

FICHE TECHNIQUE

RESSORT DE TRACTION

Groupe
18-10-03-00

Exemple



Données client

Type machine :

Demande de prix

No. série machine :

Commande

CODE : TY-VE x D1 x L1 x D2 x D3 x L2 x S x SP-VE

TY-VE Type de ressort :

A = les crochets sont positionnés l'un en face de l'autre

B = les crochets sont positionnés perpendiculairement l'un de l'autre

R = ressort (voir figure)

S = ressort de forme spéciale

D1 Diamètre de la spirale, voir dimensions.

L1 Longueur du ressort, mesuré entre les crochets.

ATTENTION : si un crochet manque le L1 est mesuré de l'intérieur du crochet au max. de l'autre côté.

D2 Diamètre du filet de vis.

D3 Plus gros diamètre de la spirale (type R).

L2 Longueur de l'enroulement, voir figure (type R).

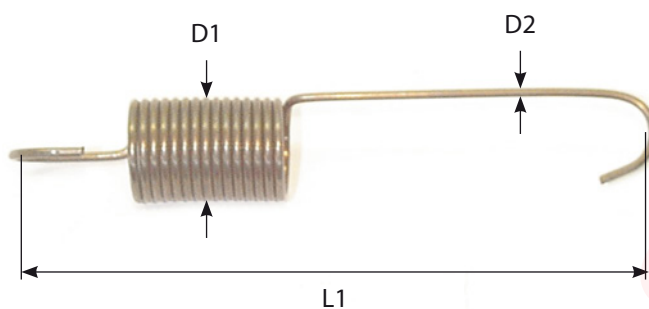
S Nombre d'enroulements (type R).

SP-VE Ressort calibré : OUI/NON.

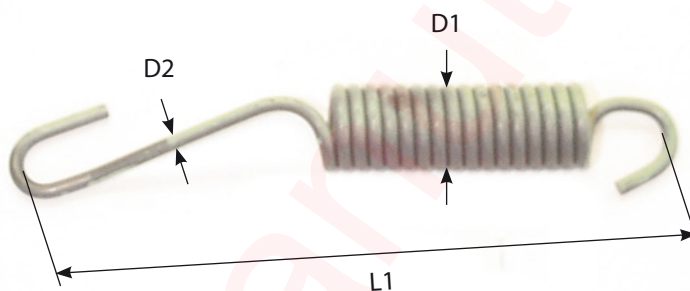
ATTENTION : cela n'a rien à voir avec la forme du ressort ; ici c'est la constante du ressort, le matériel, etc. qui ont de l'importance.

DIMENSIONS

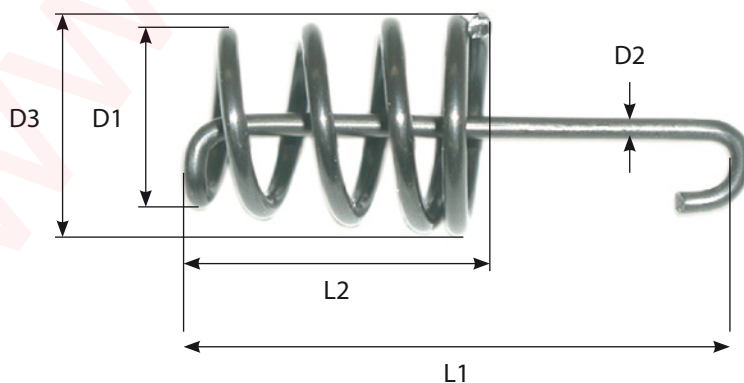
Forme normale



Forme spéciale



Type R



TECHNICAL SHEET

TENSION SPRING

Group
18-10-03-00

Example



Customer details

Type machine:

Price inquiry

Serial n° machine:

Order

CODE: TY-VE x D1 x L1 x D2 x D3 x L2 x S x SP-VE

TY-VE Type of spring:

A = hooks are aligned directly opposite each other

B = hooks are aligned at right angles to each other

R = tension spring See figure

S = tension spring specially shaped

D1 Diameter of the spiral, see dimensions.

L1 Length of the spring, measured between the hooks.

ATTENTION: if one hook is missing, L1 is measured from the inside of the hook to the other end.

D2 Spring thread diameter.

D3 Largest diameter of the spiral (type R).

L2 Length of the windings, see figure (type R).

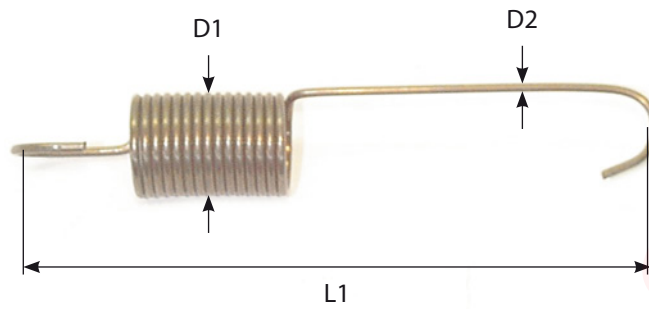
S Number of windings (type R).

