

# FICHE TECHNIQUE

## CHAPES DIVERSES AVEC ROTULES

Groupe  
**18-06-11-01**



Données client

Type machine : ..... Demande de prix  
No. série machine : ..... Commande

CODE : TY x SCH x L1 x D1 x D2 x B1 x B2 X TA x Pm x Pi x RH/LH x L2 x SMP

TY..... Type de chapes (voir types).

SCH..... Filetage :  
*I = intérieur*  
*U = extérieur*  
*Z = sans filetage*

L1..... Voir schéma.

D1..... Voir schéma.

D2..... Voir schéma.

B1..... Voir schéma.

B2..... Voir schéma.

TA..... Type de filetage.

Pm..... Métrique.

Pi..... Pouce.

RH/LH..... Filet à droite, à gauche.

L2..... Longueur du filet.

SMP..... Graisseur :  
*G = sans*  
*V = prévu*  
*A = présent*

## TYPES

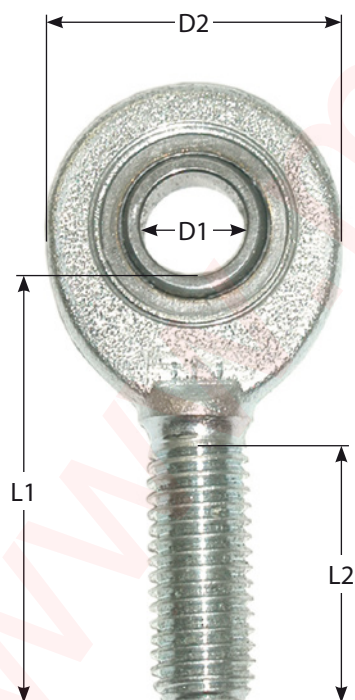
**Type A**  
Chapes sans extrémité fendue



**Type B**  
Chapes avec extrémité fendue



## DIMENSIONS



# TECHNICAL SHEET

## ROD END WITH SPHERICAL BEARING

Group  
**18-06-11-01**

Example



Customer details

Type machine: .....

Price inquiry

Serial n° machine: .....

Order

CODE: TY x SCH x L1 x D1 x D2 x B1 x B2 X TA x Pm x Pi x RH/LH x L2 x SMP

TY..... Type of rod end (see types).

SCH..... Thread type:

*I = internal*

*U = external*

*Z = without thread*

L1..... See picture.

D1..... See picture.

D2..... See picture.

B1..... See picture.

B2..... See picture.

TA..... Thread type.

Pm..... Pitch metric.

Pi..... Pitch per inch.

RH/LH..... Right-hand thread/left-hand thread.

L2..... Thread length.

SMP..... Grease nipple:

