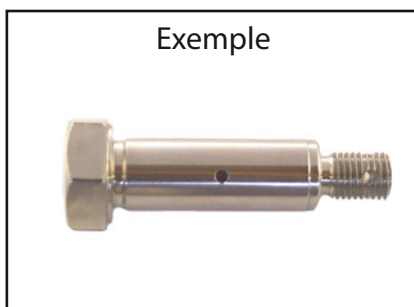


FICHE TECHNIQUE

BOULON DE CENTRAGE

Groupe
18-01-11-00

Exemple



Données client

Type machine : Demande de prix
No. série machine : Commande

CODE : D1 x L1 x L2 x TA-UIT x Pm x Pi x RH/LH x L3 x TA-IN x Pm x Pi x RH/LH x SLW x AT-SMG x HARD

D1 Diamètre.

L1 Longueur de la partie centrale, voir figure.

L2 Longueur totale du boulon de centrage.

TA-UIT Filetage externe.

Pm Pas métrique.

Pi Pas par pouce.

RH/LH Filetage droit ou gauche.

L3 Longueur du filetage externe, voir figure.

TA-IN Filetage interne.

Pm Pas métrique.

Pi Pas par pouce.

RH/LH Filetage droit ou gauche.

SLW Dimension de la clé, 2 surfaces plates comptent aussi comme dimension de la clé.

AT-SMG Nombre de trous de graissage.

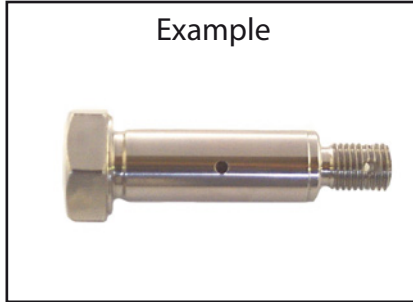
HARD Trempé : OUI/NON.

TECHNICAL SHEET

CENTRE BOLT

Group
18-01-11-00

Example



Customer details

Type machine:

Price inquiry

Serial n° machine:

Order

CODE: D1 x L1 x L2 x TA-UIT x Pm x Pi x RH/LH x L3 x TA-IN x Pm x Pi x RH/LH x SLW x AT-SMG x HARD

D1 Diameter of centre part, usually the finished part.

L1 Length of the centre part, see picture.

L2 Total length of the centre bolt.

TA-UIT External (screw) thread.

Pm Step (metric).

Pi Step (inch).

RH/LH Right-hand or left-hand thread.

L3 Length of the external (screw) thread, see picture.

TA-IN Internal (screw thread), if any.

Pm Step (metric).

Pi Step (inch).

RH/LH Right-hand or left-hand thread.

SLW Spanner width, 2 flat surfaces also count as spanner width.

AT-SMG Number of grease holes.

HARD Hardened: YES/NO.

TECHNISCHES DATENBLATT

CENTERSCHRAUBE

Gruppe
18-01-11-00

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp:

Preis-anfrage

Serien-Nr. Maschine:

Bestellung

CODE: D1 x L1 x L2 x TA-UIT x Pm x Pi x RH/LH x L3 x TA-IN x Pm x Pi x RH/LH x SLW x AT-SMG x HARD

- D1 Durchmesser.
- L1 Länge des Centerteils.
- L2 Gesamtlänge der Centerschraube.
- TA-UIT Außengewinde.
- Pm Gewinde (metrisch).
- Pi Gewinde (Zoll).
- RH/LH Rechts- oder Linksgewinde.
- L3 Länge der Außengewinde.
- TA-IN Innengewinde, wenn vorhanden.
- Pm Gewinde (metrisch).
- Pi Gewinde (Zoll).
- RH/LH Rechts- oder Linksgewinde.
- SLW Schlüsselweite, 2 flache Ebene gelten auch als Schlüsselweite.
- AT-SMG Schmierlöcherzahl, wenn vorhanden.
- HARD Gehärtet: JA/NEIN.

AFMETINGEN/DIMENSIONS/ABMESSUNGEN

