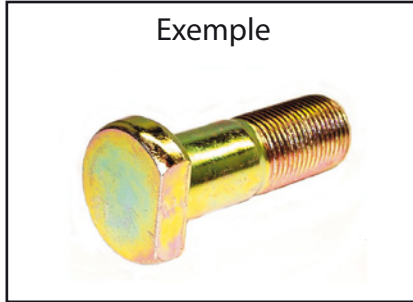


# FICHE TECHNIQUE

## BOULON DE ROUE

Groupe  
**18-01-06-00**

Exemple



Données client

Type machine : .....

Demande de prix

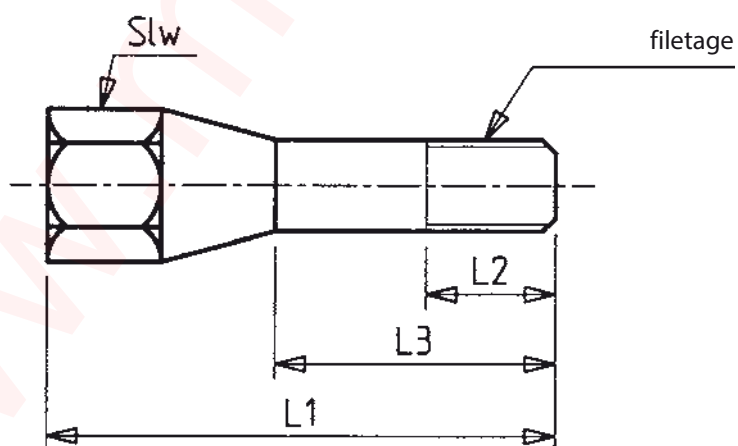
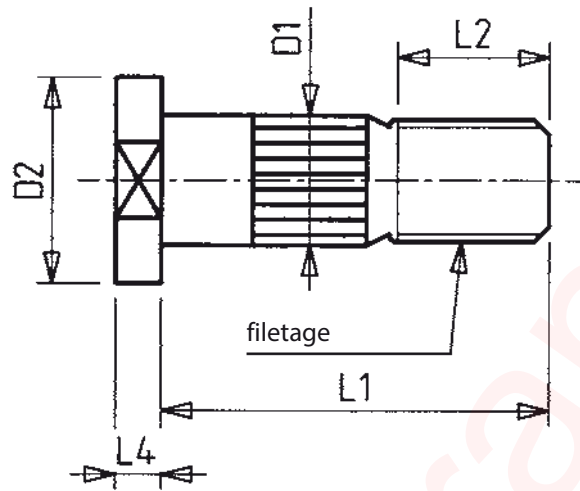
No. série machine : .....

Commande

CODE : TY x L1 x TA x Pm x Pi x RH/LH x L2 x L3 x D1 x D2 x L4 x Slw x Kw

TY..... Type, voir figures.  
L1..... Longueur, voir figures (mm).  
TA ..... Type de filetage.  
Pm..... Pas (métrique).  
Pi ..... Pas (pouce).  
RH/LH..... Filetage droite/gauche.  
L2..... Mesure, voir figures (mm).  
L3..... Mesure, voir figures (mm).  
D1 ..... Mesure, voir figures (mm).  
D2 ..... Mesure, voir figures (mm).  
L4..... Mesure, voir figures (mm).  
Slw..... Taille de la clef.  
Kw ..... Qualité (par exemple : 10.9).

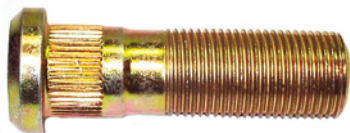
## DIMENSIONS



## TYPES

### Type A

Boulon de roue à tête rond



### Type B

Boulon de roue avec 1 côté plat



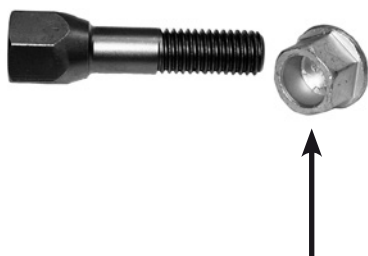
### Type C

Boulon de roue avec 2 côtés plats



### Type D (X)

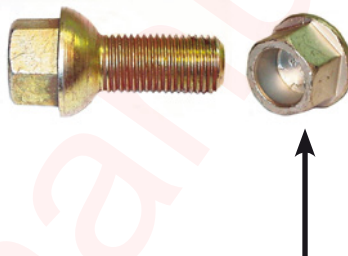
Boulon de roue conique



S'il ya un trous dans la tête, le type devient DX.

### Type E (X)

Boulon de roue sphérique



S'il ya un trous dans la tête, le type devient EX.