*G = none*

*V = optional*

*A = present*

## TYPES

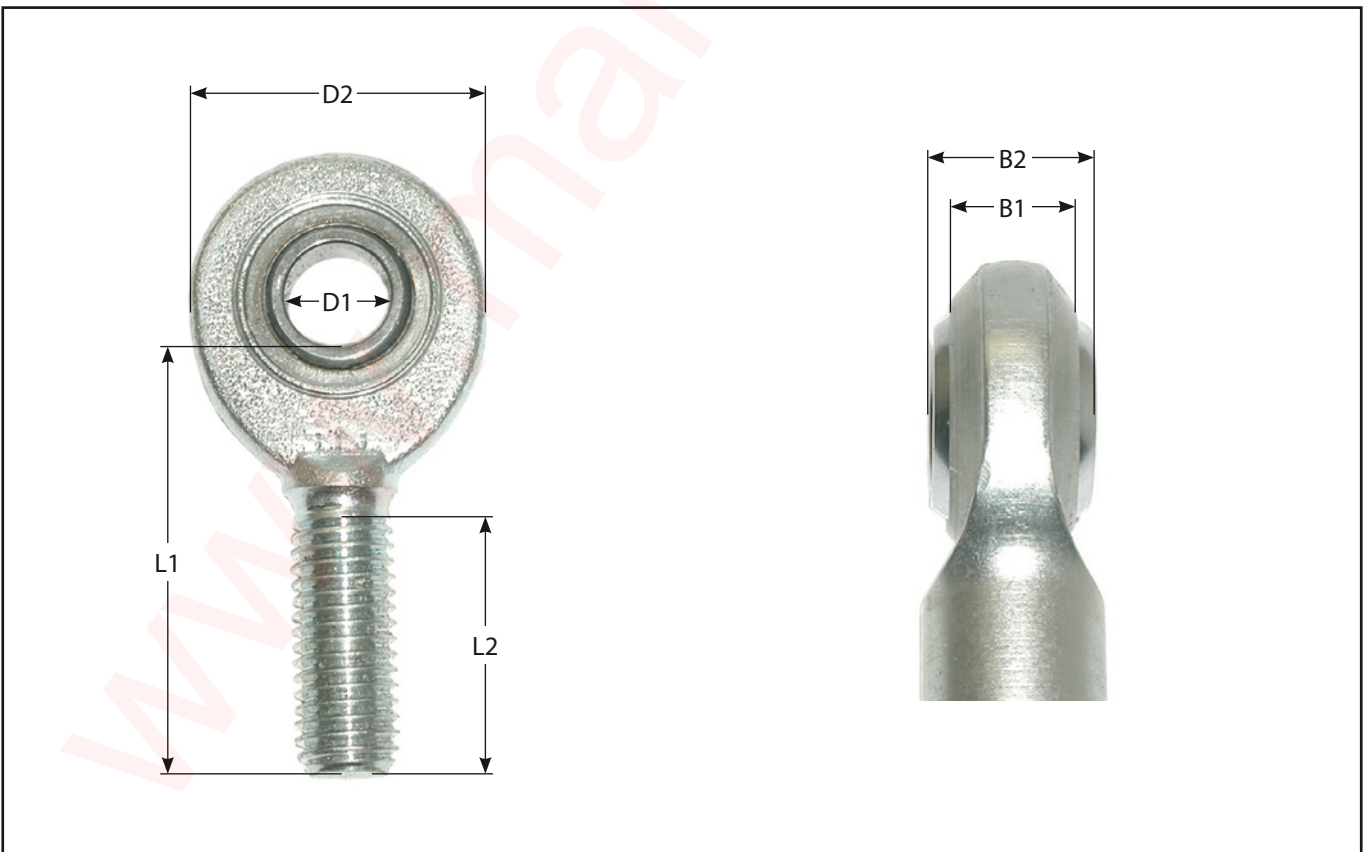
**Type A**  
Rod end without groove



**Type B**  
Rod end with groove



## DIMENSIONS



# TECHNISCHES DATENBLATT

## KUGELGELENK

Gruppe  
**18-06-11-01**

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp: .....

Preis-anfrage

Serien-Nr. Maschine: .....

Bestellung

CODE: TY x SCH x L1 x D1 x D2 x B1 x B2 X TA x Pm x Pi x RH/LH x L2 x SMP

TY..... Typ Kugelgelenk (siehe Typen).

SCH..... Schraubengewinde:

*I = Innenmaß*

*U = Außenmaß*

*Z = ohne Schraubengewinde*

L1..... Siehe Bilder.

D1..... Siehe Bilder.

D2..... Siehe Bilder.

B1..... Siehe Bilder.

B2..... Siehe Bilder.

TA..... Drahtart.

Pm..... Metrisches Maß.

Pi..... Zollmaß.

RH/LH..... Rechter oder linker Draht.

L2..... Drahtlänge.

SMP..... Schmiernippel:

*G = ohne Schmiernippel*

*V = Schmiernippel vorgesehen*

*A = mit Schmiernippel*

## TYPEN

**Typ A**  
Stangenende ohne Rille



**Typ B**  
Stangenende mit Rille



## ABMESSUNGEN

