abstand der Befestigungslöcher zur Mitte.

**ACHTUNG:** bei ungerader Lochanzahl Formblatt verwenden.

D5 ..... Durchmesser (siehe Abbildungen).

D6 ..... Durchmesser (siehe Abbildungen).

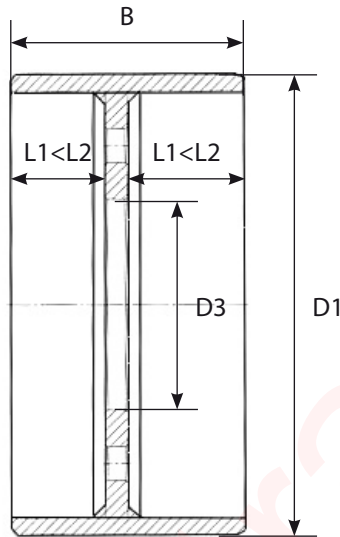
TA ..... Bei vorhandenem Schraubdraht die Draht der Befestigungslöcher angeben.

AT-CA ..... Anzahl Auslässe.

# TYPEN

## Typ A

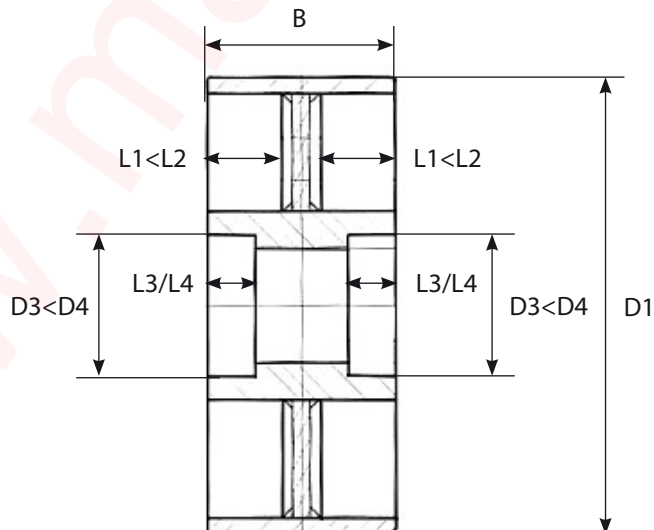
Pressfelge ohne Unterteilung



$D_2$  = größter, äußerer Felgendurchmesser, wenn konisch oder anders geformt.

## Typ B

Pressfelge mit Unterteilung



$D_2$  = größter, äußerer Felgendurchmesser, wenn konisch oder anders geformt.



**MANUTRANS** SA

Fournitures pour engins de manutention

Manutrans SA  
Avenue de Lucens 44  
CH-1510 Moudon

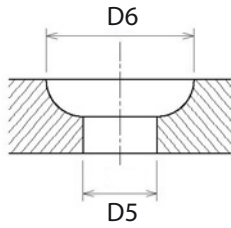
Tél : +41 21 781 27 77  
Fax : +41 21 781 27 79  
info@manutrans.ch



## TYP BEFESTIGUNGSLÖCKER

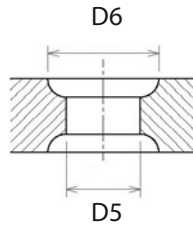
### Typ A

1 Seite sphärisch



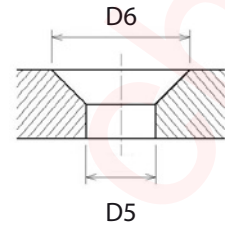
### Typ B

2 Seiten sphärisch



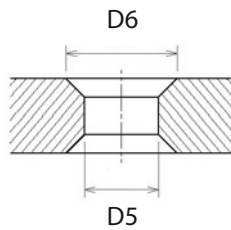
### Typ C

1 Seite konisch



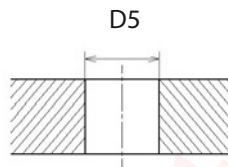
### Typ D

2 Seiten konisch



### Typ E

Recht



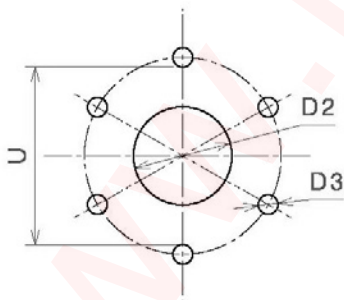
### Typ F

Schraubdraht

## SCHEMA LOCHABSTAND

### Gerade Lochanzahl

$$C = U + D3$$



### Ungerade Lochanzahl

$$C = D2 + 2XU + D3$$