### Type F

Boulon de roue : tête de roue hexagonale avec bourrelet



### Type G

Boulon de roue avec tête excentrique



### Type H

Boulon de roue avec tête carré



### Type I

Boulon de roue avec tête hexagonale

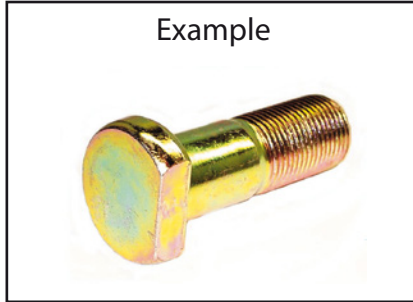


# TECHNICAL SHEET

## WHEEL BOLT

Group  
**18-01-06-00**

Example



Customer details

Type machine: .....

Price inquiry

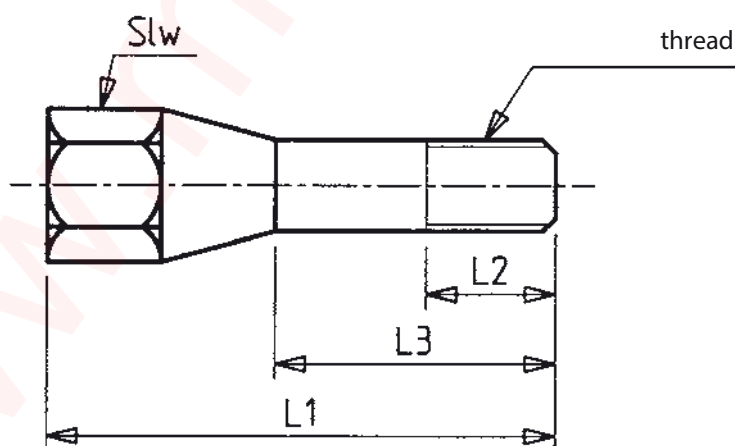
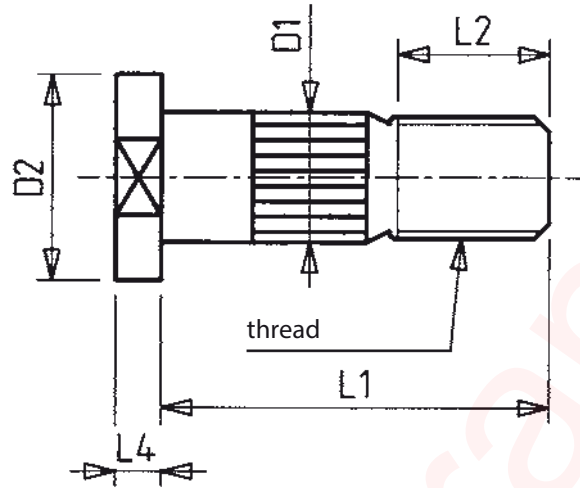
Serial n° machine: .....

Order

CODE: TY x L1 x TA x Pm x Pi x RH/LH x L2 x L3 x D1 x D2 x L4 x Slw x Kw

TY..... Type, see pictures.  
L1..... Length, see pictures (mm).  
TA ..... Type of thread.  
Pm..... Pitch (metric).  
Pi ..... Pitch (inch).  
RH/LH..... Right-hand/left-hand thread.  
L2..... Length, see pictures (mm).  
L3..... Length, see pictures (mm).  
D1 ..... Diameter, see pictures (mm).  
D2 ..... Diameter, see pictures (mm).  
L4..... Thickness, see pictures (mm).  
Slw..... Spanner size.  
Kw ..... Quality (e.g.: 10.9).

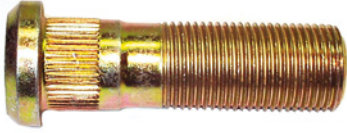
## DIMENSIONS



## TYPES

### Type A

Wheel bolt with round head



### Type B

Wheel bolt with 1 flat side



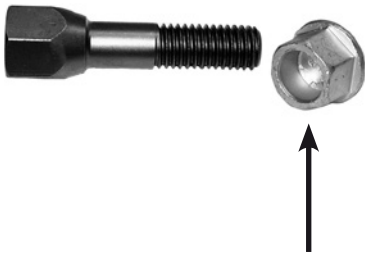
### Type C

Wheel bolt with 2 flat sides



### Type D (X)

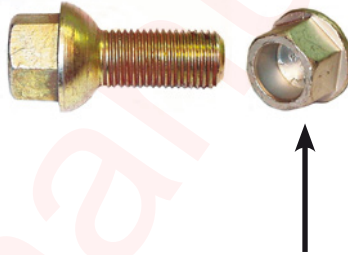
Cone shaped wheel bolt



If the head is hollow, the type becomes DX.

### Type E (X)

Spherical wheel bolt



If the head is hollow, the type becomes EX.

### Type F

Wheel bolt: hexagonal head with flange



### Type G

Wheel bolt with non central head



### Type H

Wheel bolt with square head



### Type I

Wheel bolt with hexagonal head



# TECHNISCHES DATENBLATT

## RADBOLZEN

Gruppe  
**18-01-06-00**

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp: .....

