

# FICHE TECHNIQUE

## ÉCROU DE ROUE DOUBLE

Groupe  
**18-02-06-01**

Exemple



Données client

Type machine : .....

Demande de prix

No. série machine : .....

Commande

CODE : L1 x TA1 x Pm x Pi x RH/LH x TA2 x Pm x Pi x RH/LH x D1 x Slw x Kw

L1 ..... Longueur totale, voir figure (mm).

TA1 ..... Type de filetage extérieur.

Pm ..... Pas (métrique).

Pi ..... Pas (pouce).

RH/LH ..... Filetage droite ou gauche.

TA2 ..... Type de filetage intérieur.

Pm ..... Pas (métrique).

Pi ..... Pas (pouce).

RH/LH ..... Filetage droite ou gauche.

D1 ..... Diamètre, voir figure (mm).

Slw ..... Largeur de la clef (voir figure).

Kw ..... Qualité (par exemple: 10.9).

# TECHNICAL SHEET

## WHEEL NUT DOUBLE

Group  
**18-02-06-01**

Example



Customer details

Type machine: .....

Price inquiry

Serial n° machine: .....

Order

CODE: L1 x TA1 x Pm x Pi x RH/LH x TA2 x Pm x Pi x RH/LH x D1 x Slw x Kw

L1 ..... Overall length, see picture (mm).

TA1 ..... Type of outer thread.

Pm ..... Pitch (metric).

Pi ..... Pitch (inch).

RH/LH ..... Right-hand or left-hand thread.

TA2 ..... Type of inner thread.

Pm ..... Pitch (metric).

Pi ..... Pitch (inch).

RH/LH ..... Right-hand or left-hand thread.

D1 ..... Diameter, see picture (mm).

Slw ..... Spanner width (see picture).

Kw ..... Quality (e.g.: 10.9).

# TECHNISCHES DATENBLATT

## RADMUTTER DOPPELT

Gruppe  
**18-02-06-01**

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp: .....

Preis-anfrage

Serien-Nr. Maschine: .....

Bestellung

CODE: L1 x TA1 x Pm x Pi x RH/LH x TA2 x Pm x Pi x RH/LH x D1 x Slw x Kw

L1 ..... Gesamtlänge, siehe Bild (mm).

TA1 ..... Typ Außengewinde.

Pm ..... Gewinde (metrisch).

Pi ..... Gewinde (Daum).

RH/LH ..... Rechts- oder Linksgewinde.

TA2 ..... Typ Innengewinde.

Pm ..... Gewinde (metrisch).

Pi ..... Gewinde (Daum).

RH/LH ..... Rechts- oder Linksgewinde.

D1 ..... Durchmesser, siehe Bild (mm).

Slw ..... Schlüsselweite.

Kw ..... Qualität (z.B.: 10.9).

## AFMETINGEN/DIMENSIONS/ABMESSUNGEN