SP-VE Calibrated spring: YES/NO.

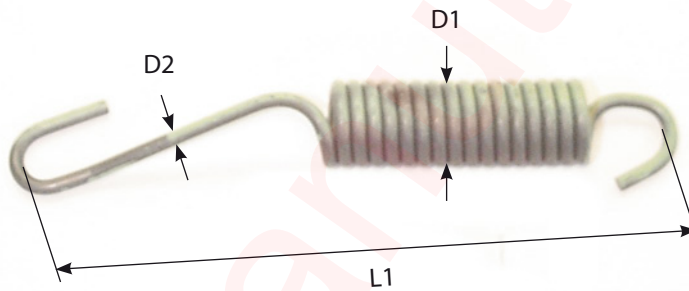
ATTENTION: This does not involve the spring shape. This involves the spring constant, the material, etc.

DIMENSIONS

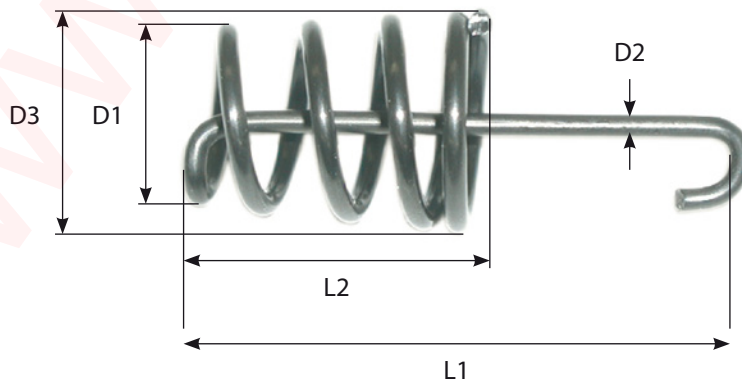
Normal shape



Special shape



Type R



TECHNISCHES DATENBLATT

ZUGFEDER

Gruppe
18-10-03-00

Beispiel



Kundendaten

Maschinentyp:

Preis Anfrage

Serien-Nr. Maschine:

Bestellung

CODE: TY-VE x D1 x L1 x D2 x D3 x L2 x S x SP-VE

TY-VE Federtyp:

A = Haken stehen sich gegenüber

B = Haken stehen senkrecht zueinander

R = Zugfeder (siehe Abbildung)

S = Zugfeder - Sonderform

D1 Spiraldurchmesser, siehe Abmessungen.

L1 Federlänge, gemessen zwischen den Haken.

ACHTUNG: wenn ein Haken fehlt, wird L1 von der Innenseite vom Haken bis zum äußersten, gegenüberliegenden Punkt gemessen

D2 Durchmesser Federdraht.

D3 Grösster Spiraldurchmesser (Typ R).

L2 Länge der Windungen, siehe Abbildung (Typ R).

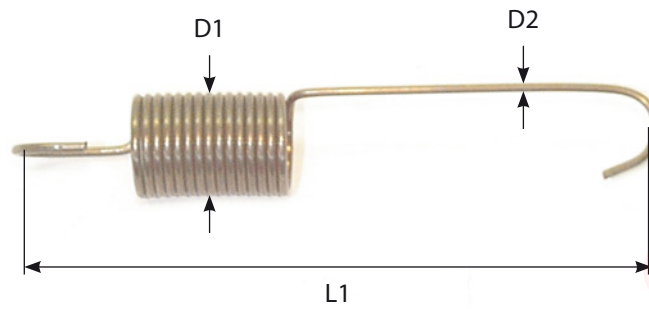
S Anzahl Windungen (Typ R).

SP-VE Kalibrierte Feder: JA/NEIN.

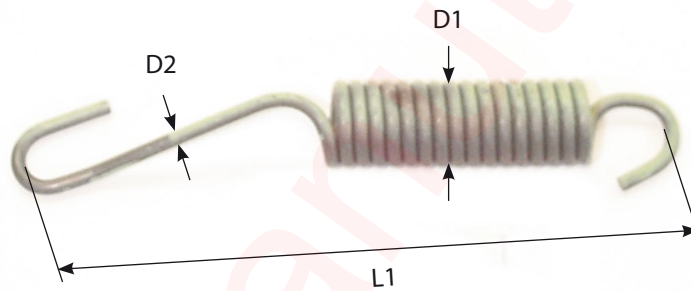
ACHTUNG: beachten Sie die Federkonstante und das Material.

ABMESSUNGEN

Normale Form



Spezialform



Typ R