Preis-anfrage

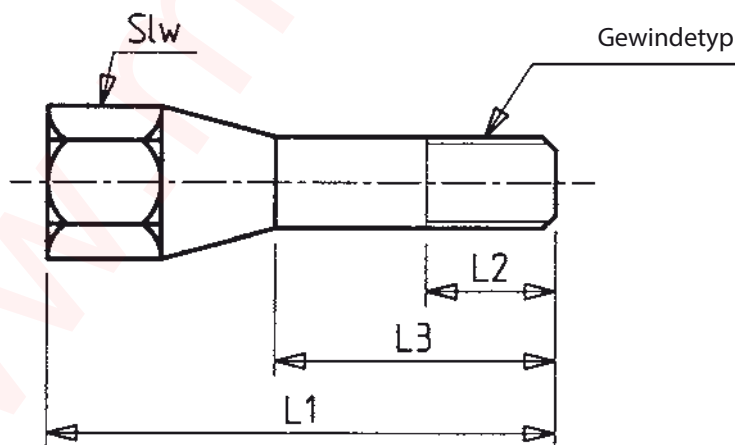
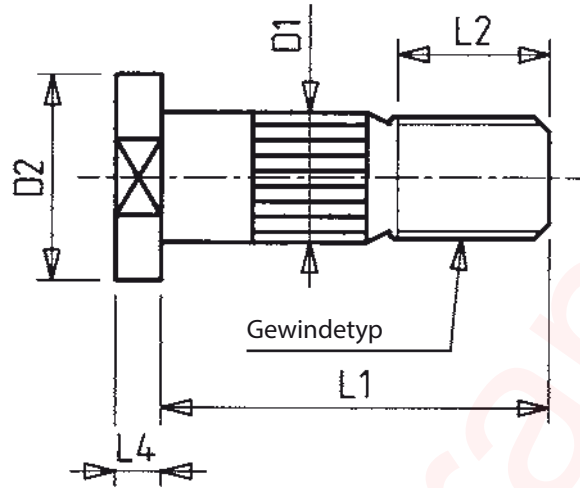
Serien-Nr. Maschine: .....

Bestellung

CODE: TY x L1 x TA x Pm x Pi x RH/LH x L2 x L3 x D1 x D2 x L4 x Slw x Kw

TY..... Typ, siehe Bilder.  
L1..... Länge, siehe Bilder (mm).  
TA ..... Gewindetyp.  
Pm..... Gewinde (metrisch).  
Pi ..... Gewinde (Daum).  
RH/LH..... Rechts- oder Linksgewinde.  
L2..... Maß, siehe Bilder (mm).  
L3..... Maß, siehe Bilder (mm).  
D1 ..... Maß, siehe Bilder (mm).  
D2 ..... Maß, siehe Bilder (mm).  
L4..... Maß, siehe Bilder (mm).  
Slw..... Schlüsselweite.  
Kw ..... Qualität (z.B.: 10.9).

# ABMESSUNGEN



**MANUTRANS SA**

Fournitures pour engins de manutention

Manutrans SA  
Avenue de Lucens 44  
CH-1510 Moudon

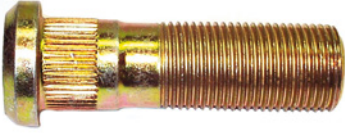
Tél : +41 21 781 27 77  
Fax : +41 21 781 27 79  
info@manutrans.ch



## TYPEN

### Typ A

Radbolzen mit runder Kopf



### Typ B

Radbolzen mit 1 flache Seite



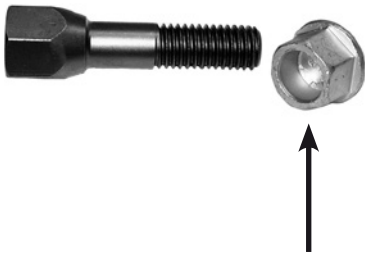
### Typ C

Radbolzen mit 2 flachen Seiten



### Typ D (X)

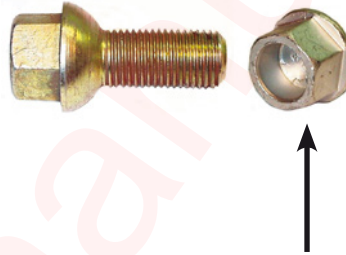
Radbolzen konisch



Wenn der Kopf ein Loch hat, ist der Typ DX.

### Typ E (X)

Radbolzen sphärisch



Wenn der Kopf ein Loch hat, ist der Typ EX.

### Typ F

Radbolzen: Sechskantkopf mit Flansch



### Typ G

Radbolzen mit exzentrischer Kopf



### Typ H

Radbolzen mit quadratischer Kopf



### Typ I

Radbolzen mit sechskantkopf

